



ТОО «РЭМ-КРАН»
ТОО «ТД «РЭМТаль»

ГРУЗОПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ



МЫ ПОДНИМАЕМ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ КАЗАХСТАНА



РЭМ-КРАИ



Дорогие партнеры, заказчики, друзья!

ТОО «РЭМ-КРАН» производит ГПМ с 1993 года. Предприятие продолжает динамично развиваться и остаётся одним из ведущих поставщиков подъёмно-транспортного оборудования во многих регионах Казахстана. По мере становления и развития увеличивался ассортимент предлагаемой к реализации продукции, помимо электрических талей, кран-балок грузоподъёмностью до 10 тонн (основная продукция на рубеже становления предприятия), в настоящее время предлагаются к реализации мостовые, козловые, двухбалочные краны грузоподъёмностью до 50 тонн. По желанию заказчика в конструкцию кранов могут быть внесены различные изменения. Инженерная служба предприятия гарантирует надёжность работы ГПМ после внесения данных изменений. При заинтересованности возможна поставка импортного оборудования, так как установлены деловые взаимоотношения с поставщиками «дальнего» зарубежья.

Мы являемся официальными представителями «ELMOT», - электротельферный завод в Болгарии, «Балканско ЭХО» (Кранимпорт), «Балканско ЭХО» ЕООД Болгария, ЗАО «Средне – Волжская промышленная компания», завод ООО «ТД «Ульяновские тали» (Россия), ООО «ТД «Алтайталь» (Россия), кранового завода «LARNI» (Китай), «SEW EURODRIVE» (Германия), «Акapp-Stemmann BV» (Голландия), ООО «Завод кранового низковольтного оборудования «Нововятич». На сегодняшний день ТОО «РЭМ-Кран» тесно сотрудничает с нефтегазодобывающими предприятиями Западного Казахстана, горнометаллургическими предприятиями на территории РК. В настоящее время покупателями нашей продукции являются такие предприятия, как АО «МАГ», АО «ЗИКСТО», АО СП «Белкамит», АО «Келет», ТОО «АБК Курьлыс-1», ТОО «Стройимпекс-Астана», АО «Волковгеология», ТОО «АЛПРОФ Metals LTD», АО «Темирбетон», ТОО «СредАзЭнергоМонтаж», АО «Стекольная компания», АО Компания «Фудмастер»,



Директор ТОО «РЭМ-Кран» Буяков В.С

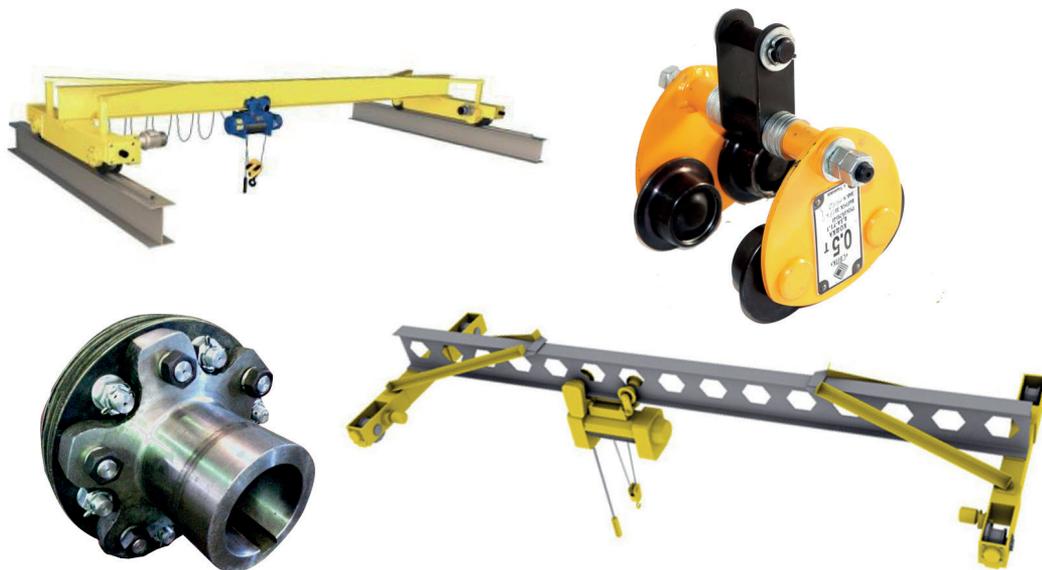
ТОО «Казцинк», ТОО «Корпорация Казахмыс», АО «Имсталькон», ТОО ГМК «Казахалтын», ТОО «ШығысПромСнаб», ТОО «Steel Master», Производственное объединение «Балхашцветмет» и др. Основная деятельность нашего предприятия – это изготовление грузоподъёмных кранов, восстановление, реконструкция, комплектация узлов ГПМ. Сборка электрических талей по комплектующим «ELMOT» (Болгария), «Балканско ЭХО» (Болгария), ООО «ТД «Алтайталь» (Россия), от 250 кВт до 1000 кВт. Проектирование, обследование, монтаж металлоконструкций, диагностика действующих ГПМ с выдачей заключений и рекомендаций на дальнейшее использование, реализация ручных ГП приспособлений, цепных талей, домкратов реечных, лебёдок электрических и ручных, блоков монтажных, строп текстильных. В подразделении завода есть монтажный участок с аттестованными специалистами, которые производят грамотный и надёжный монтаж и шеф-монтажные работы.



содержание



ТОО «РЭМ-КРАН»
ТОО «ТД «РЭМТаль»



5 КРАНЫ МОСТОВЫЕ

КРАНЫ МОСТОВЫЕ ОДНОБАЛОЧНЫЕ ПОДВЕСНЫЕ

КРАНЫ МОСТОВЫЕ ОДНОБАЛОЧНЫЕ ОПОРНЫЕ

КРАНЫ МОСТОВЫЕ ДВУХБАЛОЧНЫЕ ОПОРНЫЕ

30 КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ

34 КРАНЫ КОНСОЛЬНЫЕ

39 БЛОКИ МОНТАЖНЫЕ

45 ДОМКРАТЫ РЕЕЧНЫЕ

47 КОШКИ И ТЕЛЕЖКИ

55 ЛЕБЕДКИ

ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ

ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

63 МОНТАЖНО-ТЯГОВЫЕ МЕХАНИЗМЫ

67 УСТРОЙСТВО ПЕРЕГРУЗОЧНОЕ МОБИЛЬНОЕ

70 ТАЛИ

ТАЛИ РУЧНЫЕ ЧЕРВЯЧНЫЕ

ТАЛИ РУЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ

ТАЛИ СТАЦИОНАРНЫЕ

77 ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

81 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ НА ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРА

91 ТОРМОЗА КРАНОВЫЕ

94 КРАНОВЫЙ ТОКОПОДВОД

97 БЛОКИ РЕЗИСТОРОВ

99 КОЛЬЦЕВЫЕ ТОКОПРИЕМНИКИ

101 КОНТРОЛЛЕРЫ И КОНТАКТОРЫ

103 ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

105 МЕХАНООБРАБОТКА

107 НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

108 4-ДУСТОР- ЗАКРЫТЫЙ ТРОЛЛЕЙНЫЙ ТОКОПРОВОД

110 ПУЛЬТЫ УПРАВЛЕНИЯ СОВС

КРАНЫ МОСТОВЫЕ



КРАНЫ МОСТОВЫЕ ОДНОБАЛОЧНЫЕ ПОДВЕСНЫЕ

В наши дни невозможно представить многие отрасли без использования такой специальной техники, как кран мостовой однобалочный. Данные краны обладают хорошей грузоподъемностью и могут легко справиться с задачами, которые являются непосильными для других видов спецтехники. Мостовые однобалочные краны используются во многих отраслях, они необходимы для перемещения различных тяжестей в крытых помещениях, без их использования невозможно полноценное функционирование некоторых ремонтных и монтажных цехов, складских помещений, а также машинных залов электростанций. Они незаменимы на сталелитейных заводах, так как способны перемещать не только раскаленные шлаки, но и транспортировать раскаленный и даже жидкий металл. Мостовые краны могут быть подвесными и опорными. При этом кран мостовой подвесной однобалочный может быть двухпролётным, а так же однопролётным ручным. Кран мостовой однобалочный – это незаменимый помощник, позволяющий значительно повысить

качество и эффективность рабочего процесса. Его использование сводит к минимуму использование в производственном процессе физической силы человека. Несомненно, кран мостовой однобалочный не может считаться супертяжом, его грузоподъемность колеблется всего от 1 до 10 тон, однако он оказывается просто незаменимым, в условиях, когда производственные и промышленные площадки имеют небольшие размеры. На сегодняшний день кран мостовой однобалочный является одним из наиболее востребованных видов грузоподъемных механизмов, так как он обладает целым рядом достоинств перед другой аналогичной техникой.

Преимущества мостового однобалочного крана

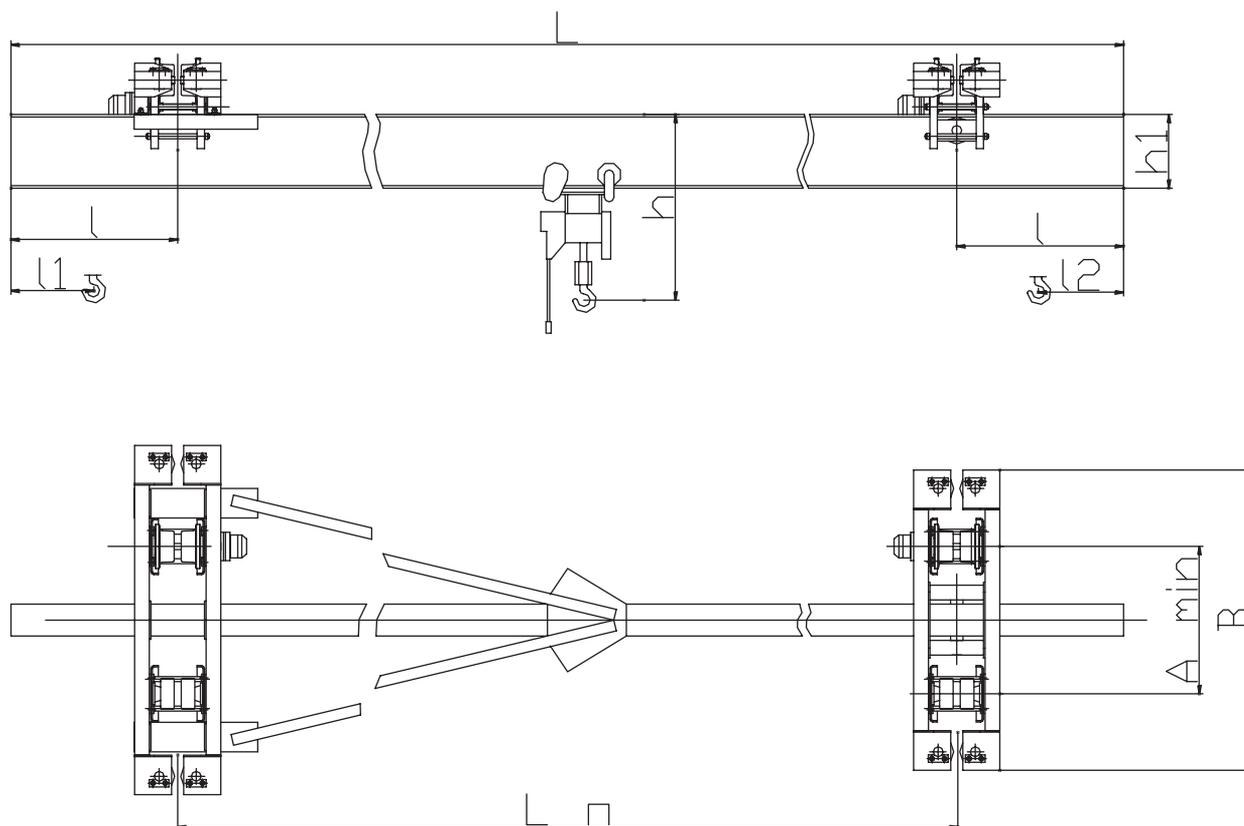
- он занимает минимальное полезное пространство;
- он может обслуживать площадь, практически, всего помещения, в котором установлен;
- он обладает достаточной грузоподъемностью;
- его использование полностью исключает применение физической силы человека.

Устройство мостового однобалочного крана



Устройство мостового крана отличается удивительной простотой, но при этом простота в конструкции крана является, отнюдь, не его недостатком, а основным достоинством. Конструкция мостового крана заключается в том, что его главная направляющая балка соединяется с двумя поперечными балками, по которым он и перемещается, всего может быть

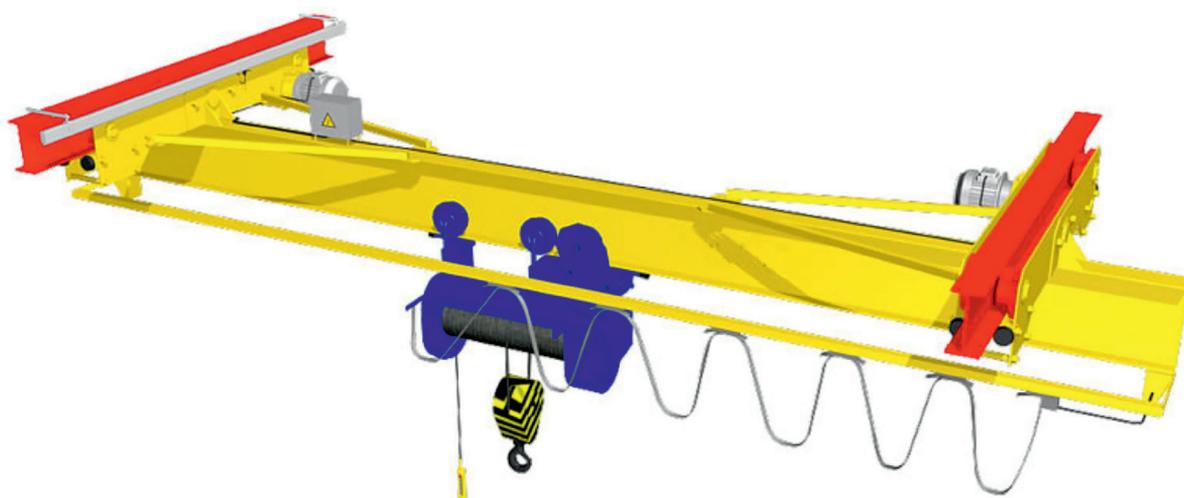
использовано три механизма перемещения. Однобалочный подвесной кран выступает незаменимым помощником в сфере транспортировки груза. Поднятие грузов осуществляется с помощью тали, тельфера, либо же грузовой тележки, сами же устройства перемещаются по главной балке, в то время как вся конструкция перемещается по подкрановым путям.



Черт. 1 (краны однобалочные однопролётные подвесные электрические)

Примечание. Черт. 1-3 не определяют конструкцию крана.

Грузоподъемность, т	Размеры, мм	
	l1	l2
1	660	660
2	710	710
3, 2	750	750
5	900	900
8	910	530



Электрические краны однопролетные грузоподъемностью 1 т.

Полная длина L, м	Пролет ЛП, м	Длина консолей L, м	Размеры, мм					Номера профилей двутавровых балок для кранового пути по ГОСТ 19425	Нагрузка на путь, кН		Конструктивная масса, т		
			A _{min}	B	b	h	h ₁		от тележки	от колеса			
			не более						не более				
3,6	3,0	0,3	600	1260	630	1200	350	7,2	3,60	0,63			
4,2		0,6											
4,8	4,2	0,3											
5,4		0,6											
6,6	6,0	0,3											
7,2		0,6											
7,8		0,9											
10,2	9,0	0,6		1460	730			1200	350		7,4	3,70	0,77
10,8		0,9											
11,4		1,2											
12,0		1,5											
13,2	112,0	0,6		600	1710			855	11280		430	8,5	4,25
13,8		0,9											
14,4		1,2											
15,0		1,5											
16,2	15,0	0,6	600		1710	855	1360	510	9,2	4,60	1,51		
16,8		0,9											
17,4		1,2											
18,0		1,5											

Электрические краны однопролетные грузоподъемностью 2 т.

Полная длина L, м	Пролет L _П , м	Длина консолей L, м	Размеры, мм					Номера профилей двутавровых балок для кранового пути по ГОСТ 19425	Нагрузка на путь, кН		Конструктивная масса, т		
			A _{min}	B	b	h	h ₁		от тележки	от колеса			
			не более						не более				
3,6	3,0	0,3	600	1260	630	1580	430	12,7	6,35	0,74			
4,2		0,6											
4,8	4,2	0,3											
5,4		0,6											
6,6	6,0	0,3											
7,2		0,6											
7,8		0,9											
10,2	9,0	0,6		1460	730			1580	430		12,7	6,35	0,74
10,8		0,9											
11,4		1,2											
12,0		1,5											
13,2	12,0	0,6		600	1710			855	1580		430	12,7	6,35
13,8		0,9											
14,4		1,2											
15,0		1,5											
16,2	15,0	0,6	600		1710	855	1580	430	12,7	6,35	0,74		
16,8		0,9											
17,4		1,2											
18,0		1,5											

Электрические краны однопролетные грузоподъемностью 3,2 т, блочно-модульной конструкции

Полная длина L, м	Пролет ЛП, м	Длина консолей L, м	Размеры, мм					Номера профилей двутавровых балок для кранового пути по ГОСТ 19425	Нагрузка на путь, кН		Конструктивная масса, т					
			Amin	B	b	h	h1		от тележки	от колеса						
				не более					не более							
3,6	3,0	0,3	1050	1840	950	1810	500	30 М; 36 М; 45 М	15,8	7,90	1,12					
4,2		0,6														
4,8		4,2										0,3				
5,4	0,6															
6,6	6,0											0,3				
7,2		0,6														
7,8		0,9														
		1,2														
10,2	9,0	0,6		1890	580	17,10	8,55		1,79							
10,8		0,9														
11,4		1,2														
12,0		1,5														
13,2	12,0	0,6	2100	950	1810	500	30 М; 36 М; 45 М	17,6	8,80	2,03						
13,8		0,9														
14,4		1,2														
15,0		1,5														
16,2		15,0									0,6	2010	700	17,6	8,80	2,03
16,8											0,9					
17,4	1,2															
18,0	1,5															

Электрические краны однопролетные грузоподъемностью 5 т.

Полная длина L, м	Пролет ЛП, м	Длина консолей L, м	Размеры, мм					Номера профилей двутавровых балок для кранового пути по ГОСТ 19425	Нагрузка на путь, кН		Конструктивная масса, т				
			Amin	B	b	h	h1		от тележки	от колеса					
				не более					не более						
3,6	3,0	0,3	900	1860	930	2040	530	30 М; 36 М; 45 М	15,7	7,85	1,75				
4,2		0,6													
4,8		4,2										0,3			
5,4	0,6														
6,6	6,0											0,3			
7,2		0,6													
7,8		0,9													
10,2		9,0		0,6	2120	600	16,9		8,45	2,41					
10,8	0,9														
11,4	1,2														
12,0	1,5														
13,2	12,0	0,6		2100	1050	2240	720		30 М; 36 М; 45 М	17,4	8,70	2,81			
13,8		0,9													
14,4		1,2													
15,0		1,5													
16,2	15,0	0,6	2100					1050		2240	720	30 М; 36 М; 45 М	17,9	8,95	3,28
16,8		0,9													
17,4		1,2													
18,0		1,5													

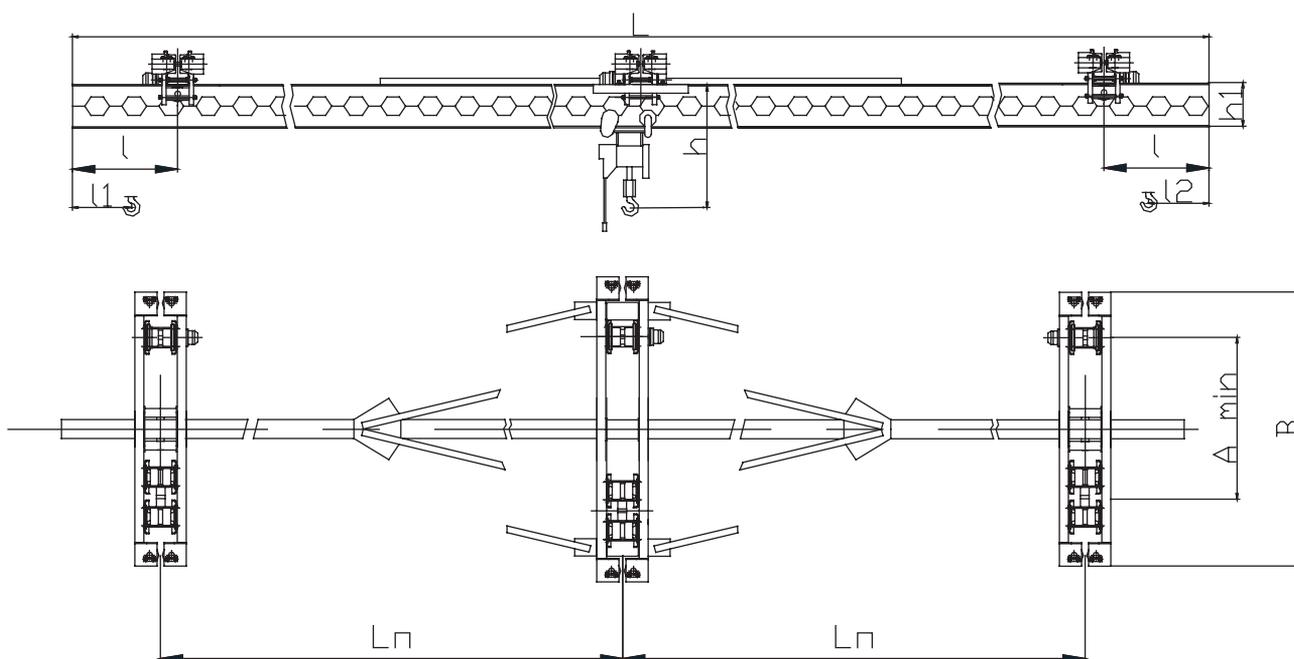


Электрические краны однопролетные грузоподъемностью 8 т.

Полная длина L, м	Пролет ЛП, м	Длина консолей L, м	Размеры, мм					Номера профилей двутавровых балок для кранового пути по ГОСТ 19425	Нагрузка на путь, кН		Конструктивная масса, т
			Amin	B	b	h	h1		от тележки	от колеса	
				не более					не более		
3,6	3,0	0,3	900	1840	920	2350	670	45 М	36,0	9,00	2,30
4,2		0,6									
4,8	4,2	0,3							50,4	12,30	2,90
5,4		0,6									
6,6	6,0	0,3							52,0	13,00	3,30
7,2		0,6									
7,8		0,9									
8,4		1,2									
9,6	9,0	0,3							52,0	13,00	3,30
10,2		0,6									
10,8		0,9									
11,4		1,2									
12,0		1,5									

Электрические краны однопролетные грузоподъемностью 10 т.

Высота подъема Н, м	Полная длина L, м	Пролет ЛП, м	Длина консолей L, м	Размеры, мм					Крановый путь	Нагрузка на путь, кН		Конструктивная масса, т						
				Amin	B	b	h	h1		от тележки	от колеса							
					не более					не более								
19	4,8	3,0	0,9	2200	2900	1450	2360	530	На базе двутавра №45 М по ГОСТ 19425	75,6	18,9	4,8						
	6,0	4,2																
	7,8	6,0											79,6	19,9	5,0			
	8,4		12															
	11,4	9,0	82,8							20,7	5,7							
	12,0											1,5						
24	4,8	3,0	0,9							2200	2900	1450	2360	530	На базе двутавра №45 М по ГОСТ 19425	77,2	19,3	4,9
	6,0	4,2																
	7,8	6,0																
	8,4		1,2															
	11,4	9,0	84,4													21,1	5,8	
	12,0																	1,5
36	4,8	3,0	0,9	2200	2900	1450	2360	530	На базе двутавра №45 М по ГОСТ 19425							81,6	20,4	5,1
	6,0	4,2																
	7,8	6,0																
	8,4		1,2															
	11,4	9,0	89,6													22,4	6,0	
	12,0																	1,5



Черт. 2 (краны однобалочные двухпролётные подвесные электрические)

Грузоподъемность, т	Размеры, мм	
	l1	l2
1	660	
2	710	
3, 2	750	
5	900	



Электрические краны двухпролетные грузоподъемностью 1 т.

Полная длина L, м	Пролет ЛП, м	Длина консолей L, м	Размеры, мм					Номера профилей двутавровых балок для кранового пути по ГОСТ 19425	Нагрузка на путь, кН		Конструктивная масса, т
			Amin	B	b	h	h1		от тележки	от колеса	
				не более					не более		
16,2	7,5+7,5	0,6	600	1460	730	1200	350	24 М; 30 М; 36 М	8,0	4,00	1,25
16,8		0,9									
17,4		1,2									
19,2	9,0+9,0	0,6									
19,8		0,9									
20,4		1,2									
21,0		1,5									
22,2	10,5+10,5	0,6		1280	430	9,6	4,80		2,18		
22,8		0,9									
23,4		1,2									
24,0		1,5									
25,2	12,0+12,0	0,6		1710	855					1360	510
25,8		0,9									
26,4		1,2									
27,0		1,5									

Электрические краны двухпролетные грузоподъемностью 2 т.

Полная длина L, м	Пролет ЛП, м	Длина консолей L, м	Размеры, мм					Номера профилей двутавровых балок для кранового пути по ГОСТ 19425	Нагрузка на путь, кН		Конструктивная масса, т				
			Amin	B	b	h	h1		от тележки	от колеса					
				не более					не более						
16,2	7,5+7,5	0,6	600	1460	730	1580	430	24 М; 30 М; 36 М	14,2	7,10	1,70				
16,8		0,9													
17,4		1,2													
19,2	9,0+9,0	0,6							1460	730	1580	430	14,8	7,40	2,08
19,8		0,9													
20,4		1,2													
21,0		1,5													
22,2	10,5+10,5	0,6		1280	430	15,1	7,55		2,26						
22,8		0,9													
23,4		1,2													
24,0		1,5													
25,2	12,0+12,0	0,6		1710	855					1660	510	15,4			
25,8		0,9													
26,4		1,2													
27,0		1,5													



Электрические краны двухпролетные грузоподъемностью 3,2 т.

Полная длина L, м	Пролет ЛП, м	Длина консолей L, м	Размеры, мм					Номера профилей двутавровых балок для кранового пути по ГОСТ 19425	Нагрузка на путь, кН		Конструктивная масса, т
			Amin	B	b	h	h1		от тележки	от колеса	
			не более						не более		
16,2	7,5+7,5	0,6	600	1460	730	1810	500	30 М; 36 М; 45 М	21,8	10,90	1,99
16,8		0,9									
17,4		1,2									
19,2	9,0+9,0	0,6				1890	580		22,8	11,40	
19,8		0,9									
20,4		0,2									
21,0	1,5										
22,2	10,5+10,5	0,6		1710	855	2010	700	23,6	11,80	3,10	
22,8		0,9									
23,4		1,2									
24,0		1,5									
25,2	12,0+12,0	0,6									
25,8		0,9									
26,4		1,2									
27,0		1,5									

Электрические краны двухпролетные грузоподъемностью 3,2 т, блочно-модульной конструкции

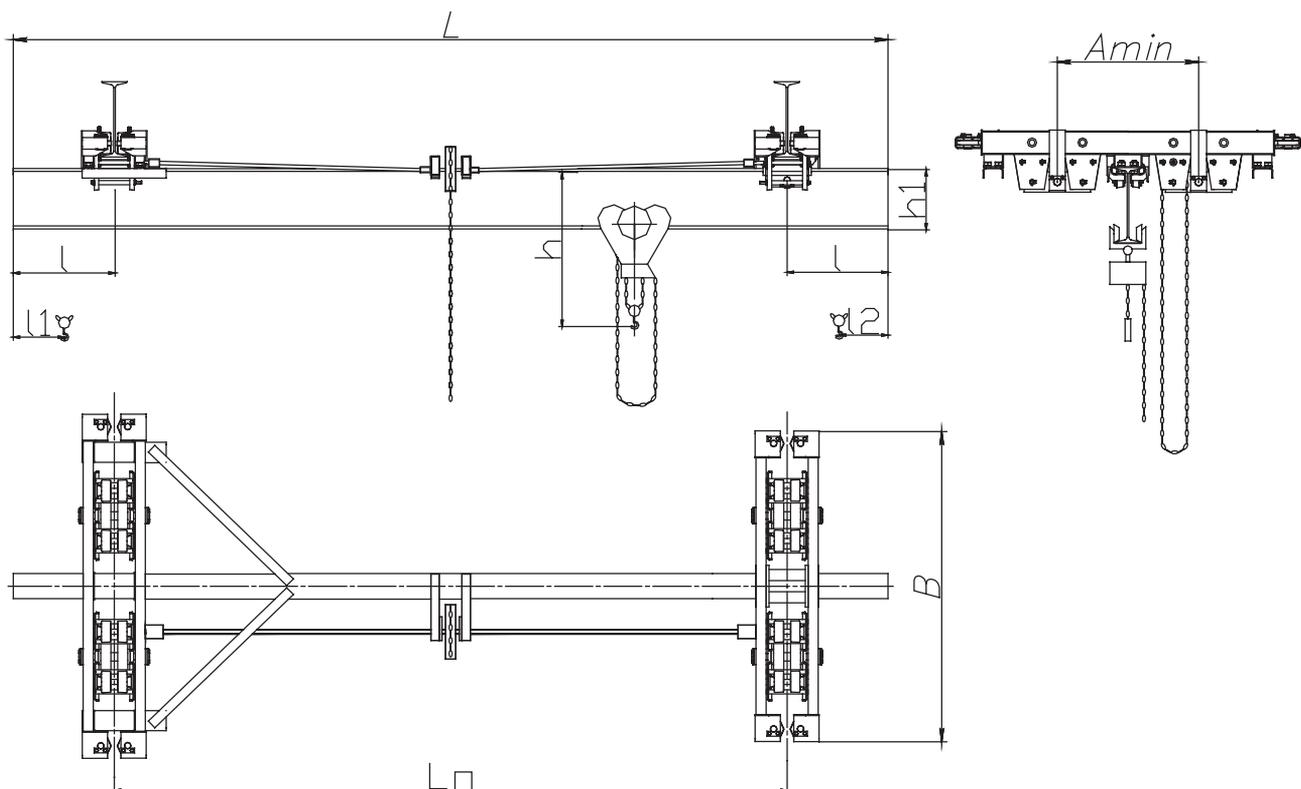
Полная длина L, м	Пролет ЛП, м	Длина консолей L, м	Размеры, мм					Номера профилей двутавровых балок для кранового пути по ГОСТ 19425	Нагрузка на путь, кН		Конструктивная масса, т
			Amin	B	b	h	h1		от тележки	от колеса	
			не более						не более		
16,2	7,5+7,5	0,6	1050	2100	950	1810	500	30 М; 36 М; 45 М	17,4	8,70	2,11
16,8		0,9									
17,4		1,2									
19,2	9,0+9,0	0,6				1890	580		18,3	9,15	2,78
19,8		0,9									
20,4		1,2									
21,0	1,5										
22,2	10,5+10,5	0,6				2010	700		18,6	9,30	2,99
22,8		0,9									
23,4		1,2									
24,0		1,5									
25,2	12,0+12,0	0,6							2010	700	18,9
25,8		0,9									
26,4		1,2									
27,0		1,5									



Электрические краны двухпролетные грузоподъемностью 5 т.

Полная длина L, м	Пролет LP, м	Длина консолей L, м	Размеры, мм				Номера профилей двутавровых балок для кранового пути по ГОСТ 19425	Нагрузка на путь, кН		Конструктивная масса, т								
			Amin	B	b	h		h1	от тележки		от колеса							
				не более				не более										
16,2	7,5+7,5	0,6	900	2100	1050	2120	600	30 М; 36 М; 45 М	16,8	8,40	3,07							
16,8		0,9																
17,4		1,2																
19,2	9,0+9,0	0,6																
19,8		0,9																
20,4		1,2																
21,0		1,5																
22,2	10,5+10,5	0,6				2240	720	2120	600	30 М; 36 М; 45 М	17,2	8,60	3,56					
22,8		0,9																
23,4		1,2																
24,0		1,5																
25,2	12,0+12,0	0,6												2240	720	2120	600	30 М; 36 М; 45 М
25,8		0,9																
26,4		1,2																
27,0		1,5																





Черт. 3 (краны однобалочные однопролётные подвесные ручные)

Грузоподъемность, т	Размеры, мм	
	l1	l2
1	150	
2	200	
3, 2	200	
5	220	



Краны ручные грузоподъемностью 1 и 2 т, блочно-модульной конструкции

Грузоподъемность, т	Полная длина L, м	Пролет ЛП, м	Длина консолей L, м	Размеры, мм				Номера профилей двутавровых балок для кранового пути по ГОСТ 19425	Нагрузка на путь, кН		Конструктивная масса, т				
				A _{min}	B	b	h		h1	от тележки		от колеса			
					не более				не более						
1,0	3,6	3,0	0,3	600	1260	630			24 М; 30 М; 36 М	6,7	3,35	0,31			
	4,2		6,6									0,34			
	4,8	4,2	0,3			660	260							0,40	
	5,4		0,6											0,49	
	6,6	6,0	0,3											0,54	
	7,2		0,6											0,41	
	8,1	7,5	0,3												0,64
	8,7		0,6												0,46
	9,3		0,9												0,73
	10,2	9,0	0,6					760		360					0,84
	10,8		0,9												0,54
11,4	1,2		0,64												
2,0	3,6	3,0	0,3	600	1260	630	890	280	24 М; 30 М; 36 М	11,2	5,60	0,41			
	4,2		0,6									0,46			
	4,8	4,2	0,3											0,54	
	5,4		0,6											0,64	
	6,6	6,0	0,3											0,73	
	7,2		0,6											0,54	
	8,1	7,5	0,3												0,84
	8,7		0,6												0,64
	9,3		0,9												0,73
	10,3	9,0	0,6												0,94
	10,8		0,9												0,64
11,4	1,2		0,73												



Краны ручные грузоподъемностью 3,2 и 5 т, блочно-модульной конструкции

Грузоподъемность, т	Полная длина L, м	Пролет ЛП, м	Длина консолей L, м	Размеры, мм				Номера профилей двутавровых балок для кранового пути по ГОСТ 19425	Нагрузка на путь, кН		Конструктивная масса, т													
				Amin	B	b	h		h1	от тележки		от колеса												
					не более				не более															
3,2	3,6	3,0	0,3	600	1260	630	930	280	30 М; 36 М; 45 М	19,7	9,85	0,44												
	4,2		0,6							19,1	9,55	0,61												
	4,8		0,3							19,7	9,85	0,75												
	5,4	0,6	20,3							10,15	0,87													
	6,6	6,0	0,3							1460	730	1050	400	19,1	9,55	0,61								
	7,2		0,6											19,7	9,85	0,75								
	8,1		0,3		20,3	10,15	0,87																	
	8,7	7,5	0,6		1050	1860	960	1100						340	30 М; 36 М; 45 М	26,5	13,25	0,74						
	9,3		0,9													26,7	13,35	0,82						
	10,2		0,6													27,1	13,55	0,90						
	10,8	9,0	0,9							2100	1080	1220	460			30 М; 36 М; 45 М	27,5	13,75	1,06					
	11,4		1,2														27,9	13,95	1,23					
5,0	3,6	3,0	0,3	1050					1860								960	1100	340	30 М; 36 М; 45 М	26,5	13,25	0,74	
	4,2		0,6																		26,7	13,35	0,82	
	4,8		0,3																		27,1	13,55	0,90	
	5,4	4,2	0,6							2100	1080	1220	460								30 М; 36 М; 45 М	27,5	13,75	1,06
	6,6		0,3																			27,9	13,95	1,23
	7,2		0,6																					
	8,1	6,0	0,3		1280	520			30 М; 36 М; 45 М					27,9	13,95		1,23							
	8,7		0,6																					
	9,3		0,9																					
	10,3	9,0	0,6							2100	1080	1220	460	30 М; 36 М; 45 М	27,9	13,95	1,23							
	10,8		0,9																					



КРАНЫ МОСТОВЫЕ ОДНОБАЛОЧНЫЕ ОПОРНЫЕ

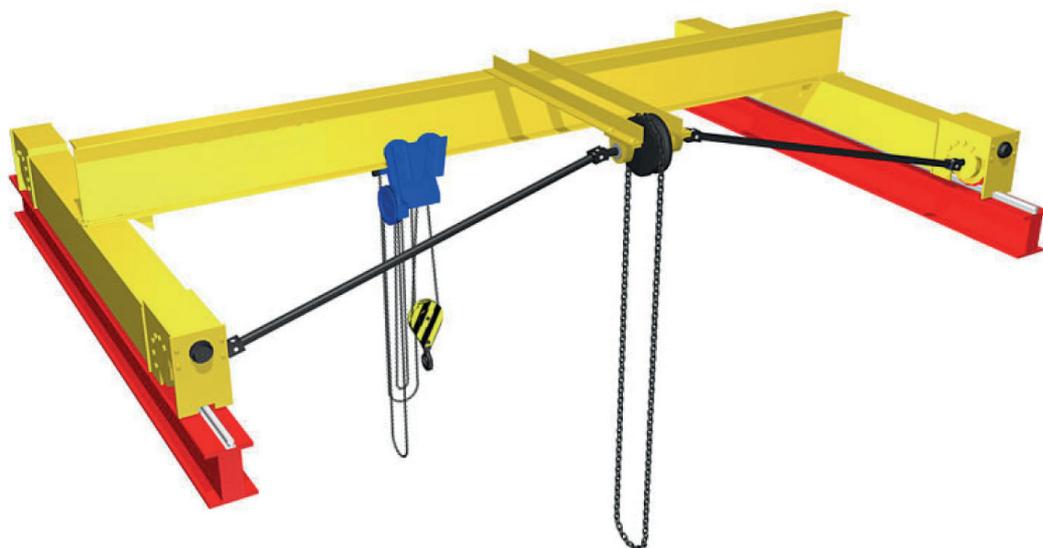
Мостовые опорные краны применяются для транспортировки грузов на открытых площадках промышленных помещений, цехов и складов различного назначения.

Разновидности мостовых опорных кранов

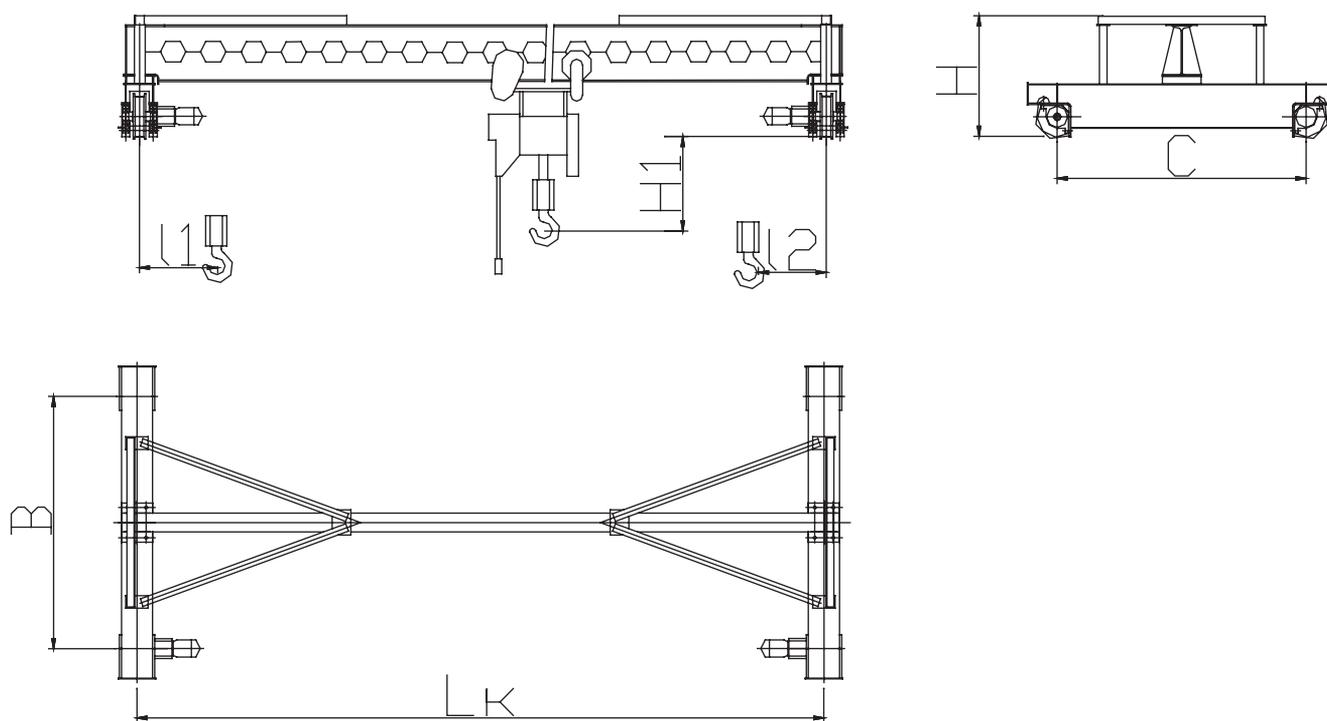
Кран мостовой опорный имеет два типа управления: ручной и электрический. При ручном способе передвижение груза происходит благодаря применению физических усилий. Электрический тип

управления используется при установке пульта или радиоуправления.

Строения однобалочной конструкции состоит в следующем: мост, выполненный в виде двутавровой балки, крепится на две концевые балки, которые выполняют опорную функцию строения. На пролётной балке крана может быть расположено подъемное оборудование, такое как тельфер или таль.



Кран исполнения 1.



Черт. 1

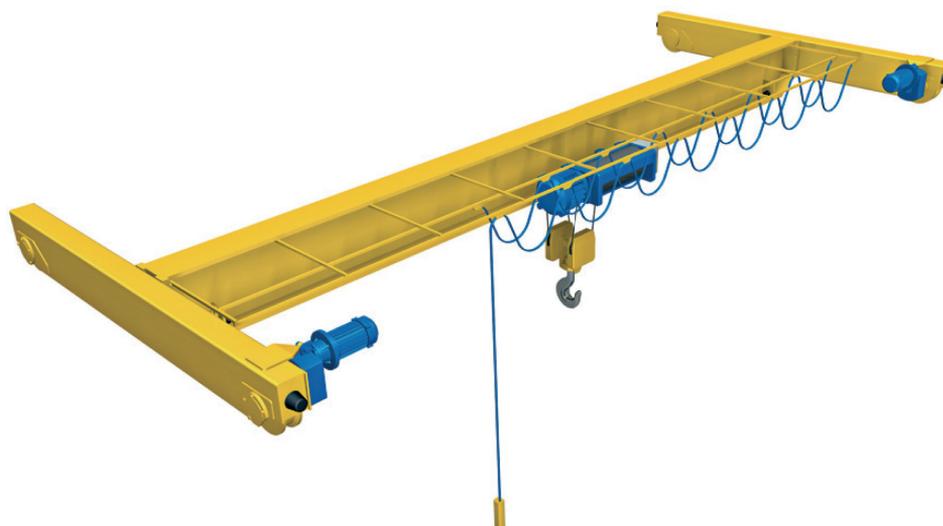
Краны исполнения 1 грузоподъемностью 1 т.

Высота подъема, м	Пролет крана по ГОСТ 534 Lk, м (пред. откл. ± 5мм)	C	B	B1	B2	H	H1	F	Положение крюка		Нагрузка на колесо при работе крана, кН	Конструктивная масса, т
									I1	I2		
не более												
6	4,5	1500	2150	180	1075	970	225	0	800	950	7,80	1,26
	7,5										8,50	1,41
	10,5										9,40	1,85
	(13,5)	10,50	2,27									
	16,5	11,60	2,68									
	19,5	18,58	4,03									
22,5	19,58	4,26										
12	4,5	1500	2150	180	1075	970	225	0	900	1075	7,85	1,29
	7,5										8,55	1,44
	10,5										9,45	1,88
	(13,5)	10,55	2,30									
	16,5	11,65	2,71									
	(19,5)	18,63	4,05									
22,5	19,63	4,28										
18	4,5	1500	2150	180	1079	970	225	0	1000	1175	7,90	1,32
	7,5										8,60	1,47
	10,5										9,50	1,91
	(13,5)	10,60	2,33									
	16,5	11,70	2,74									
	(19,5)	18,68	4,07									
22,5	19,68	4,30										



Краны исполнения 1 грузоподъемностью 2 т.

Высота подъема, м	Пролет крана по ГОСТ 534-85 Lk, м (пред. откл ±5 мм)	C	B	B1	B2	H	H1	F	Положение крана		Нагрузка на колесо при работе крана, кН	Конструктивная масса, т	
									I1	I2			
не более													
6	4,5	1500	2150	180	1075	970	400	0	800	975	12,40	1,35	
	7,5												2000
	10,5	2600	3300		1650								
	(13,5)			4000		4650	200	2325					1580
	16,5	23,13	4,14										
	(19,5)			24,63	4,34								
	22,5												
12	4,5	1500	2150	180	1075	970	400	0	925	1100	12,50	1,38	
	7,5												2000
	10,5	2600	3300		1650								
	(13,5)			4000		4650	230	2325					1580
	16,5	925	1100		17,90								
	(19,5)			23,23		4,17							
	22,5	900	1075		24,74		4,37						
18	4,5	1500	2150	180	1075	970	400	0	1040	1200	12,60	1,41	
	7,5												2000
	10,5	2600	3300		1650								
	(13,5)			4000		4650	230	2325					1580
	16,5	1100	1150		23,32								
	(19,5)			24,83		4,40							
	22,5												



Краны исполнения 1 грузоподъемностью 3,2 т.

Высота подъема, м	Пролет крана по ГОСТ 534-85 Lk, м (пред. откл ±5мм)	C	B	B1	B2	H	H1	F	Положение крюка		Нагрузка на колесо при работе крана, кН	Конструктивная масса, т	
									I1	I2			
									не более				
6	4,5	1500	2150	180	1060	940	740	0	810	1000	18,20	1,52	
	7,5				1310						20,10	1,84	
	10,5	2000	2650		1610	1000	800	-65	830		21,20	2,26	
	(13,5)				2600	3300	1600	190	210		605	23,10	2,31
	16,5	4000	4650	230	2325	1605	185	210	605		24,50	3,20	
	(19,5)				2825	1600	270				30,70	4,52	
	22,5	5000	5650		1605	265	31,19	4,97					
	(25,5)				2825	1600	270	38,15	6,59				
28,5			1600	270	39,66	6,97							
12	4,5	1500	2150	180	1060	940	740	0	940	1100	18,5	1,64	
	7,5				1310		800				20,25	1,88	
	10,5	2000	2650		1610	1000	770	-65	940		21,35	2,30	
	(13,5)				2600	3300	1610				770	23,25	2,85
	16,5	4000	4650	230	2325	1600	190	210	720		21,65	3,24	
	(19,5)				2825	1600	270				-170	30,00	4,56
	22,5	5000	5650		1605	265	32,50	6,01					
	(25,5)				2825	1600	270	38,51	6,63				
28,5			1600	270	39,80	7,01							
18	4,5	1500	2150	230	1060	940	740	0	1045	1215	18,50	1,66	
	7,5				1310		800				20,40	1,92	
	10,5	2000	2650		1610	1000	770	-65	1045		21,50	2,34	
	(13,5)				2600	3300	1610				770	23,40	2,89
	16,5	4000	4650	230	2325	1600	190	210	820		1210	24,80	3,28
	(19,5)				2825	1600	270					-170	30,50
	22,5	5000	5650		1605	265	31,00	5,05					
	(22,5)				2850	1600	270	26,00	6,67				
28,5			1600	270	39,50	7,05							

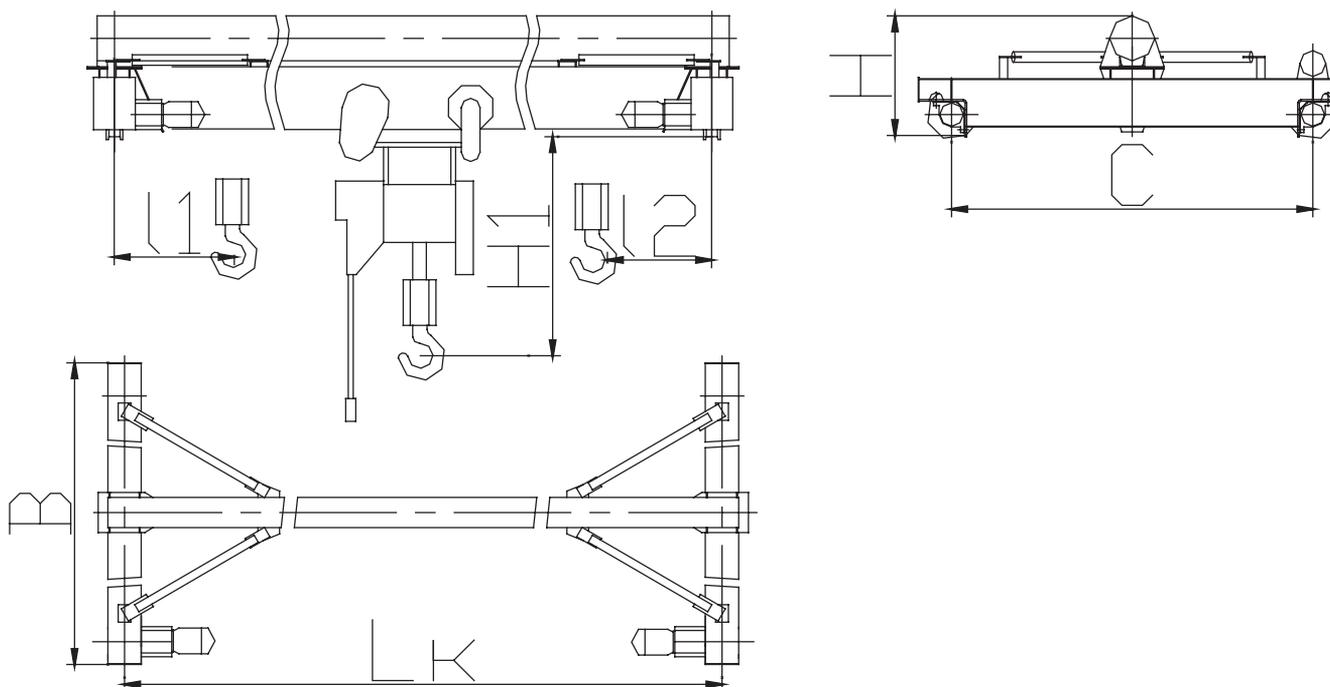


Краны исполнения 1 грузоподъемностью 5 т.

Высота подъема, м	Пролет крана по ГОСТ 534-85 Lk, м (пред. откл ±5мм)	C	B	B1	B2	H	H1 I1	F I2	Положение крюка		Нагрузка на колесо при работе крана, кН	Конструктивная масса, т
не более												
6	4,5	1500	2150	180	1075	970	1010	0	1075	1180	25,20	1,87
	7,5				1100				28,50		2,11	
	10,5				1325						30,80	2,70
	(13,5)	2600	3300	230	1650	960	540	210			32,60	3,26
	16,5				-150	33,90			3,60			
	(19,5)				2325				850	1170	42,34	5,58
	22,5	4000	4650	230	2825	1650	560	-170	45,33		6,10	
	25,5								48,22	7,70		
	28,5				5000	5650			51,20		8,35	
12	4,5	1500	2150	180	1075	970	1010	0	1175	1270	25,40	1,93
	7,5				1100				28,70		2,16	
	10,5				1325						31,00	2,75
	(13,5)	2600	3300	230	1650	960	540	210			32,80	3,31
	16,5				-150	34,10			3,65			
	(19,5)				2325				950	1270	42,34	5,63
	22,5	4000	4650	230	2825	1650	560	-170	45,33		6,15	
	(25,5)								48,22	7,75		
	28,5				5000	5650			51,20		8,40	
18	4,5	1500	2150	180	1075	970	1010	0	1275	1370	25,60	1,93
	7,5				1100				28,90		2,21	
	10,5				1325						31,20	2,80
	(13,5)	2600	3300	230	1650	960	540	210			33,00	3,36
	16,5				-150	34,30			3,70			
	(19,5)				2325				1050		42,00	5,68
	22,5	4000	4650	230	2825	1650	560	-170	45,00		6,20	
	(25,5)								48,00	7,80		
	28,5				5000	5650			51,00		8,45	



Кран исполнения 2.



Черт. 2

Краны исполнения 2 грузоподъемностью 2 т.

Высота подъема, м	Пролет крана по ГОСТ 534-85 Lk, м (пред. откл ±5мм)	C	B	B1	B2	H1	H2	F	l1	l2	Нагрузка на колесо при работе крана, кН	Конструктивная масса, т
			не более									
6	(13,5)	2600	3274	180	1637	836	990	1200	700	830	18,5	3,13
	16,5	4000	4694	230	2347	839	992				19,6	3,58
	(19,5)										21,1	4,34
	22,5	23,9	5,58									
12	(13,5)	2600	3274	180	1637	836	990		825	1000	18,6	3,16
	16,5	4000	4694	230	2347	839	992				19,7	3,61
	(19,5)										21,2	4,37
	22,5	24,0	5,61									
18	(13,5)	2600	3274	180	1637	836	990		940	1070	18,7	3,19
	16,5	4000	4694	230	2347	839	992				19,8	3,64
	(19,5)										21,3	4,40
	22,5	24,1	5,64									



Краны исполнения 2 грузоподъемностью 3,2 т.

Высота подъема, м	Пролет крана по ГОСТ 534-85 Lk, м (пред. откл ±5мм)	C	B	B1	B2	H1	H2	F	l1	l2	Нагрузка на колесо при работе крана, кН	Конструктивная масса, т
			не более									
6	(13,5)	2600	3274	180	1637	836	1275	1200	750	870	19,4	3,39
	16,5											
	(19,5)	5000	5694	2347	891	1349	29,5				5,19	
	22,5											230
	(25,5)	897	1540	34,5	7,40							
	28,5					897	1540				36,2	7,98
12	(13,5)	2600	3274	180	1637			836	1275	1200		
	16,5					4000	4694				2347	839
	(19,5)	5000	5694	2347	891			1349	29,65			
	22,5					230	2847				897	1543
	(25,5)	897	1543	34,65	7,44							
	28,5					897	1540	36,35	8,02			
18	(13,5)	2600	3274	180	1637					836	1275	1200
	16,5					4000	4694	2347	839			
	(19,5)	5000	5694	2347	891					1349	29,8	
	22,5					230	2847	897	1543			
	(25,5)	897	1543	34,8	7,48							
	28,5					897	1540	36,5	8,06			



Краны исполнения 2 грузоподъемностью 5,0 т.

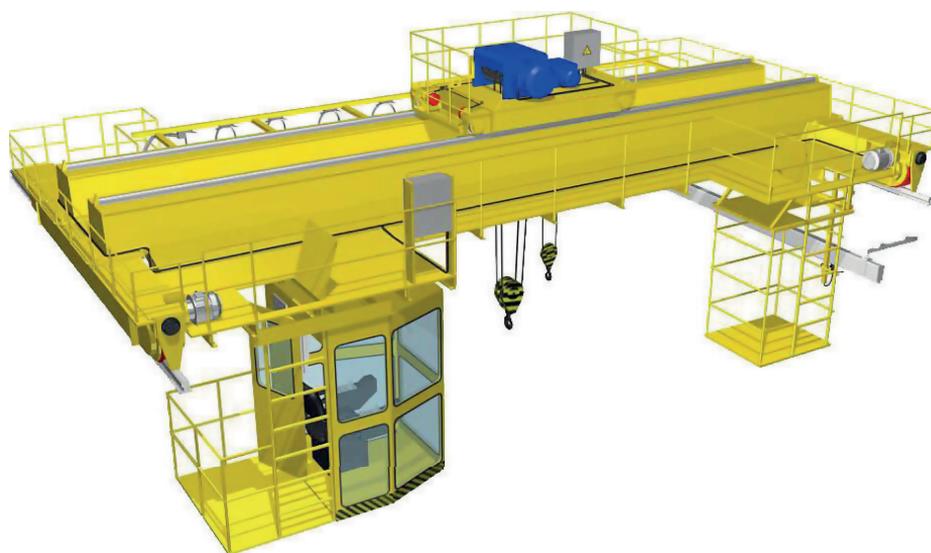
Высота подъема, м	Пролет крана по ГОСТ 534-85 Lk, м (пред. откл ±5мм)	C	B	B1	B2	H	H1	F	l1	l2	Нагрузка на колесо при работе крана, кН	Конструктивная масса, т					
													Не более				
6	(13,5)	2650	3274	180	1637	836	1485	888	1562	1599	1759	34,6	4,08				
	16,5												4000	4694	230	2347	891
	(19,5)	5000	5694	2847	897	1853	6,05										
	22,5						6,63										
	(25,5)	5000	5694	2847	897	1853	7,56										
	28,5						8,13										
12	(13,5)	2600	3724	180	1637	836	1485	888	1562	1599	1759	34,8	4,13				
	16,5												4000	4694	230	2347	891
	(19,5)	5000	5694	2847	897	1853	6,10										
	22,5						6,68										
	(25,5)	5000	5694	2847	897	1853	7,61										
	28,5						8,18										
18	(13,5)	2600	3274	180	1637	836	1485	888	1563	1599	1759	35,0	4,18				
	16,5												4000	4694	230	2347	891
	(19,5)	5000	5694	2847	897	1853	6,15										
	22,5						6,73										
	(25,5)	5000	5694	2847	897	1853	7,66										
	28,5						8,23										



КРАНЫ МОСТОВЫЕ ДВУХБАЛОЧНЫЕ ОПОРНЫЕ

Наш завод предлагает мостовые двухбалочные краны, осуществляющие погрузочно-разгрузочные работы, используемые применительно к промышленным зданиям, производственным цехам, закрытым и открытым площадкам. Кран мостовой двухбалочный надежен и долговечен в эксплуатации благодаря своим конструктивным особенностям. Балки крана явля-

ются сварной листовой конструкцией, позволяющей обеспечивать требуемые параметры грузоподъемности при использовании в большом цеховом пролете. Поэтому кран мостовой двухбалочный представляет собой основное грузоподъемное средство, применяемое в промышленности. Наиболее популярными являются мостовые опорные двухбалочные краны.



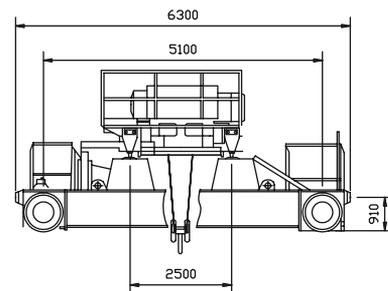
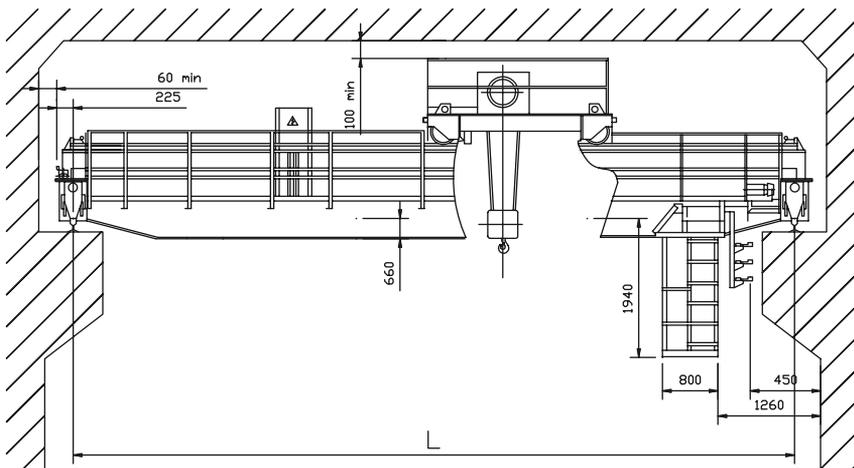
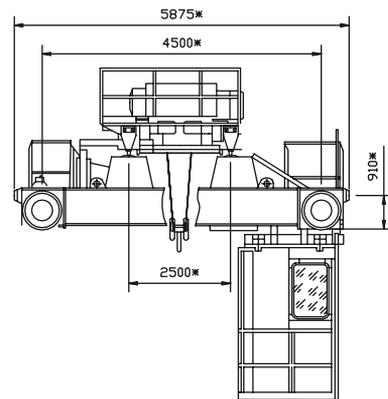
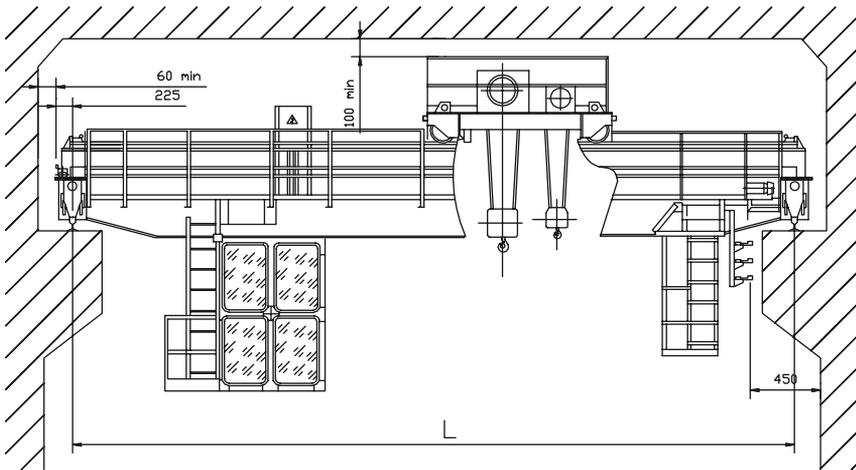
Краны мостовые двухбалочные опорные производятся в различных комплектациях, таких как:

- Электрические или ручные
- Управлением из кабины или с подвесного пульта, радиуправления
- Крюковые, грейферные, магнитные
- Грузоподъемностью от 5 до 50 тонн

Промышленные мостовые краны различной грузоподъемности обладают высокой прочностью конструкций и надежностью крановых тележек с грузоподъемными механизмами.

Крюковые мостовые краны предназначены для обеспечения крупных грузопотоков в пролетах

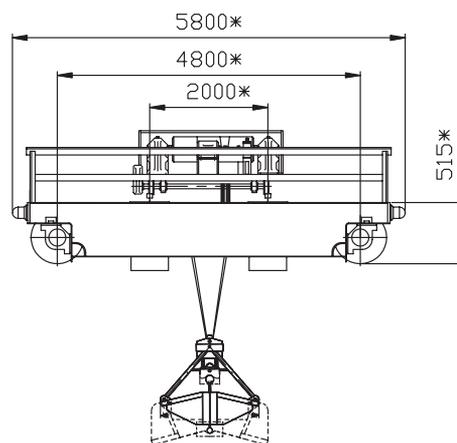
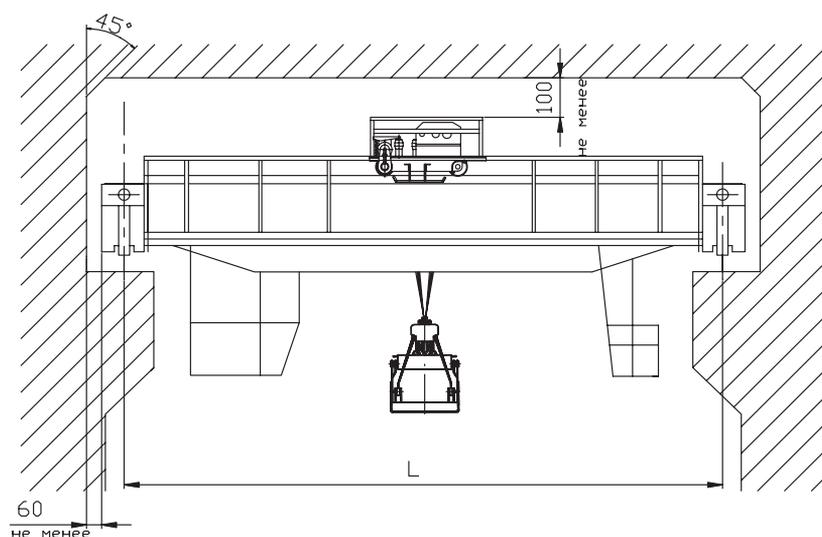
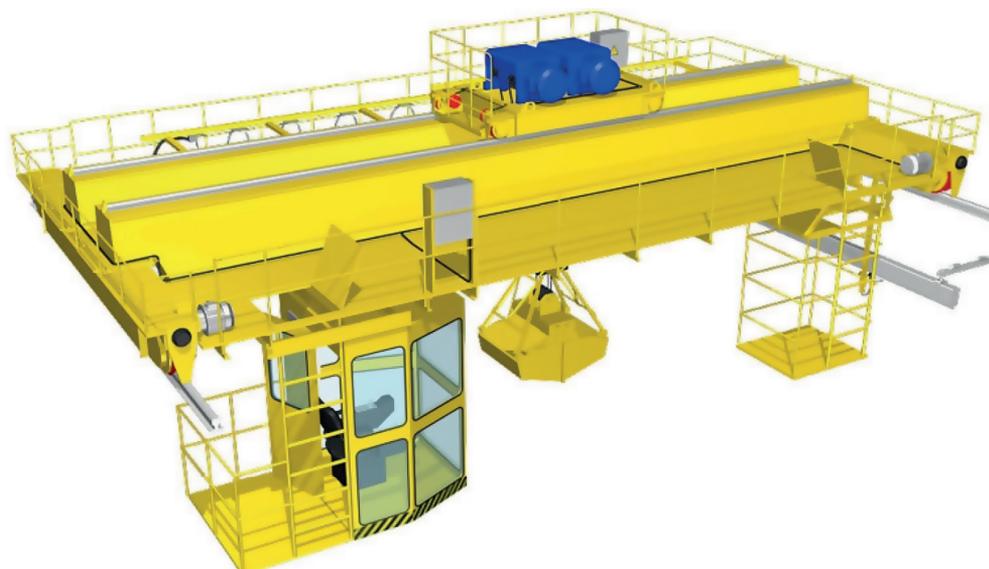
производственных цехов, а также на складских комплексах. Управление настоящими кранами предусматривается двумя возможными способами: с пола, посредством стационарного или радиуправления, либо из кабины, которая может передвигаться или стационарно находиться на одной из сторон крана.



Получивший свое назначение для операций по погрузке и разгрузке сыпучих, кусковых и навалочных материалов кран мостовой грейферный оснащается специальным захватывающим устройством - грейфером. По количеству лопастей, грейферы подразделяются на двухчелюстные и многочелюстные.

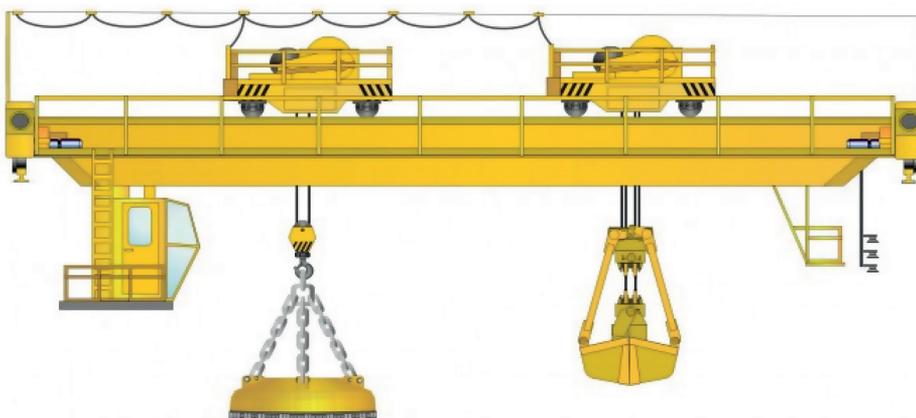
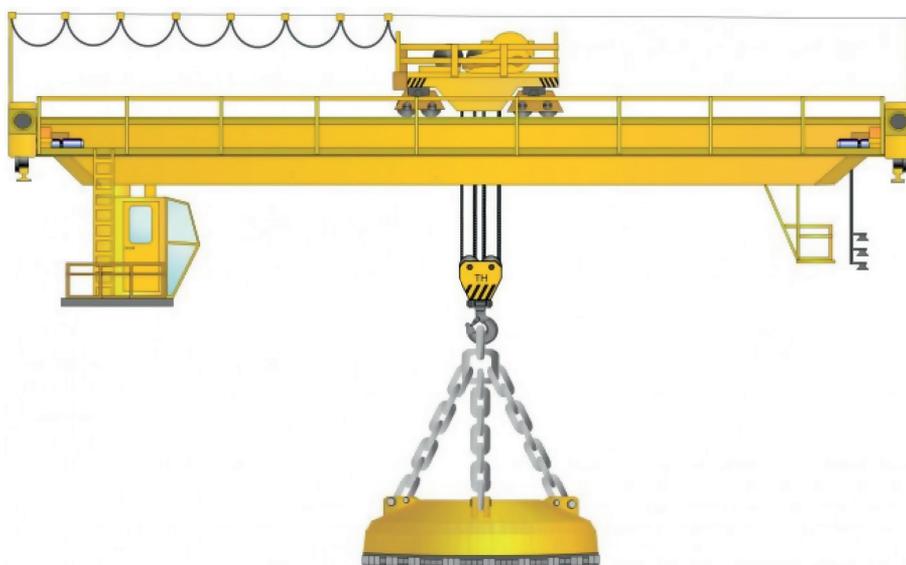
В свое устройство кран мостовой электрический грейферный включает лебедку, имеющую два

барабана. Закрывание челюстей грейфера обеспечивается наматыванием замыкающего каната на соответствующий барабан. Грейферы могут выполняться в одно-, двух- и четырехкатанном исполнении. Многоканатные грейферы позволяют осуществлять операцию разгрузки в любом положении захватываемого элемента, в том числе и на весу, что повышает эффективность производственных процессов.



В каждом производстве должно быть использовано грузоподъемное оборудование. Например, магнитные мостовые краны предназначаются для транспортировки и подъема различного ферромагнитного материала. Они широко применяются в цехах металлургической промышленности, складах вторсырья и производствах по металлу. Магнитные мостовые краны могут быть в несколь-

ких реализациях: с навесным электромагнитом или с магнитным траверсом. Конструкция крана не имеет какой-либо сложности: две главные балки, установленные на концевых балках, формируют его мост. Движение моста осуществляется за счет колес, передвигающихся по подкрановому пути. Так же возможна комплектация мостового крана одновременно магнитом и грейфером.



Краны мостовые двухбалочные опорные изготавливаются нашим заводом по техническому заданию потребителя. Совместно с заказчиком разрабатываются и подбираются технические параметры и оборудование.

ВНИМАНИЕ!!!

Производство всех мостовых кранов возможно во взрывобезопасном исполнении, с частотным управлением механизмов, а так же при работе в окружающей среде от -40 до +40 С.





КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ

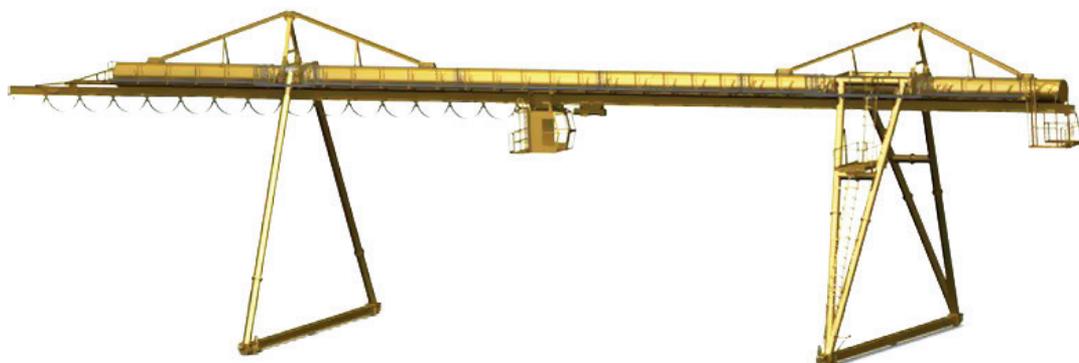


НАЗНАЧЕНИЕ И ТИПЫ КОЗЛОВЫХ КРАНОВ

Для осуществления погрузочных и разгрузочных работ с тяжелыми, длинномерными, негабаритными грузами и универсальными контейнерами применяются козловые краны. По своей конструкции они бывают одноконсольные, двухконсольные и без консольные, управление из кабины и с подвесного пульта.

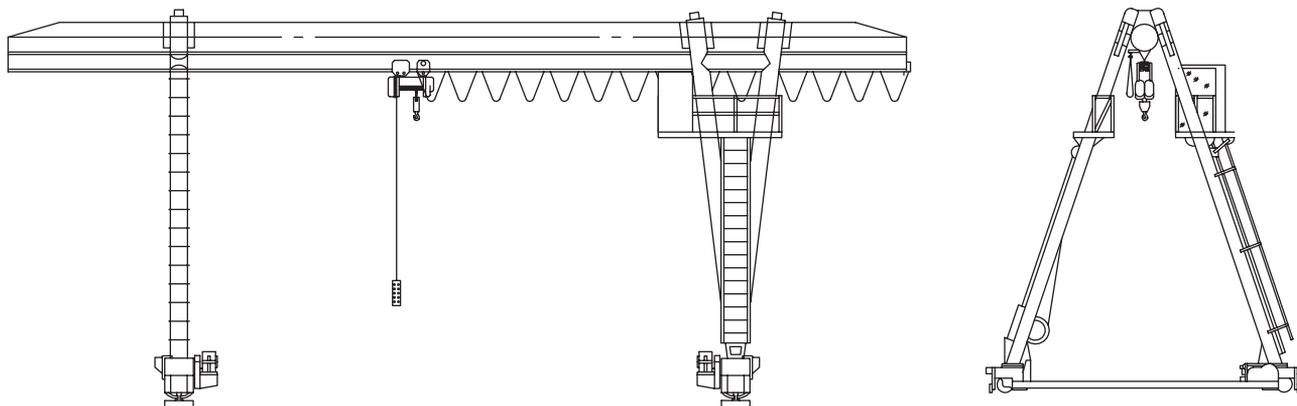
Как правило, для осуществления погрузочных и разгрузочных работ с тяжелыми, длинномерными, негабаритными грузами и универсальными, козловые краны выпускаются двухконсольные. Такой козловой кран обеспечивает перемещение грузов на обе стороны крана, что делает его незаменимым при

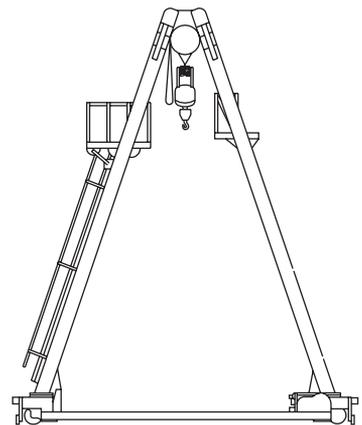
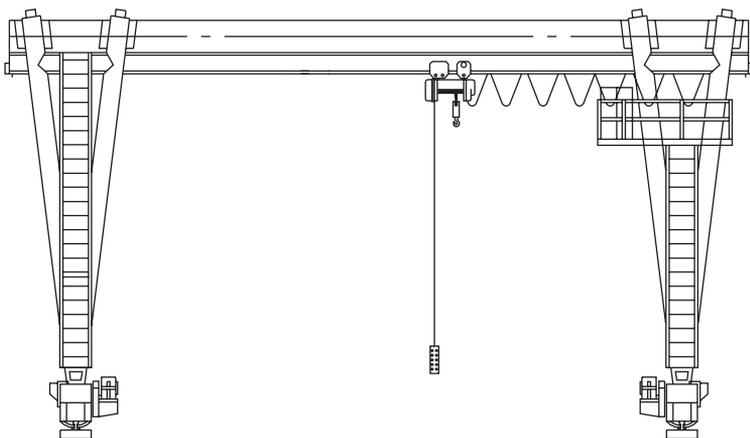
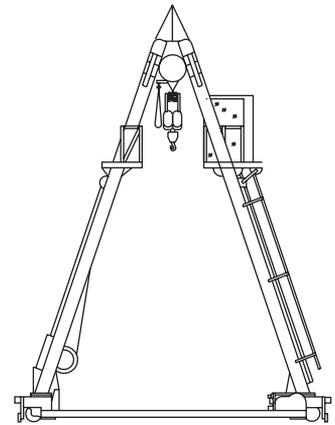
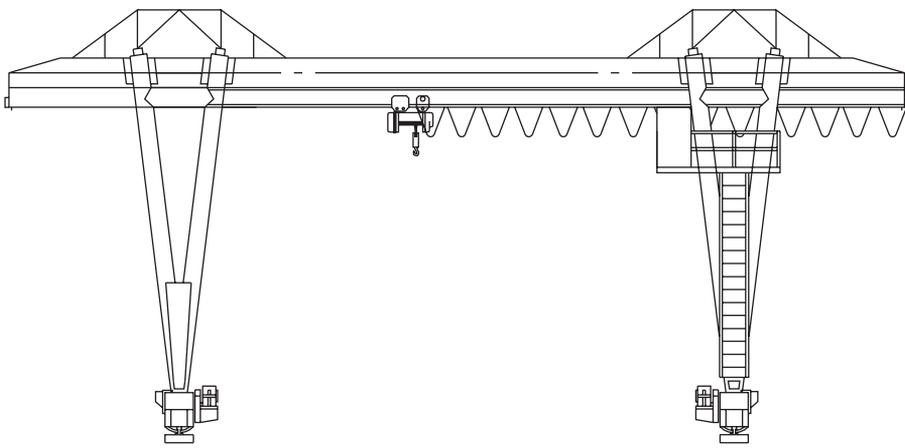
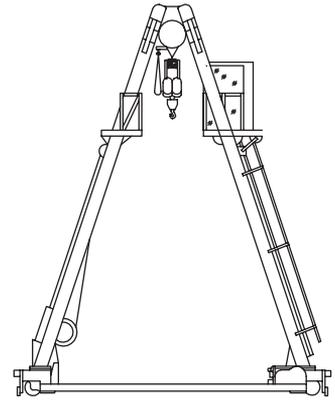
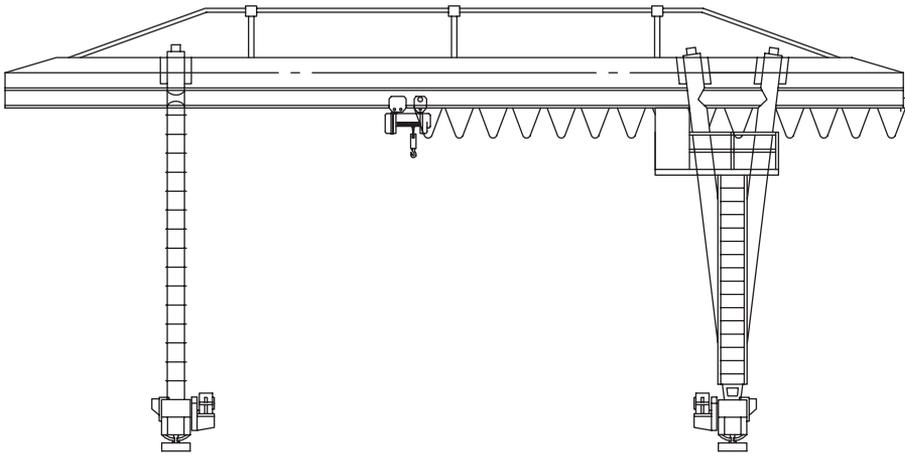
осуществлении работ по варианту вагон – автомобиль, автомобиль – вагон или складирования и выдачи грузов на специальную площадку для их хранения. Козловые краны выпускаются различной грузоподъемности от 3,2 т. до 32 т. На железных дорогах и морских портах, широкое применение получили козловые краны – контейнерные перегружатели. Если обычные краны оборудованы крюком, то данные краны оборудованы съемным накладным приспособлением с 4-мя кулачковыми запорными механизмами. Для организации работ с сыпучими грузами, применяются краны оборудованные грейфером, а так же различными траверсами.



Наш завод имеет возможность изготовить и поставить краны козловые в следующих комплектациях, таких как:

- **Управлением из кабины или с подвесного пульта**
- **Крюковые, грейферные, магнитные**
- **Грузоподъемностью от 3,2 до 32 тонн**
- **Пролетом от 10 до 32 метров**







КРАНЫ КОНСОЛЬНЫЕ



Среди множества моделей грузоподъемной техники кран консольный пользуется особой популярностью. Наш завод предлагает Вам разные виды консольных кранов: краны на колонне, настенные, с неповоротной и поворотной консолью, электрические и ручные. Учитывая маневренность

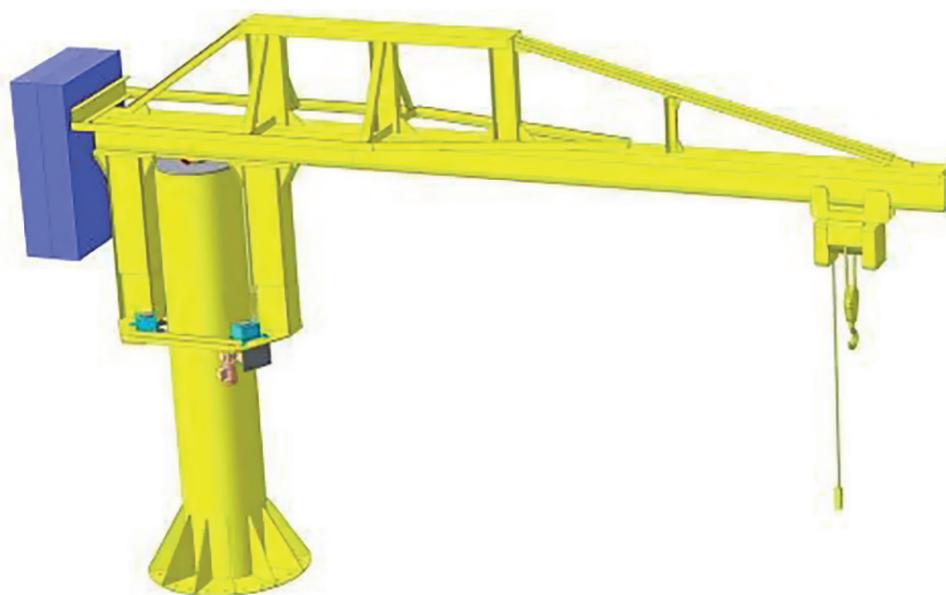
и небольшой вес конструкции, а также удобный монтаж, управление и техническое обслуживание механизмов, Вы можете подобрать вариант механизма, полностью отвечающий решению определенных технических задач в условиях Вашего предприятия.

Конструктивные решения консольных кранов:

Стандартный кран консольный — грузоподъемный механизм стрелочного типа, который состоит из трех основных составляющих: консоли, ручной тали (тельфера) и механизма крепления. Поворот консоли может осуществляться с помощью ручного или электрического привода. Мотор-редуктор электрического привода соединяется поворотной шестерней или роликами. Грузовые тележки осуществляют движение по установленной неподвижно или поворотной консоли.

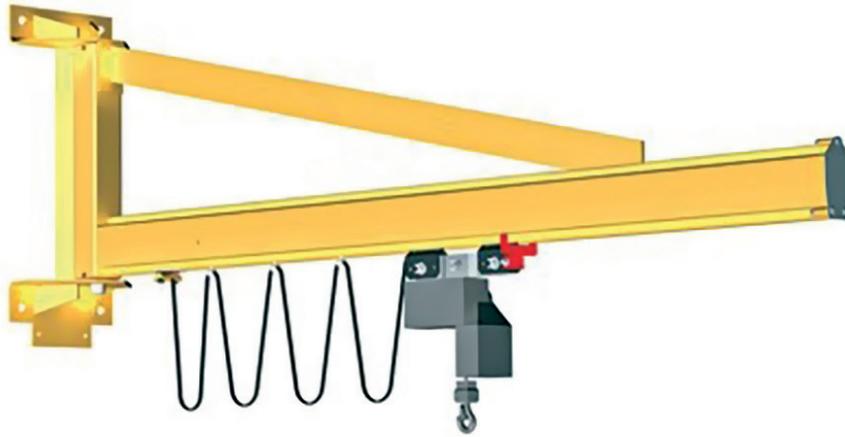
Кран консольный с размещением на колонне
Грузоподъемный кран консольный на колонне обладает такими преимуществами, как простота

в монтаже, надежность в эксплуатации и мобильность. Он достаточно прост в установке, обладает стандартной грузоподъемностью, небольшим весом и легкостью смены места нахождения. Колонна представляет собой толстостенную трубу, которая прочно закрепляется на поверхность и непосредственно консоль сдвигающимся тельфером. Большим преимуществом консольных кранов на колонне является их удобное применение в труднодоступных условиях и на площадях с ограниченным пространством. Именно поэтому продажа таких кранов наиболее распространена. Наши специалисты могут разработать для Вас при необходимости кран с уменьшенной высотой.



Консольный кран настенного типа
Для экономии полезной площади кран консольный можно установить в месте, где расположена стена или столб или другая опора. Эта модификация кранов оснащается ручным или электрическим поворотным механизмом консо-

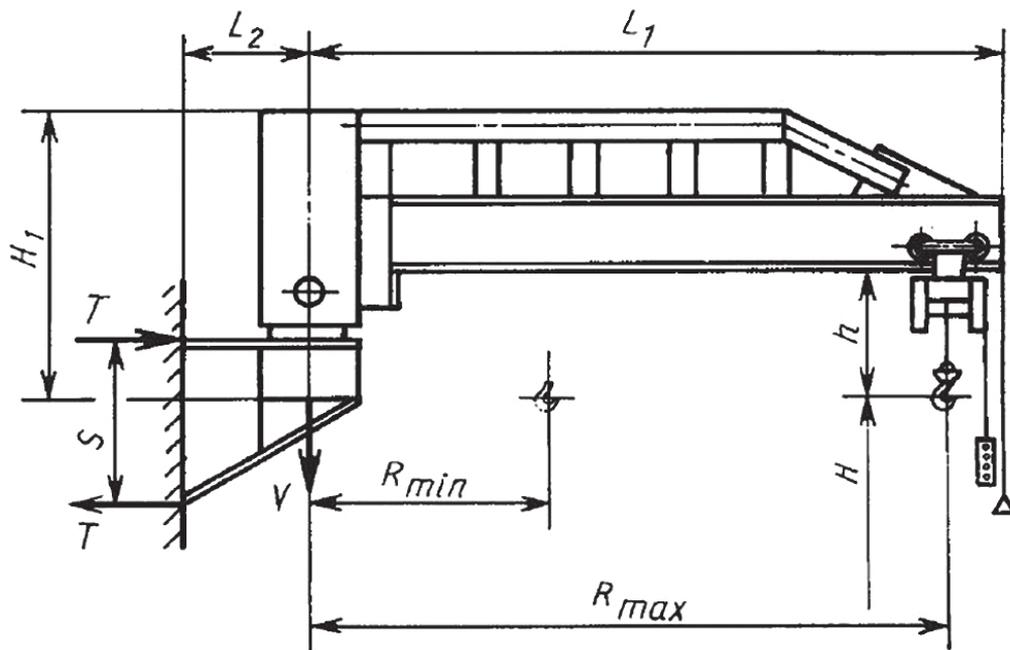
ли. Наиболее широкое применение конструкции настенного типа нашли на рабочих местах в цехах промышленных предприятий, на сборочных конвейерах и складах. Единственным их недостатком можно указать ограниченный угол поворота (180-270°).



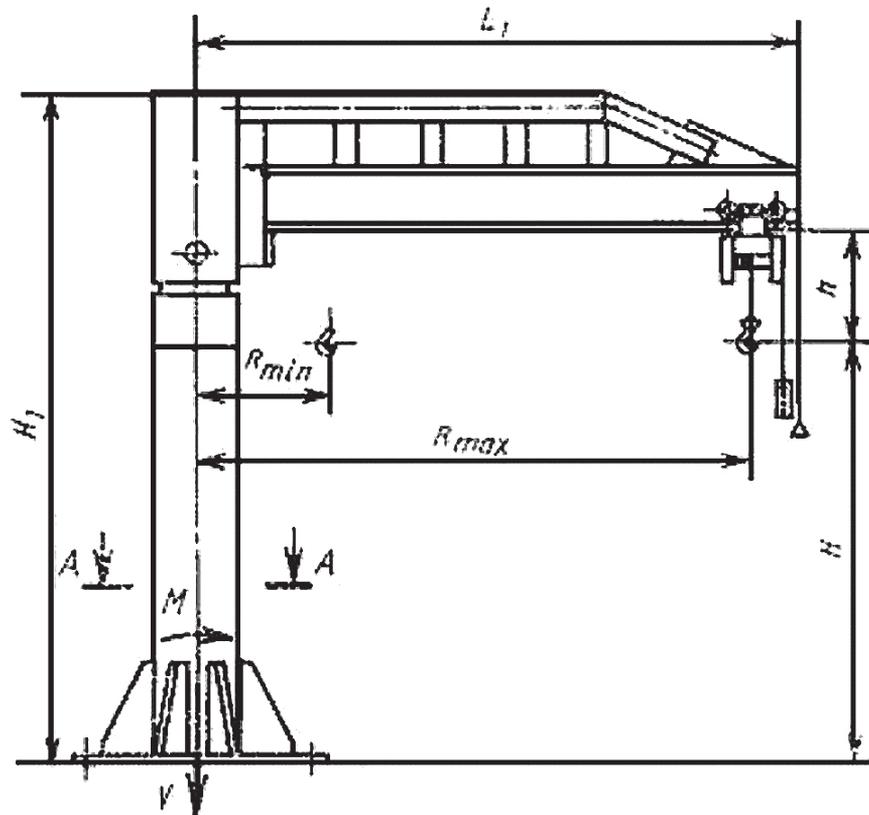
Конструкцию крана, габаритные размеры, грузоподъёмность Вы можете подобрать для своего производства по действующему ГОСТу 19811-90, а мы изготовим для Вас выбранный вариант консольного крана.

Внимание: ТОО «РЭМ-КРАН» имеет возможность предложить консольные краны во взрывобезопасном исполнении, с частотным управлением механизмов

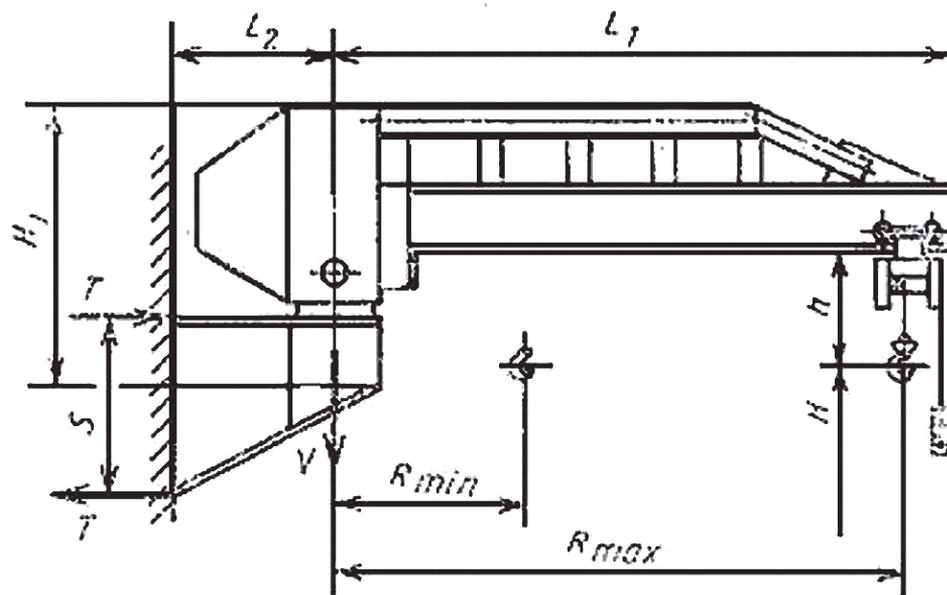
Кран консольный настенного типа с ручным поворотом стрелы.



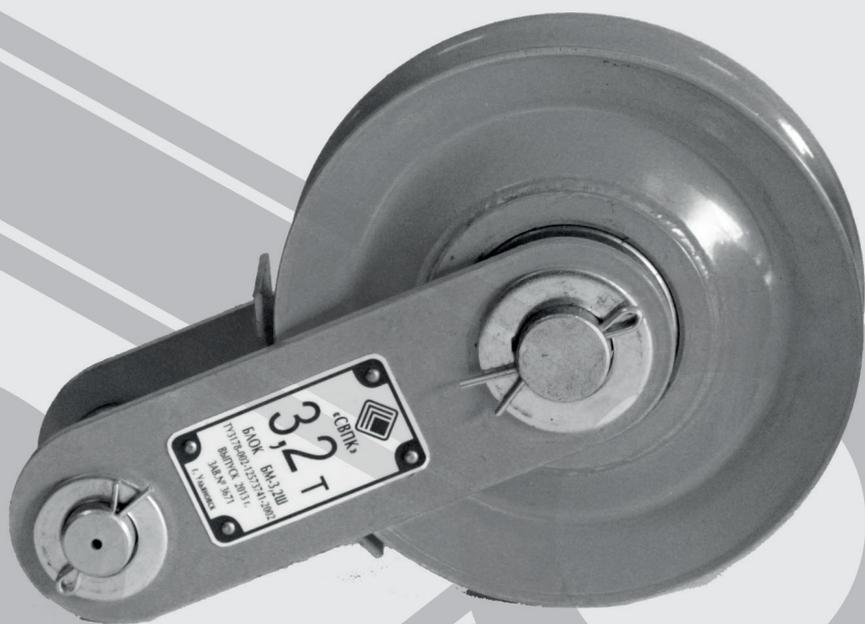
Кран консольный с размещением на колонне с ручным поворотом стрелы



Кран консольный настенного типа с механическим поворотом стрелы



БЛОКИ МОНТАЖНЫЕ



БЛОКИ МОНТАЖНЫЕ

Грузоподъемность 500 – 1000 - 1600 – 3200 – 5000 кг

Блоки предназначены для комплектования грузоподъемных механизмов с ручным приводом, а также в качестве отводных в устройствах, работающих в режиме 1М по ГОСТ 25835.

Климатическое исполнение У1 и ТСЗ по ГОСТ 15150. Блоки изготавливаются в двух вариантах: с осью и с крюком.

Ролики блоков на подшипниках.

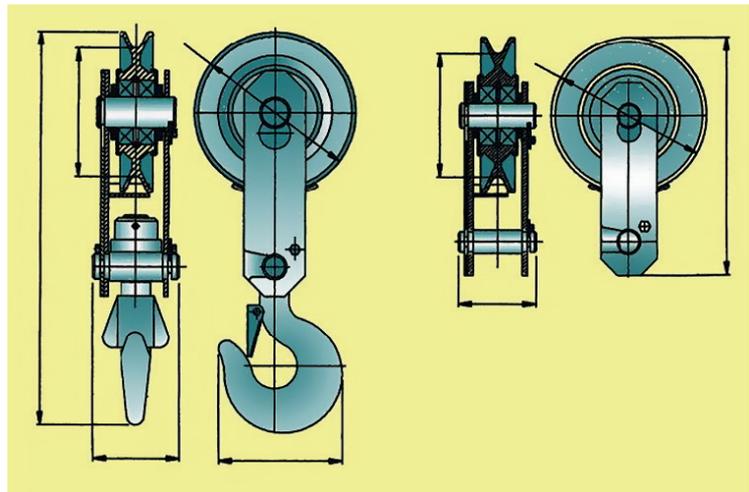
Диаметр ролика соответствует стандартам по минимальному необходимому радиусу изгиба каната.

Простое техническое обслуживание – проверка состояния деталей и подшипников, смазка.



Технические характеристики

Модель	Г/п, тонн	Размеры в мм, не более						№ заготовки крюка по ГОСТ 6627	Рекомендуемый диаметр применяемого каната	Масса, кг
		D	D1	B	B1	H	H1			
БМ-0,5	0.5	65	85	45	-	120	-	от 3,5 до 4,8	0,3	
БМ-0,5-01					55	-	180			-
БМ-1,6Ш	1.6	130	165	110	-	290	-	от 9 до 11	3,7	
БМ-1,6Ш-01					120	-	440			8А, 8Б
БМ-3,2Ш	3.2	155	195	120	-	340	-	св. 11 до 14	5,7	
БМ-3,2Ш-01					150	-	530			10А, 10Б
БМ-5,0	5.0	205	260	120	-	440	-	св. 14 до 18	17,2	
БМ-5,0-01					185	-	640			12Б



Блок монтажный БМ-3,2Ш-01



Блок монтажный БМ-3,2Ш



Блок монтажный БМ-1,6Ш-01



**Блоки монтажные
БМ-0,5 и БМ-0,5-01**



**Блок монтажный
БМ-1,6Ш**

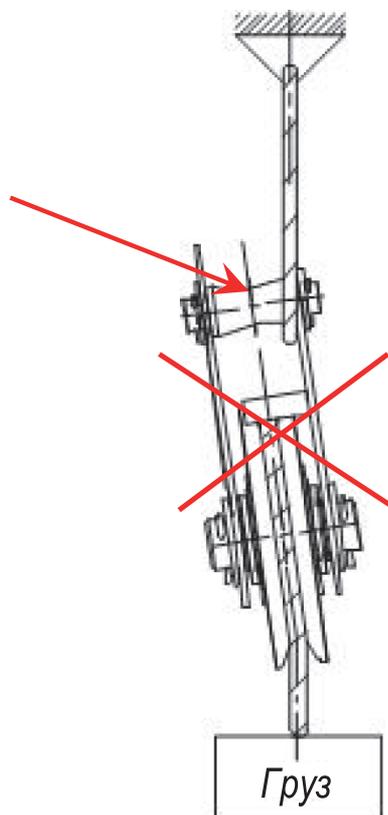
Перед началом эксплуатации блок должен быть испытан нагрузкой, равной 1,25 грузоподъемности блока монтажного, совместно с грузоподъемным механизмом, с которым он будет применяться. Время приложения нагрузки – 10 мин.

Во время подъема груза необходимо следить, чтобы отклонение ветви каната от плоскости вращения блока не превышало 6 ГРАДУСОВ, и за правильной укладкой каната в желоб блока.

При отсутствии на крюке предохранительного замка допускается работа только с гибкими грузозахватными приспособлениями, исключающими возможность выпадения их из зева крюка.

Категорически запрещается эксплуатация блоков способом подвеса, указанном на рис. справа – чалка должна располагаться по центру оси.

Чалка должна быть здесь!!!



Грузоподъемность 1000 кг

Блоки предназначены для комплектования грузоподъемных механизмов с ручным приводом, а также в качестве отводных в устройствах, работа-

ющих в режиме работы 1М. Класс нагружения В1 по ГОСТ 25835. Климатическое исполнение У1 и ТСЗ по ГОСТ 15150.

Технические характеристики Блоков монтажных БМ-1,0Ш; БМ-1,0Ш-01; БМО-1,0Ш-01*

Грузоподъемность, кН (кг), не более	10 (1000)
Рекомендуемый диаметр каната, мм	4,5-5,6
Разрывное усилие каната, Н, не менее	16000
Крюк вращающийся типа 322А: грузоподъемность, кН (кг), не менее	10 (1000)
Масса, кг, не более: - БМ-1,0Ш - БМ-1,0Ш-01 - БМО-1,0Ш-01	2.5 2.8 3.2

Ролики блоков на подшипниках.

Диаметр ролика соответствует стандартам по минимальному необходимому радиусу изгиба каната.

Простое техническое обслуживание – проверка состояния деталей и подшипников, смазка смазкой типа Литол 24



Блок монтажный
БМО-1,0Ш-01

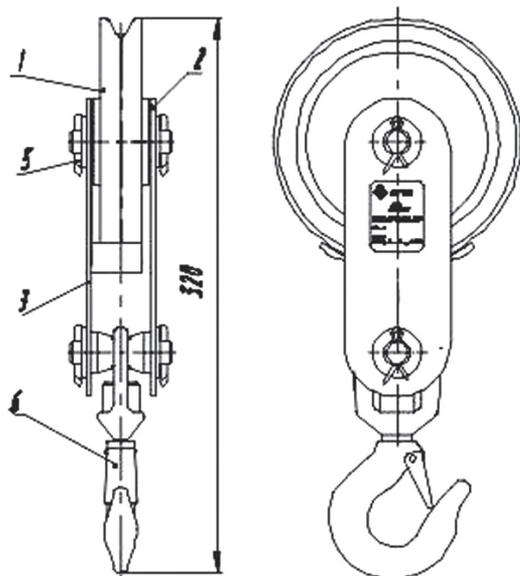


Блок монтажный
БМ-1,0Ш-01



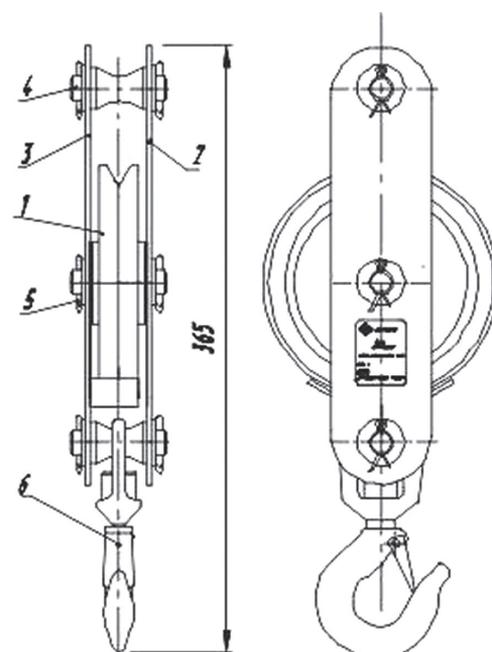
Блок монтажный
БМ-1,0Ш





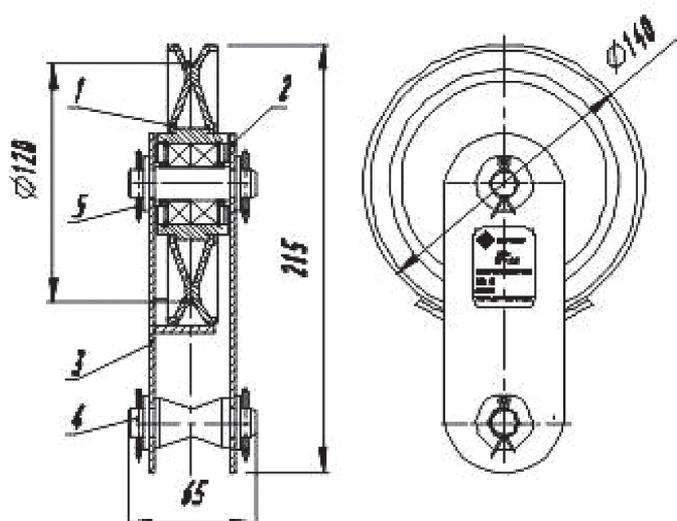
Блок БМ-1,0Ш-01

1 – блок в сборе; 2 – щека; 3 – щека с ограничителем; 4 – ось; 5 – шплинт; 6 – крюк вращающийся



Блок БМО-1,0Ш-01

1 – блок в сборе; 2 – щека; 3 – щека с ограничителем; 4 – ось; 5 – шплинт; 6 – крюк вращающийся



Блок БМ-1,0Ш

1 – блок в сборе; 2 – щека; 3 – щека с ограничителем; 4 – ось; 5 – шплинт

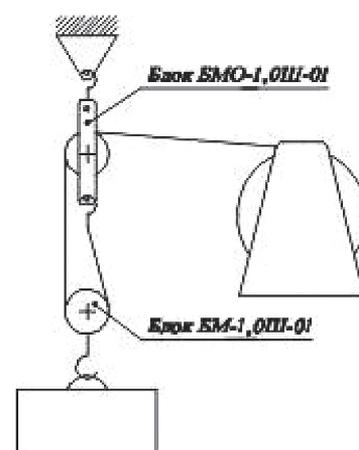


Схема применения блока БМО-1,0Ш-01

ДОМКРАТЫ РЕЕЧНЫЕ



ДОМКРАТЫ РЕЕЧНЫЕ

Домкраты реечные ДР-5, ДР-8М, ДР-20 (пр-во Россия) грузоподъемность 5, 8, 20 тонн

Используются для подъема различных грузов при монтажных и перегрузочных работах, так же ремонте вагонов и железнодорожных путей. Сохраняют работоспособность независимо от температуры окружающей среды. Не требуют масла. Просты и удобны в обслуживании. Имеют высокую

ремонтпригодность. Возможна работа, как в вертикальном, так и в горизонтальном положении. Имеют лапу для подъема низко расположенных грузов. Специальные фрикционные накладки обеспечивают плавное и безопасное опускание груза.

Технические характеристики

	ДР-5	ДР-8М	ДР 20
Грузоподъемность	5	8	20
Усилие на рукоятке, Н (кгс)	150 (15)	200 (20)	300 (30)
Высота от подошвы до грузовой лапы, мм	90	90	110
Рабочий ход, мм	350	350	300
Габаритные размеры, мм	300x350 x710	300x350 x710	317x400 x887
Масса, кг	35	39	85



- Домкрат состоит из стальной рейки, при подъеме груза неподвижно стоящей на основании, и корпуса с крышкой. Корпус в верхней части оканчивается головкой, на которую опирается груз.

- Вращением рукоятки корпус с грузом поднимается или опускается по рейке. Для удержания корпуса с грузом в определенном положении служит тормозное устройство, состоящее из собачки, установленной на неподвижной оси, и храповика, свободно посаженного на муфте рукоятки между двумя нажимными кольцами из фрикционного материала.



КОШКИ, ТЕЛЕЖКИ



КОШКИ И ТЕЛЕЖКИ

Кошка ручная 0,5А Грузоподъемность 500 кг

Кошка ручная предназначена для перемещения тали ручной грузоподъемностью 0,5 т с грузом в цехах, на складах и монтажных площадках при небольших грузопотоках с малыми скоростями перемещения грузов. Монтируется на однорельсовых двутавровых балках (№ 14, 16, 18, 20, 22, 24 по ГОСТ 8239 и № 18М, 24М по ГОСТ 19425), а также используется для оборудования ручных кранов.

Кошка соответствует исполнению У, категорий размещения 1.1, 2, 3 по ГОСТ 15150. Эксплуатация кошки разрешается при температуре окружающей среды не ниже минус 40 0С.

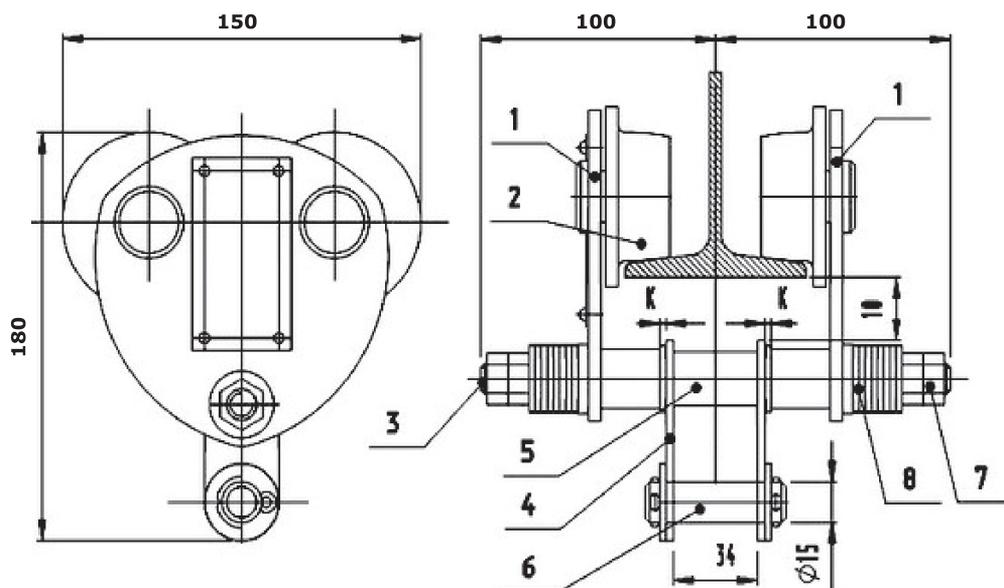
Техническое обслуживание (для кошек и тележек всех типов и грузоподъемностей) заключается в проверке качества затяжки гаек на оси и внешнем осмотре узла подвески тали.

Технические характеристики

Грузоподъемность перемещаемой тали, т	0,5
Масса, кг, не более	7,0
Уклон рабочих поверхностей подвесных путей, мм на 1 м пути, не более	3,0
Радиус закругления подвесного пути, м, не менее	1,0

Примечание: Кошка ручная 0,5А изготавливается также во взрывобезопасном исполнении





УСТРОЙСТВО

- Кошка состоит из двух щек 1 с четырьмя роликами 2, оси 3 с двумя серьгами 4, дистанционной втулки 5, оси 6, гаек 7 и регулировочных шайб 8

Кошки ручные 1,0А и 1,0Б (Грузоподъемность 1000 кг)

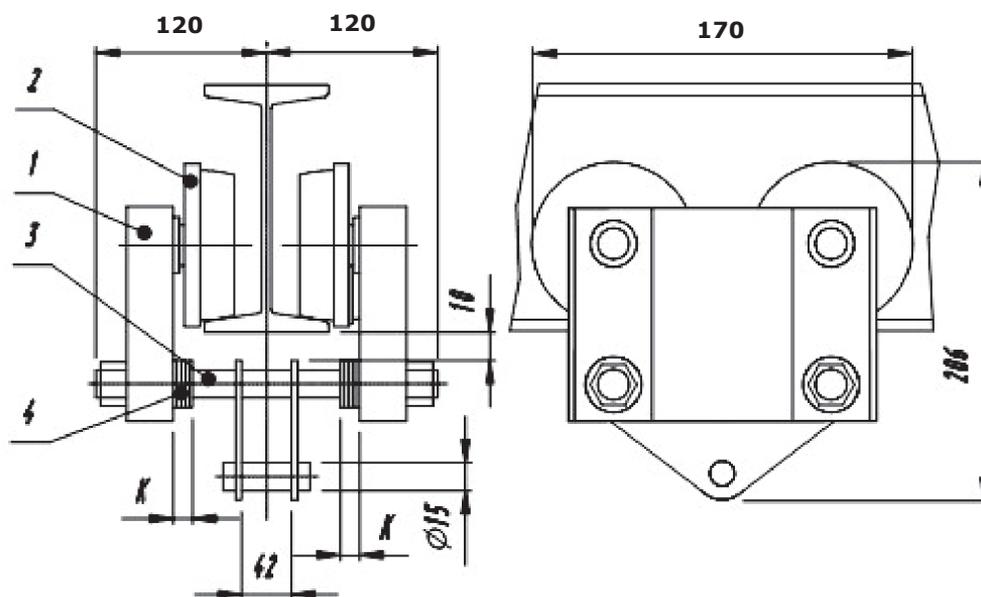
Кошка ручная предназначена для перемещения тали ручной грузоподъемностью 1,0 т с грузом в цехах, на складах и монтажных площадках при небольших грузопотоках с малыми скоростями перемещения грузов. Кошка монтируется на однорельсовых двутавровых балках (№ 16, 18, 20, 22, 24, 27 по ГОСТ 8239 и № 18М, 24М, 30М, 36М по ГОСТ 19425), а так-

же используется для оборудования ручных кранов. Соответствует исполнению У1.1 по ГОСТ 15150. Эксплуатация разрешается при температуре окружающей среды не ниже минус 40 °С. Кошки типа А – без привода механизма передвижения. Кошки типа Б – с приводом механизма передвижения

Технические характеристики

Грузоподъемность перемещаемой тали, т	1,0
Масса (без цепей), кг, не более Тип А Тип Б	13,0 14,0
Уклон рабочих поверхностей подвесных путей, мм на 1 м пути, не более	3,0
Радиус закругления подвесного пути, м, не менее	1,0
Усилие на тяговой цепи механизма передвижения, Н, не более (для кошки тип Б)	95
Высота установки, м (для кошки тип Б)	3, 6, 9, 12





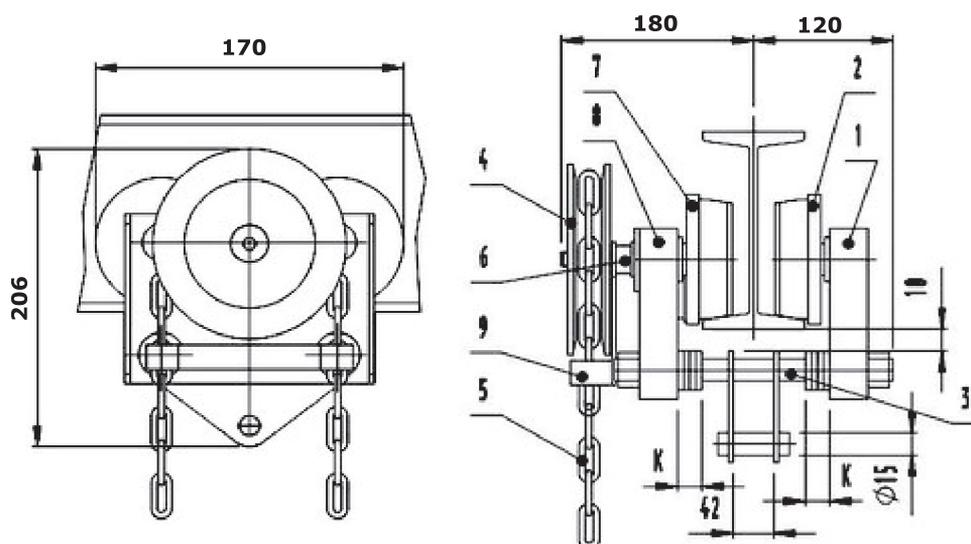
Кошка (см. рис.) состоит из щек 1 с роликами 2 и распорки 3 с элементом подвески тали и элементами крепежа.

Кошка 1,0Б

Кошка (см. рис.) состоит из щеки 1 с холостыми роликами 2, щеки 8 с приводными роликами 7, распорки 3 с элементом подвески тали и элементами крепежа, звездочки 4, цепи тяговой 5, приводного вала-шестерни 6.

Крутящий момент от звездочки 4 через вал-шестерню 6 посредством зубчатого зацепления передается на ролики 7.

От спадания цепь удерживается ограничителем 9.



Техническое обслуживание кошек ручных 1,0А и 1,0Б заключается в проверке качества затяжки гаек на оси и внешнем осмотре узла подвески тали. При ослаблении затяжки гайки подтянуть.



Примечание: Кошки ручные 1,0А и 1,0Б изготавливаются также во взрывобезопасном исполнении.



Кошки ручные 2,0Б и 3,2Б (Грузоподъемность 2000 и 3200 кг)

Кошки ручные изготовлены по ТУ 24.09.793-01. Предназначены для перемещения талей ручных грузоподъемностью 2,0 и 3,2 т соответственно при небольших грузопотоках с малыми скоростями перемещения грузов. Кошки монтируются на однорельсовых двутавровых балках (см. таблицу),

а также используется для оборудования ручных кранов.

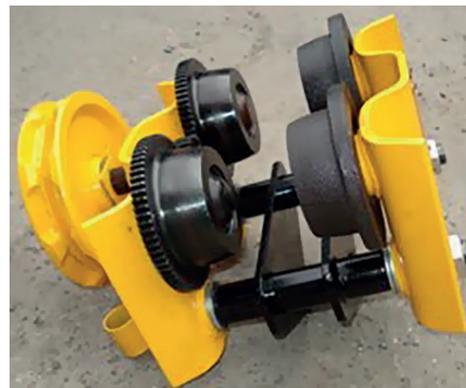
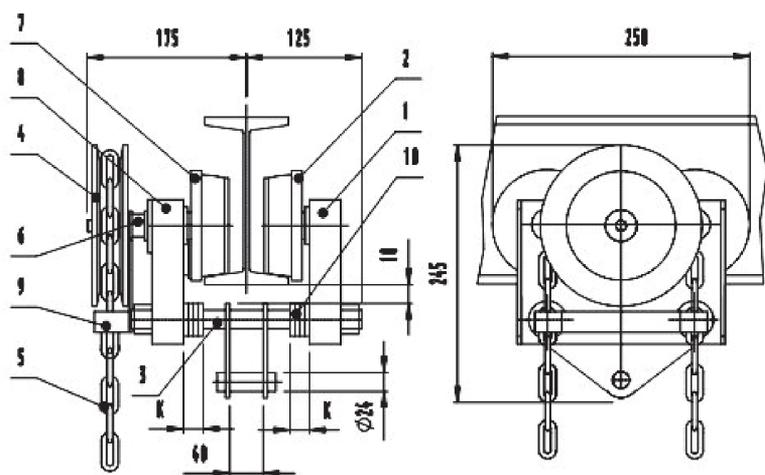
Соответствуют исполнению У1.1 по ГОСТ 15150. Эксплуатация при температуре окружающей среды не ниже минус 40 °С.



Технические характеристики

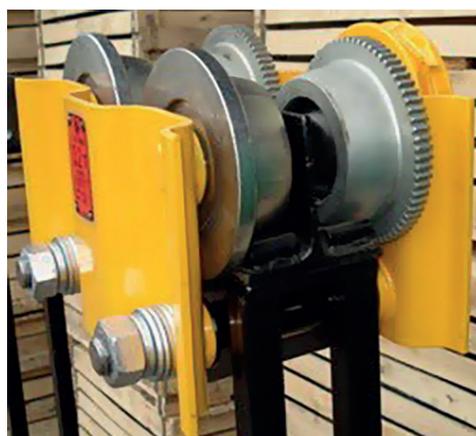
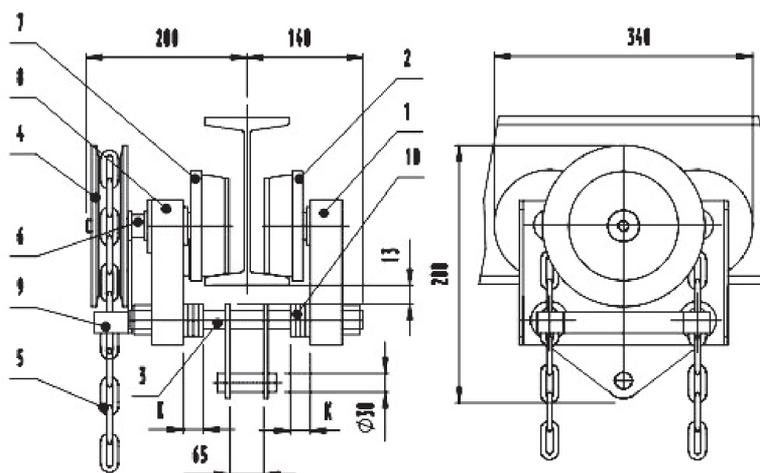
	Кошка 2,0Б	Кошка 3,2Б
Грузоподъемность перемещаемой тали, т	2,0	3,2
Масса (без цепей), кг, не более	20,0	33
Уклон рабочих поверхностей подвесных путей, мм на 1 м пути, не более	3,0	3,0
Радиус закругления подвесного пути, м, не менее	1,6	2,0
Усилие на тяговой цепи механизма передвижения, Н, не более	145	175
Высота установки, м	3,6,9,12	3,6,9,12
Номер двутавровой балки ГОСТ 8239	20, 22, 24, 27, 30	22, 24, 27, 33, 36
Номер двутавровой балки ГОСТ 19425	24М, 30М, 36М	24М, 30М, 36М, 45М

Кошка 2Б

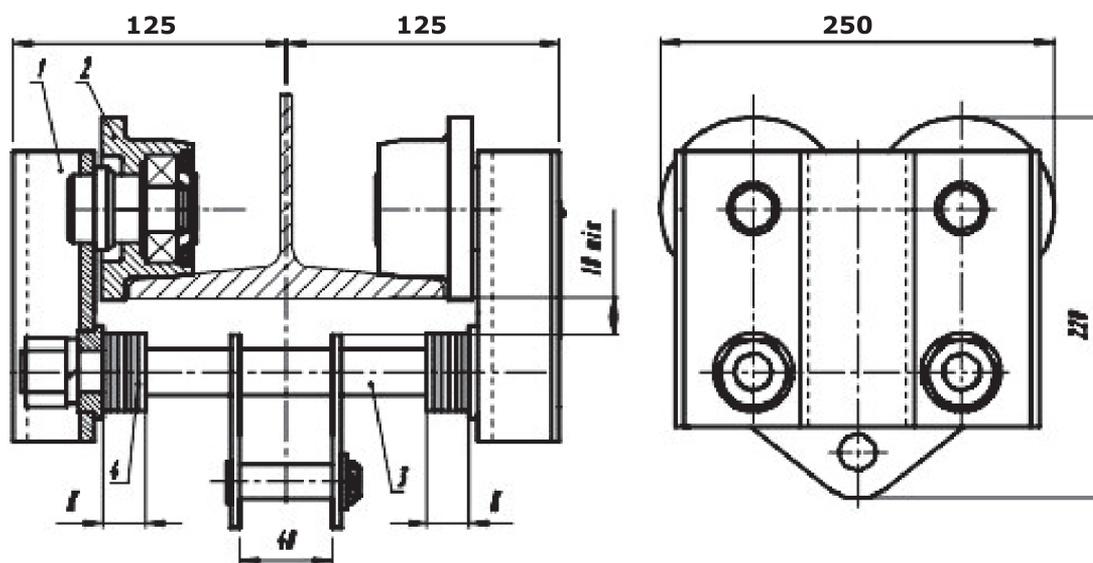


Устройство кошек ручных 2,0Б и 3,2Б аналогично устройству кошек 1,0Б

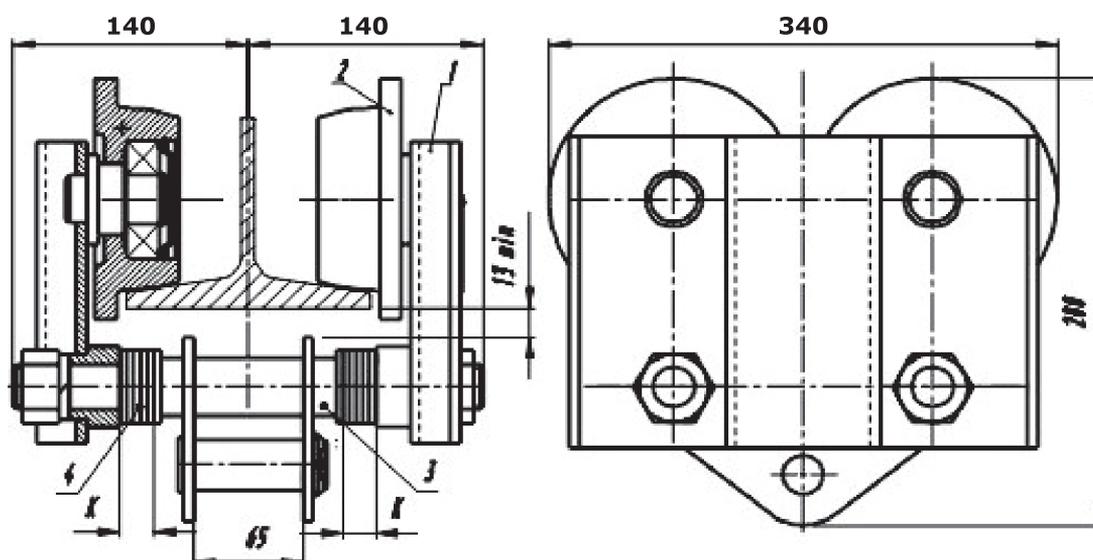
Кошка 3,2Б



Тележки 2,0 и 3,2 (Грузоподъемность 2000 и 3200 кг)



- Тележка грузоподъемностью 2,0 т, изготовлена по КД Т20.00.00 Группа режима работы 1М, класс нагружения В1 по ГОСТ 25835.
- Тележка монтируется на однорельсовых двутавровых балках (см. таблицу для кошки 2,0Б).
- Грузоподъемность 2,0 т, Масса 20 кг, радиус закругления подвешиваемого пути не менее 1,6м.

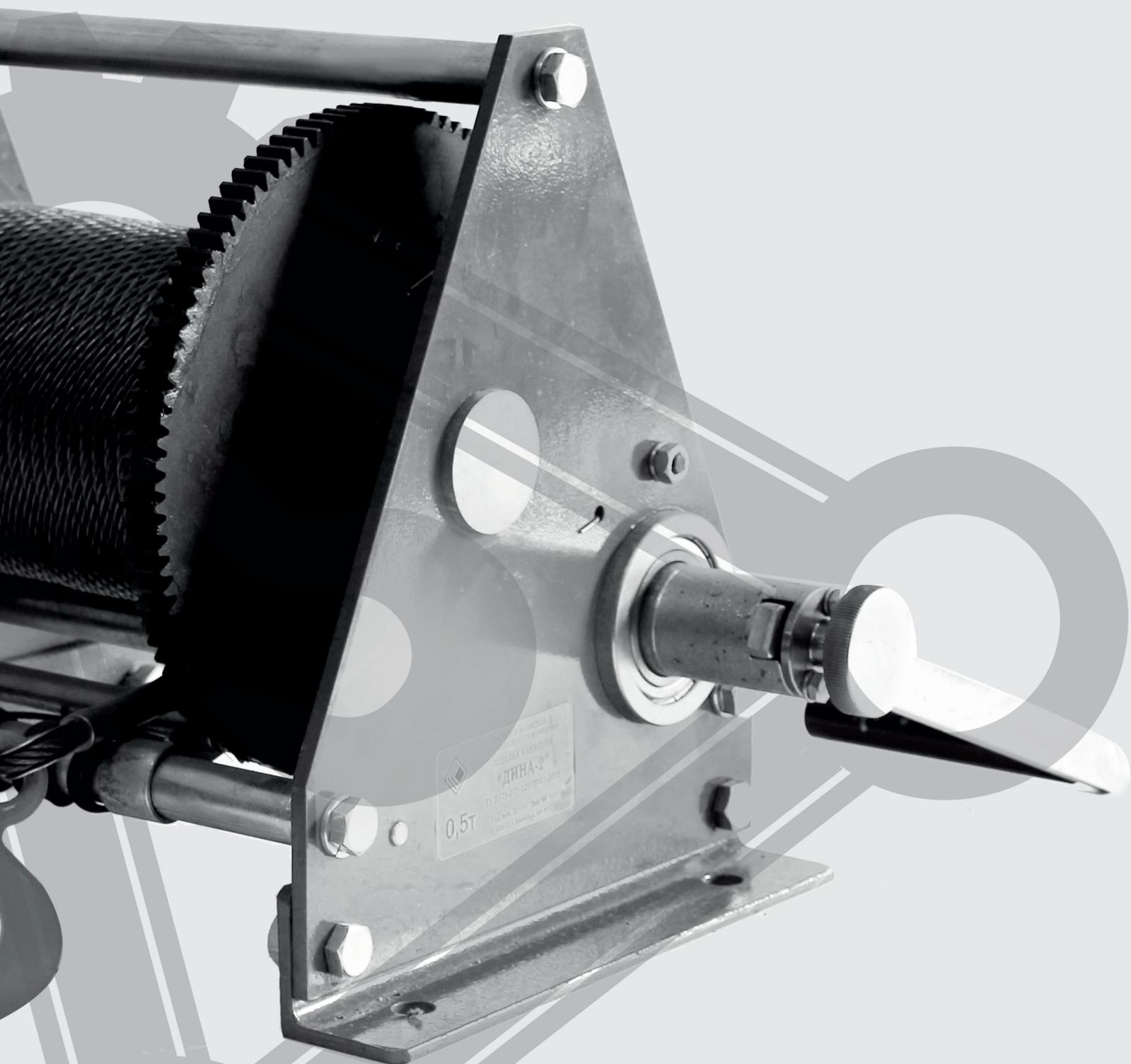


- Тележка грузоподъемностью 3,2 т, изготовлена по КД Т30.00.00 Группа режима работы 1М, класс нагружения В1 по ГОСТ 25835.
- Тележка монтируется на однорельсовых двутавровых балках (см. таблицу для кошки 3,2Б).
- Грузоподъемность 3,2 т, Масса 33 кг, радиус закругления подвешиваемого пути не менее 2,0м.

Примечание: Кошки и тележки грузоподъемностью 2,0 и 3,2 тонны изготавливаются также во взрывобезопасном исполнении



ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ



ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ

Лебедка канатная «Дина» Грузоподъемность 250/500 кг

Лебедка «Дина» предназначена для подъема, опускания и удержания грузов при строительно-монтажных, ремонтных и погрузочно-разгрузочных работах.

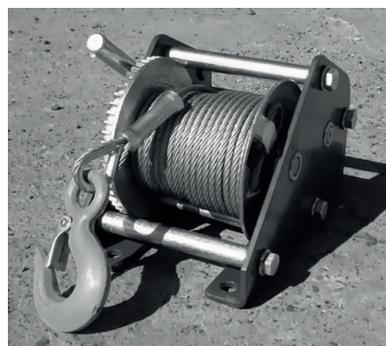
Лебедка «Дина» может эксплуатироваться как в

закрытом помещении, так и на открытом воздухе.

В части воздействия климатических факторов соответствует исполнению У1 ГОСТ 15150. Разрешается эксплуатация при температуре окружающей среды не ниже минус 40°С.

Технические характеристики

Грузоподъемность, кг - на одной ветви - на полиспасте	250 500
Длина каната, м - на одной ветви - на полиспасте	10 5
Усилие на рукоятке при номинальной грузоподъемности, кг	12
Масса, кг	5,2



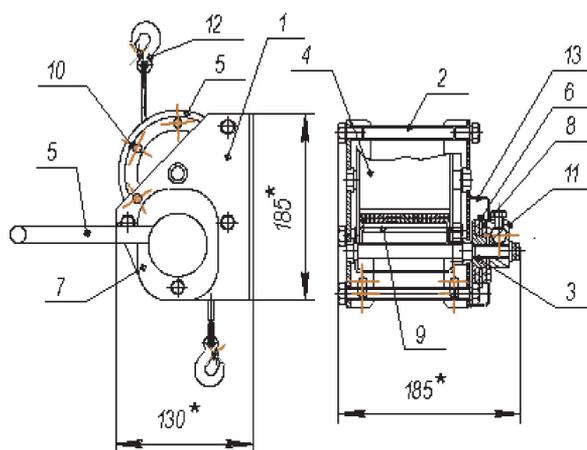
- Лебедка состоит из корпуса, который представляет из себя две щеки 1, соединенных между собой распорными втулками 2.

- В корпусе установлены: вал-шестерня 3 и барабан 4 с зубчатым колесом 10, на барабане закреплен трос с грузовым крюком 12.

- На конце вал-шестерни смонтирован грузоупорный тормоз, состоящий из храповика 6, собачек 7 и фрикционных дисков 8, которые препятствуют самопроизвольному опусканию подвешенного груза. Грузоупорный тормоз закрыт кожухом 13.

- Вылет рукоятки 5, за которую вращают ступицу 11, может меняться в зависимости от веса поднимаемого груза. В нижней части лебедки под барабаном размещен тросоукладчик 9, состоящий из сдвоенной пружины и ролика.

- Для удобства работы можно менять положение выхода каната, как показано на рис.



Лебедка канатная «Дина-2» Грузоподъемность 500 кг / 1000 кг

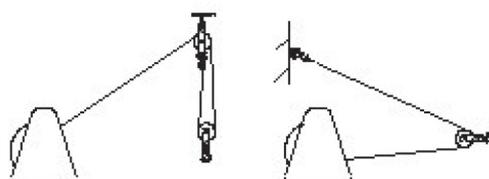
Лебедка канатная с ручным приводом «Дина-2» предназначена для подъема, опускания и удержания грузов при строительно-монтажных, ремонтных и погрузочно-разгрузочных работах не выше группы режима 1М по ГОСТ 25835.

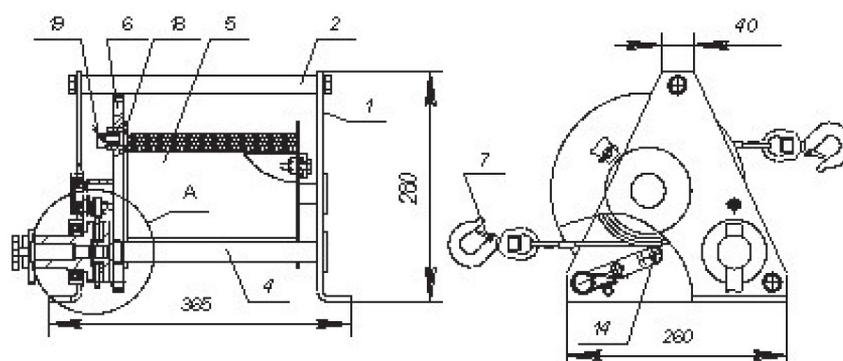
Лебедка «Дина-2» может эксплуатироваться как в закрытом помещении, так и на открытом воздухе. В части воздействия климатических факторов соответствует исполнению У1 ГОСТ 15150. Разрешается эксплуатация при температуре окружающей среды не ниже минус 40°C.

Технические характеристики

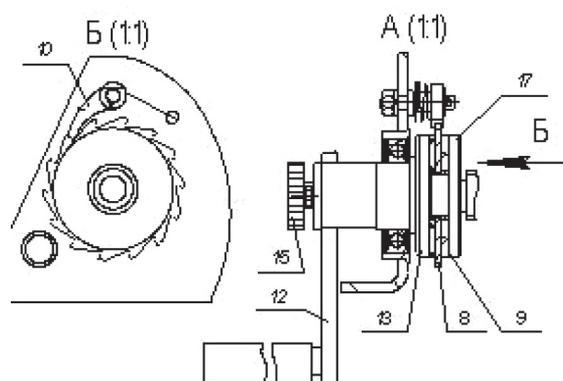
Грузоподъемность, кг - на одной ветви - на полиспасте	500 1000
Длина каната, м - на одной ветви - на полиспасте	40 20
Усилие на рукоятке при номинальной грузоподъемности, кг	17
Масса, кг	28
Канат 5,5-Г-В-Н-Т-Р-Т разрывное усилие, Н	22300

Схема применения лебедки с полиспастом

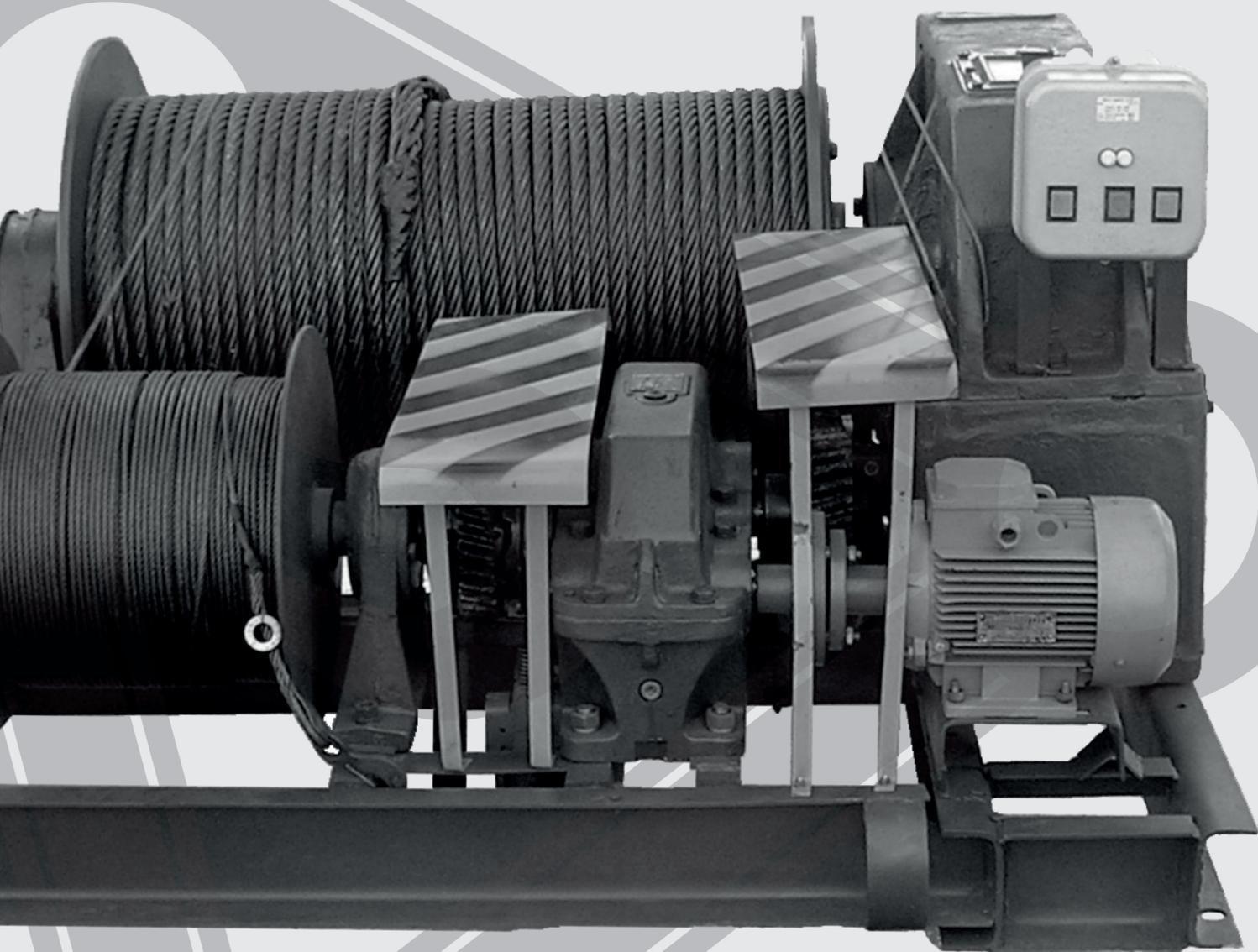




Лебедка состоит из корпуса, который представляет собой две щеки 1, соединенные между собой распорными стяжками 2. В корпусе установлены: вал-шестерня 4 и барабан 5 с зубчатым колесом 6; на барабане закреплен канат с грузовым крюком 7. На конце вала-шестерни смонтирован грузоупорный тормоз, состоящий из храповика 8, двух фрикционных накладок 9 и собачки 10. Длина ручки 12 регулируется при помощи стопорного винта 15 в зависимости от веса поднимаемого груза. В нижней части лебедки под барабаном размещен прижимной ролик 14 для более качественной укладки каната на барабан. Для удобства работы можно менять положение выхода каната, как показано на рис.



ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ



ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

ТЛ 9А-1

Технические характеристики



Наименование параметров и размеров	Норма
1. Тяговое усилие, кгс	1250
2. Диаметр каната расчетный, мм	11,0
3. Электродвигатель	5АД132М6У2
4. Электродвигатель мощность при ПВ=40%, кВт	7,5
5. Напряжение, В	380/220
6. Скорость навивки каната на первом слое, м/с при частоте тока 50 Гц:	0,516
7. Диаметр барабана, мм	270
8. Редуктор	РМ350-31,5-11
9. Передаточное число редуктора	31,5
10. Габаритные размеры лебедки, мм	985x990x762
11. Масса лебедки без каната, кг	435

У 5120.6

Технические характеристики



Наименование параметров и размеров	Норма
1. Тяговое усилие в канате, кН (тс)	6,3 (0,63)
2. Диаметр каната, мм	8,3
3. Потребляемая мощность, кВт	4
4. Режим работы ПВ процентов	25
5. Род тока	Переменный трехфазный
6. Напряжение, В	380
7. Габаритные размеры, мм	840x835x805
8. Масса лебедки без каната, кг	250

ЛМ 5

Технические характеристики



Наименование параметров и размеров	Норма
1. Тяговое усилие лебёдки, т	5,0
2. Диаметр каната, мм	22,5
3. Скорость навивки каната на первом слое, м/с	0,39
4. Потребляемая мощность, кВт	15 – 18,5
5. Режим работы ПВ процентов	25
6. Род тока	переменный
7. Напряжение, В	380
8. Габаритные размеры, мм длина L	1400
ширина B	1595
высота H	810
9. Масса лебёдки с электрооборудованием, кг	1200

ЛМ 2

Технические характеристики



Наименование параметров и размеров	Норма
1. Тяговое усилие лебёдки, т	2
2. Проектный диаметр каната, мм	11,5
3. Потребляемая мощность, кВт	11
4. Режим работы ПВ процентов	25
5. Род тока	переменный
6. Напряжение, В	380
7. Габаритные размеры, мм длина L	1170
ширина B	1140
высота H	675
8. Масса лебёдки с электрооборудованием, кг	585



ЛМ 3,2 Технические характеристики

Наименование параметров и размеров	Норма
1. Тяговое усилие лебёдки, т	3,2
2. Проектный диаметр каната, мм	17
3. Расчетная скорость навивки каната на первом слое	0.396 м/сек
4. Потребляемая мощность, кВт	11
5. Режим работы ПВ процентов	25
6. Род тока	переменный
7. Напряжение, В	380
8. Габаритные размеры, мм длина L	1365
ширина B	1220
высота H	745
9. Масса лебёдки с электрооборудованием, кг	980



***Примечание:**

Так же возможно изготовление:

Взрывобезопасного исполнения 1Exd IIBTl-T4;

И ручных лебёдок типа ТЛ.

МОНТАЖНО- ТЯГОВЫЕ МЕХАНИЗМЫ



МТТМ (механизм тяговый тросовый монтажный)

Механизм тяговый тросовый монтажный МТТМ предназначен для тяги и подъёма грузов на большие расстояния с помощью стального каната, а также для строповки. МТТМ может применяться в

горизонтальной и вертикальной рабочих позициях. Превосходное соотношение создаваемого тягового усилия к собственной массе делает МТТМ незаменимым инструментом для множества применений.

- Для МТТМ разрешается эксплуатация в закрытом помещении и на открытом воздухе при температуре окружающей среды не ниже -40 град С.
- Длина каната с крюком: 12; 20 и 30 м.

МТТМ грузоподъемностью 1600 и 3200 кг

Основные особенности:

Собран в корпусе из алюминиевого сплава, имеет небольшой собственный вес и небольшие габариты. Удобен для переноски.

Износоустойчивые зажимные колодки-щёки гарантируют щадящий охват каната благодаря равномерному распределению силы давления на его поверхность. Колодки разблокируются специальным

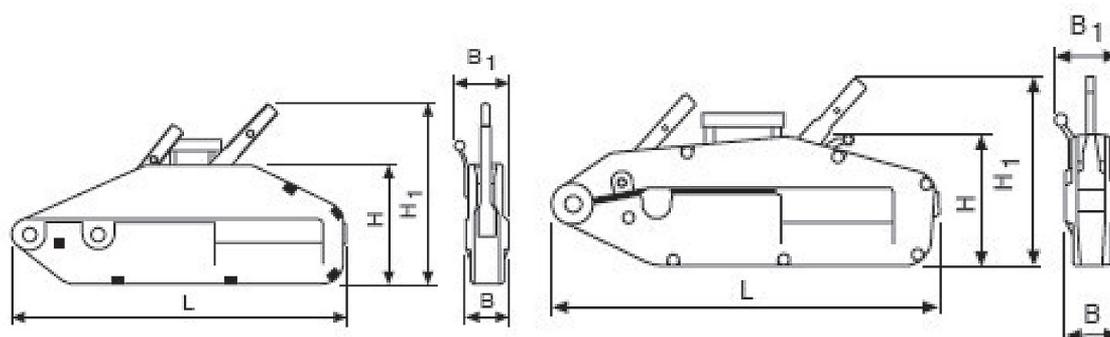
рычагом для заправки каната.

Защита от перегрузки гарантируется срезным штифтом в рычаге тяги, запасные штифты в рукоятке, замена возможна под нагрузкой при натянутом тросе.

Отверстие на верхней поверхности корпуса позволяет легко промыть внутренние части струёй воды; после смазки МТМ готов к работе.

Размеры (в миллиметрах)

Модель	МТТМп-1,6	МТТМ-3,2
L	545	680
H	190	230
H1	270	330
B	72	91
B1	97	110





Модель	Грузоподъемность (кг)	Протягивание каната за один цикл (мм)	Усилие на рычаге при номинальной нагрузке (кг)	Длина рычага (мм)	Диаметр каната	Масса без каната (кг)
МТТМ-1,6	1600	60	30	790/1190	11,5	14
МТТМ-3,2	3200	40	50	790/1190	16,0	21

МТТМ грузоподъемностью 1600 кг

МТТМ с тяговым усилием 1.6 тс предназначен для подъема, опускания и перемещения груза по горизонтальной или наклонной плоскости. МТТМ может быть использован на строительномонтажных работах, при производстве ремонтных и погрузочно-разгрузочных работ в различных отраслях.

Механизм имеет малые габаритные размеры и массу, удобен в работе в условиях ограниченного пространства и на большой высоте. МТТМ может входить в комплект ЗИП транспортных машин и другой техники.

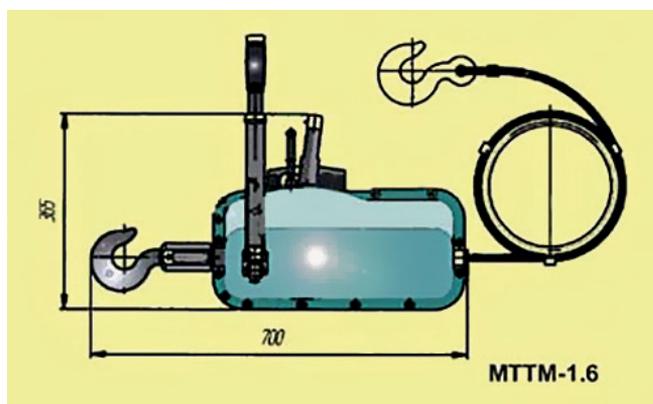
Для удобства переноски на корпусе МТТМ имеется ручка.



В комплект поставки входят:

Тяговый механизм	1
Штифт предохранительный (запасной)	1
Канат с крюком	1
Рукоятка съемная	1
Паспорт	1
Упаковка	1

- На передней части корпуса предусмотрен специальный крюк для крепления МТТМ к опоре или подвешивания при работе, в задней – втулка для направления каната.
- Рукоятка съемная телескопическая, надеваемая на рукоятку переднего или заднего хода, служит для увеличения передаваемого на поводок момента от усилия руки.
- В МТТМ используется стальной канат диаметром 12 мм с металлическим сердечником. Один конец каната заострен и заварен, что облегчает заправку его в тяговый механизм. На другом конце каната закреплен крюк.



Работа МТТМ основана на протягивании каната через тяговый механизм с помощью двух пар сжимов, которые попеременно зажимают канат с усилием, пропорциональным нагрузке, и продвигают его в соответствующем направлении. Например: сжимы

захвата, движущегося по направлению к крюку, сжимаясь, прочно захватят и продвинут канат вперед, а в сжимах захвата, движущегося в противоположном направлении, канат будет свободно проскальзывать.

Габаритные размеры LxHxВ, мм	700x365x165
Масса (без каната и съемной рукоятки), кг	20
Общая масса, кг	34
Расчетная подача каната за один ход рычага при наибольшем тяговом усилии, мм	45
Усилие на рычаге при номинальном тяговом усилии, кг	32
Диаметр каната, мм	12
Наибольшее тяговое усилие, т	1,6
Номинальное тяговое усилие, т	1,3

УСТРОЙСТВО ПЕРЕГРУЗОЧНОЕ МОБИЛЬНОЕ



УСТРОЙСТВО ПЕРЕГРУЗОЧНОЕ МОБИЛЬНОЕ (УПМ)

Грузоподъемность 1000 кг

УПМ предназначено для подъема/опускания и перемещения груза при строительном-монтажных, ремонтных и погрузочно-разгрузочных работах на площадках, не оборудованных несущими конструкциями для крепления грузоподъемных механизмов и на складах в отсутствие стационарной грузоподъемной техники и автопогрузчиков.

Используется в закрытых помещениях и на открытом воздухе.

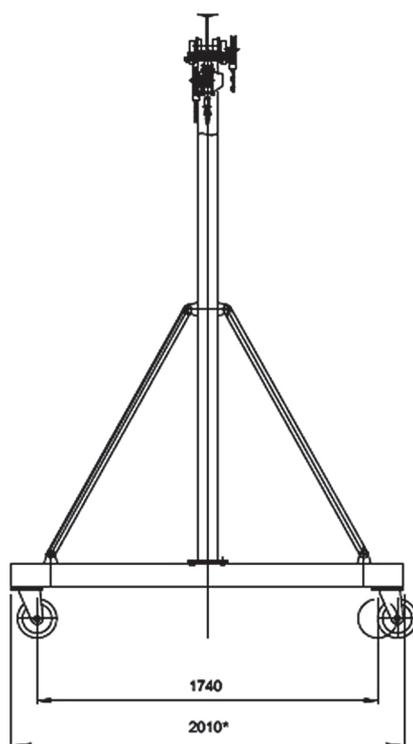
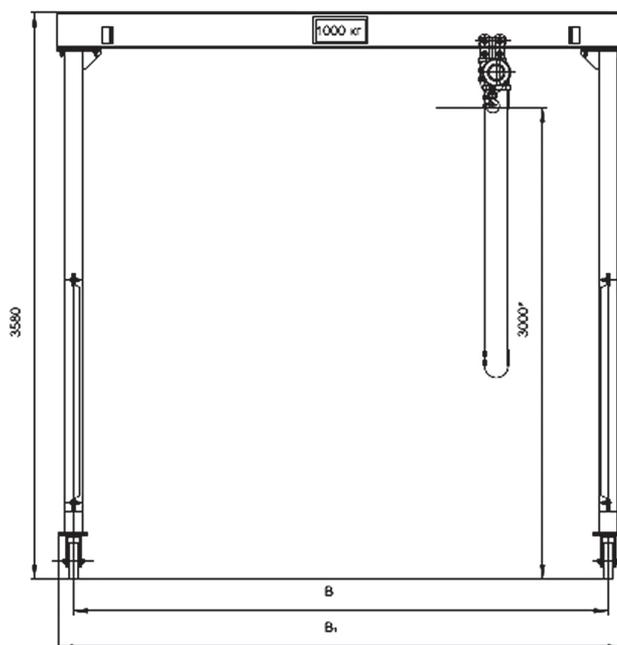
УПМ имеет четыре самоориентирующихся колеса, обеспечивающих работу в условиях ограниченного пространства. Конструкция крана позволяет производить быстрый его монтаж.

Технические характеристики

№ п/п	Параметры	Обозн. в чертеже	Ед. изм.	Данные типовых изготавливаемых кранов			
1	Грузоподъемность		т	1,0			
2	Высота подъема		м	3			
3	Макс. горизонтальное перемещение		мм	2380	3380	4380	5380
4	Ширина пролета	В	м	3,0	4,0	5,0	6,0
5	Длина крана	В1	мм	3180	4180	5180	6180
6	Номер профиля балки (двутавр)			№20	№20	№24	№24
7	Масса крана		кг	300	320	375	405
8	Колеса полноповоротные			С тормозом - 2, без тормоза - 2			



- Устройство состоит из тали, балки пролетной, балок опорных, стоек, укосин, колес поворотных с тормозом, которые крепятся между собой стандартными крепежными изделиями.
- Пролетная балка представляет собой двутавровую балку с приварными фланцами для крепления ее к стойкам. Опорные балки и стойки выполнены из профиля квадратного сечения (или сварены из швеллеров) с приваренными фланцами.
- Рабочим органом устройства является таль ручная цепная ТРШБп -1,0 тн, сведения о которой изложены в паспорте на таль и соответствующих каталогах ЗАО «СВПК»





СРЕДНЕ-ВОЛЖСКАЯ
ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПА
0.5 T
Таль ТРШСп - 0,5 - У
ТУ 24.09.785-00
ВЫПУСК 2013 г.
ЗАВ. № 1130
г. Ульяновск

ТАЛИ РУЧНЫЕ

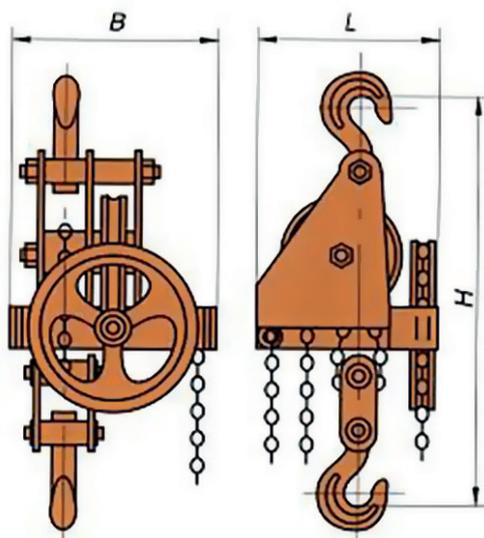


ТАЛИ РУЧНЫЕ ЧЕРВЯЧНЫЕ

Таль ручная червячная стационарная г/п 1,0; 3,2; 5,0; 8,0 тн. Общепромышленные, ВБИ

Тали ручные червячные стационарные предназначены для подъема грузов при производстве различных ремонтных, монтажных и других работ. Они могут

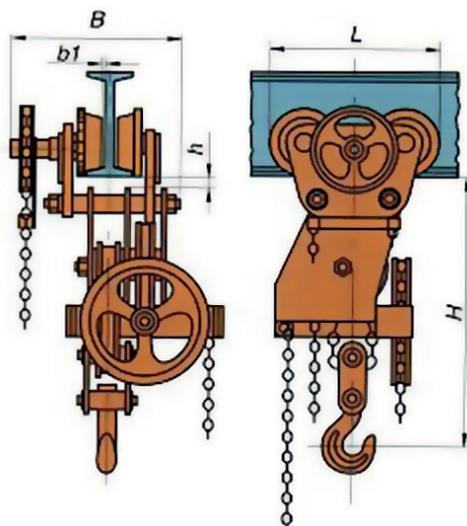
быть подвешены стационарно или на передвижную кошку, когда есть необходимость в горизонтальном перемещении поднимаемых грузов.



Таль ручная червячная передвижная г/п 1,0; 3,2; 5,0; 8,0; 10,0 тн. Общепромышленное, ВБИ

Тали предназначены для подъема и передвижения груза по подвесному монорельсовому пути двутаврового профиля при производстве ремонтных, монтажных, строительных и других работ. Тали применяются

в качестве механизма подъема и механизма передвижения груза для ручного однобалочного крана. Изготавливаются в обычном и взрывобезопасном исполнении, для умеренного и тропического климата.



ТАЛИ РУЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ

Грузоподъемность 1000, 2000, 3200 кг

Таль ручная шестерённая передвижная предназначена для подъёма, удержания в поднятом положении и опускания груза, а также для перемещения груза по подвесному пути двутаврового профиля (см. таблицу) в режиме не выше группы режима 1М по ГОСТ 25835.

Эксплуатируется в закрытом помещении и на открытом воздухе. В части климатических факторов соответствует У1.1 ГОСТ 15150. Эксплуатация при температуре окружающей среды не ниже минус 40С.



- Редуктор двухступенчатый двухпоточный цилиндрический соосный с передачами внешнего зацепления.
- Тормоз – автоматический, дисковый, грузоупорный с коэффициентом запаса торможения более 1,5.
- Техническое обслуживание тали заключается во внешнем осмотре и смазке грузовой цепи и грузовой звездочки.

Технические характеристики

Характеристика	ТРШБп-1,0	ТРШБп-2,0	ТРШБп-3,2
Грузоподъемность тали, т	1,0	2,0	3,2
Масса тали (без цепей), кг	17,0	30,0	45
Тяговое усилие механизма подъема при ном. нагрузке, Н	300	330	380
Тяговое усилие механизма передвижения (не более), Н	95	145	197
Ход тяговой цепи при подъеме груза на 1 м, м	65	154	231
Грузовая цепь	6x18	6x18	6x18
Высота подъема, м	3,6,9,12	3,6,9,12	3,6,9,12
Полиспастность (к-во ветвей грузовой цепи)	1	2	3
Уклон рабочих поверхностей подвесных путей на 1 м пути (не более), мм	3,0	3,0	3,0
Радиус подвесного пути (не менее), м	1,0	1,6	2
Строительная высота min, мм	440	460	540
Номер двутавровой балки ГОСТ 8239	16, 18, 20, 24, 27	20, 22, 24, 27, 30	20, 22, 24, 27, 30, 36
Номер двутавровой балки ГОСТ 19425	18М, 24М, 30М, 36М	24М, 30М, 36М	24М, 30М, 36М, 45М

Примечания: Все тали ТРШБп – с приводом механизма передвижения;
Тали ТРШБп изготавливаются также во взрывобезопасном исполнении.

Тали ручные шестеренные взрывозащищенные (взрывобезопасное исполнение)

- Тали ручные шестеренные взрывозащищенные типов ТРШСп, ТРШБп, ТРШСРп и кошки (тележки) взрывозащищенные предназначены для подъема, удержания в поднятом положении, перемещения и опускания груза массой в соответствии с маркировкой. Конструкция талей и кошек (тележек) взрывозащищенного исполнения в целом соответствует конструкции талей и кошек общепромышленного исполнения той же грузоподъемности.
- Область применения – взрывоопасные зоны классов ВIа и ВIа согласно гл. 7.3 ПУЭ с категорией взрывоопасных смесей IIA и IIB, температурных групп T1 и T2.
- Взрывозащищенность талей и кошек (тележек) обеспечивается за счет применения материалов неопасных в отношении фрикционных искр при трении и соударении, а также ограничения максимальной температуры деталей механизма до безопасных значений (150 град С).
- При работе с талиями необходимо соблюдать специальные условия эксплуатации – не допускать резких рывков и соударений цепи.
- Допущены для работы во взрывоопасных зонах, согласно ГОСТ Р 51330.13-99 (МЭК 60079-1496) и другим нормативным документам, регламентирующим применение оборудования во взрывоопасных зонах.

ТАЛИ СТАЦИОНАРНЫЕ

Грузоподъемность 1000, 2000, 3200 кг

Таль ручная шестерённая стационарная предназначена для подъёма, удержания в поднятом положении и опускания груза, а также для его перемещения по горизонтальной или наклонной плоскости, в режиме 1М по ГОСТ 25835.

Таль может быть использована при строительномонтажных работах, производстве ремонтных и погрузочно-разгрузочных работ в различных отраслях народного хозяйства, а также автолюбителями.

При комплектации кошкой может применяться для перемещения груза по монорельсовому пути двутаврового профиля.

Может эксплуатироваться как в закрытом помещении, так и на открытом воздухе. В части климатических факторов соответствует исполнению У1.1 ГОСТ 15150. Разрешается эксплуатация тали при температуре окружающей среды не ниже минус 40С.



- Редуктор двухступенчатый двухпоточный цилиндрический соосный с передачами внешнего зацепления.
- Тормоз – автоматический, дисковый, грузопорный с коэффициентом запаса торможения более 1,5.
- Техническое обслуживание тали заключается во внешнем осмотре и смазке грузовой цепи и грузовой звездочки смазкой типа «Литол-24».
- Поворотный кожух тяговой цепи.

Технические характеристики

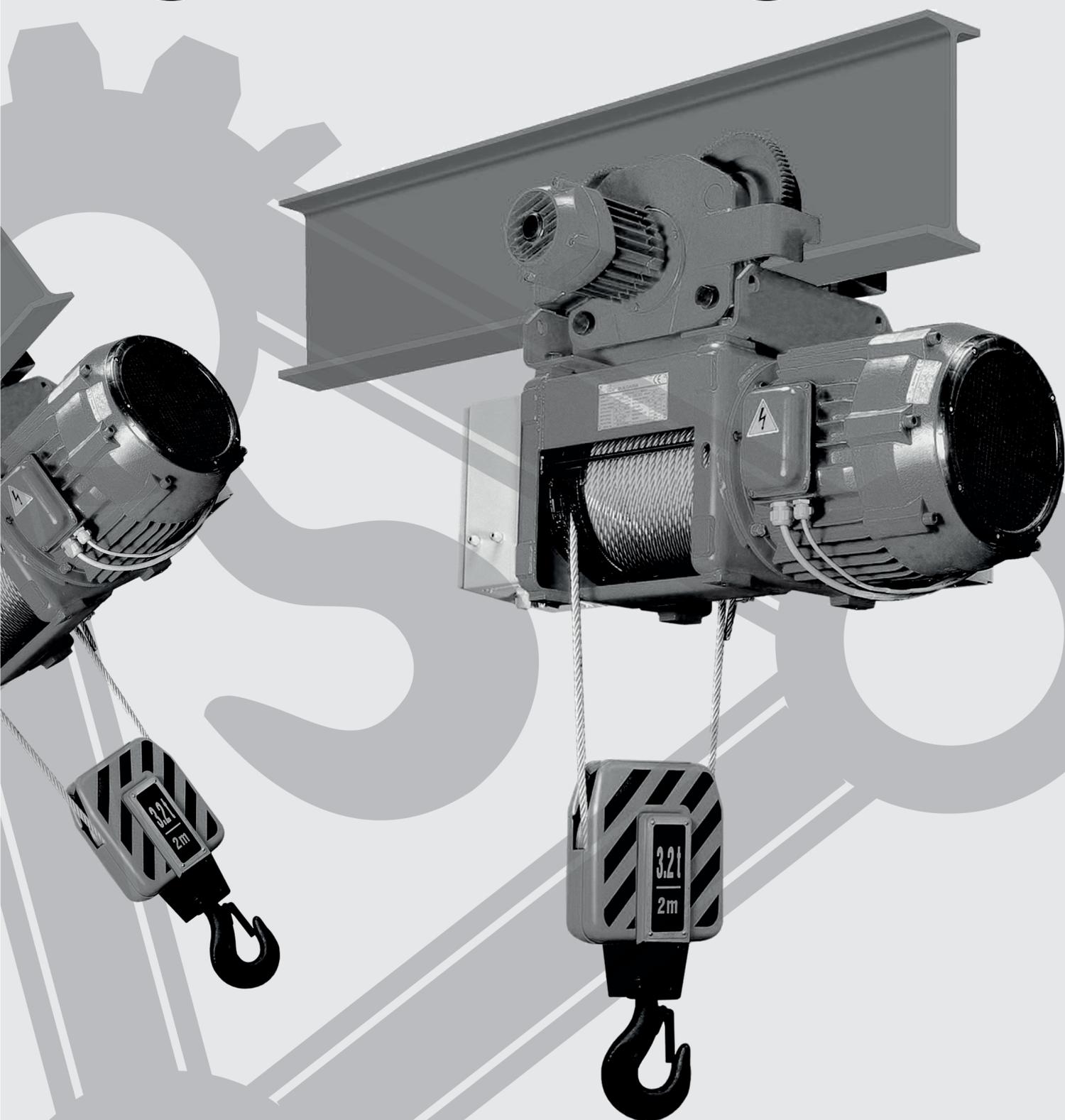
Характеристика	ТРШСп-1,0	ТРШСп-2,0	ТРШСп-3,2
Грузоподъемность тали, т	1,0	2,0	3,2
Масса тали (без цепей), кг	9,0	13,0	22
Тяговое усилие при номинальной нагрузке, Н	260	330	380
Ход тяговой цепи при подъеме груза на 1 м, м	65	154	231
Грузовая цепь	6x18	6x18	6x18
Высота подъема, м	3,6,9,12	3,6,9,12	3,6,9,12
Полиспастность (к-во ветвей грузовой цепи)	1	2	3
Строительная высота, min, мм	315	570	570

Примечание: Тали ТРШСп изготавливаются также во взрывобезопасном исполнении

Тали ручные шестеренные взрывозащищенные (взрывобезопасное исполнение)

- Тали ручные шестеренные взрывозащищенные типов ТРШСп, ТРШБп, ТРШСРп и кошки (тележки) взрывозащищенные предназначены для подъема, удержания в поднятом положении, перемещения и опускания груза массой в соответствии с маркировкой. Конструкция талей и кошек (тележек) взрывозащищенного исполнения в целом соответствует конструкции талей и кошек общепромышленного исполнения той же грузоподъемности.
- Область применения – взрывоопасные зоны классов ВIа и ВIа согласно гл. 7.3 ПУЭ с категорией взрывоопасных смесей IIA и IIB, температурных групп T1 и T2.
- Взрывозащищенность талей и кошек (тележек) обеспечивается за счет применения материалов неопасных в отношении фрикционных искр при трении и соударении, а также ограничения максимальной температуры деталей механизма до безопасных значений (150 град С).
- При работе с таями необходимо соблюдать специальные условия эксплуатации – не допускать резких рывков и соударений цепи.
- Допущены для работы во взрывоопасных зонах, согласно ГОСТ Р 51330.13-99 (МЭК 60079-1496) и другим нормативным документам, регламентирующим применение оборудования во взрывоопасных зонах.

ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ



ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРОИЗВОДСТВО ТОО РЭМ-КРАН КОМПЛЕКТУЮЩИЕ Болгария

Грузоподъемность от 0,5 т до 10 тн

С высотой подъема до 6 м до 36 м
С различной системой полиспастности
Стандартного или кранового исполнения
Одна или две скорости на подъем
Одна или две скорости на передвижение
Стандартная (контакторная) или частотная система управления
С режимом работы А3
Общепромышленного исполнения
Взрывобезопасного исполнения

Таль электрическая в стандартном исполнении включает в себя:

- режим работы 2т (согласно FEM, что соответствует режиму работы 3М по ГОСТ 25835)
- таль имеет степень защиты электрики IP54, что позволяет производить эксплуатацию тали в климатическом исполнении У3 (в помещении), У2 (под навесом), У1 (на улице)
- температура эксплуатации от -20 до +40 град. С
- тормоз на подъем
- тормоз на механизме передвижения (таль электрическая во взрывобезопасном исполнении)

По желанию Заказчика таль электрическая может быть выпущена в следующем исполнении:

- таль электрическая с двумя скоростями на механизме передвижения
- таль электрическая с частотной системой управления
- таль электрическая оснащенная радиоуправлением
- таль с установкой ограничителя грузоподъемности
- таль электрическая низкотемпературного исполнения - для эксплуатации при температуре от -40 до +40 град.С



Основные характеристики и габаритные чертежи на передвижные тали электрические стандартного исполнения (тип Т10)

Г/п, т	Высота подъема, м	Скорость, м/мин		Монорель путь по ГОСТ 19425	
		подъем	передвижение		
0,5	6,0 12,0 18,0	8,0	20,0	18М 24М 30М 36М	<p style="text-align: center;">Чертеж общего вида тали</p> <p>Рис. А</p> <p>Рис. Б</p>
1,0	6,0 12,0 18,0 24,0 30,0 36,0	8,0	20,0	24М 30М 36М	<p style="text-align: center;">Чертеж общего вида тали</p> <p>Рис. А</p> <p>Рис. Б</p>
2,0	6,0 12,0 18,0 24,0 30,0 36,0	8,0	20,0	24М 30М 36М	<p style="text-align: center;">Чертеж общего вида тали</p> <p>Рис. А</p> <p>Рис. Б</p>



3,2	6,0 12,0 18,0 24,0 30,0 36,0	8,0	20,0	30M 36M 45M	<p style="text-align: center;">Чертеж общего вида тали</p> <p>Рис. А</p> <p style="text-align: center;">Рис. Б</p>
5,0	6,0 12,0 18,0 24,0 30,0 36,0	8,0	20,0	30M 36M 45M	<p style="text-align: center;">Чертеж общего вида тали</p> <p>Рис. А</p> <p style="text-align: center;">Рис. Б</p>
8,0	6,0 12,0 18,0 24,0 30,0 36,0	8,0	20,0	30M 36M 45M	<p style="text-align: center;">Чертеж общего вида тали</p> <p>Рис. А</p> <p style="text-align: center;">Рис. Б</p>

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ НА ЭЛЕКТРО- ТЕЛЬФЕРА



ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРА

Тип Т

Производство тельферов серии «Т» прекращено на заводе ПОДЕМ в 1998г., а на основе конструкции этого типа в настоящее время выпускается усовершенствованная серия «МТ» и «М»



Настоящий каталог охватывает все детали, из которых произведены электротельферы типа Т и Т2 грузоподъемностью 500, 1000, 2000, 3200 и 5000кг. Для удобства пользования каталогом, запасные части разделены на 11 групп.

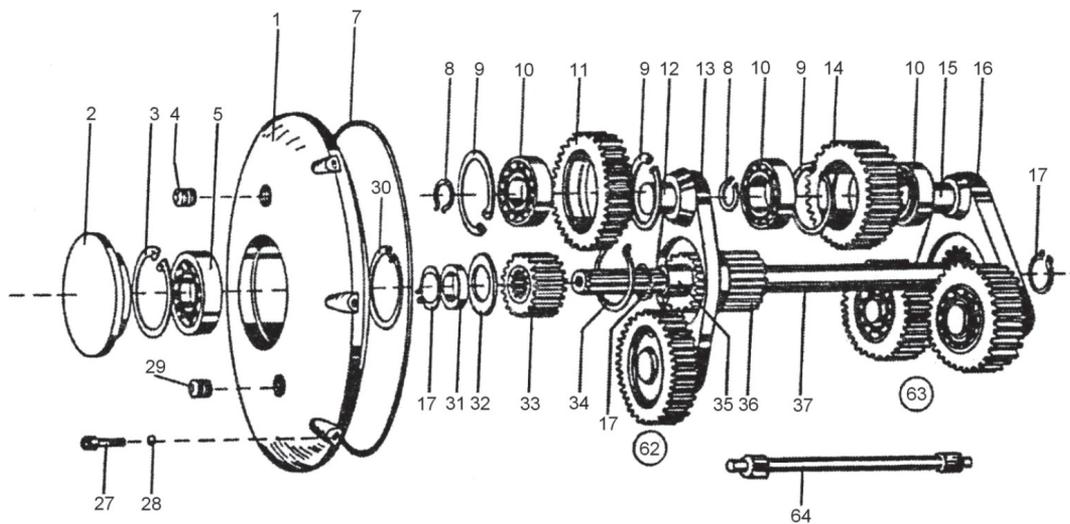
Каждый заказ на запасные части должен содержать следующие данные:

1. Тип, заводской номер и год выпуска электротельфера согласно его заводской табличке.
2. Наименование и позиционный номер заказываемой запасной части.
3. Количество заказываемых запасных частей.

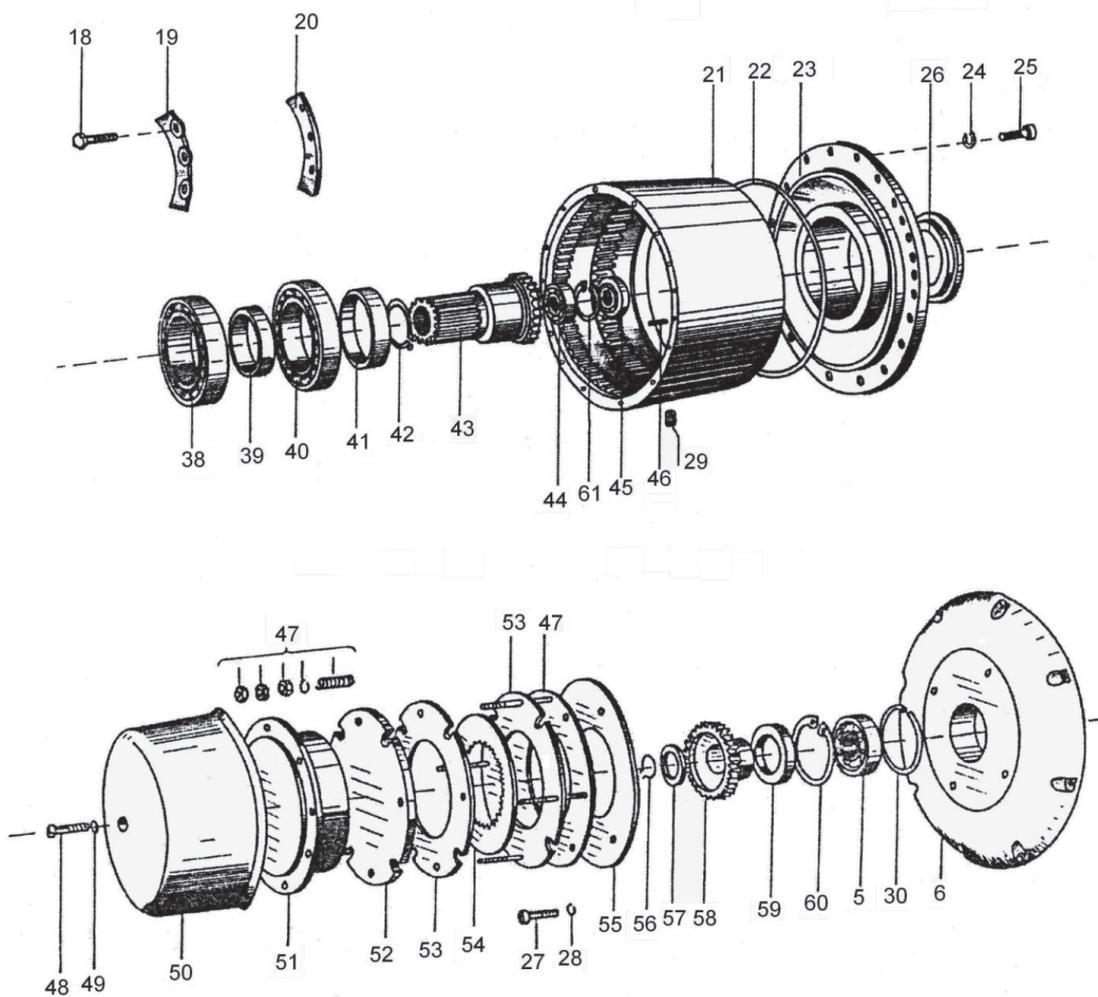
4. Для электрооборудования – тип, напряжение и частота, взятые с их заводской таблички. По желанию заказчика завод может доставить и целые комплектующие группы или узлы электротельфера.

Например: Группа 1 Поз. 37 Вал 162041 и т.д. Все стандартные детали как болты, винты, гайки, пружинные шайбы, кольца, шплинты и пр. отмечены в каталоге только с целью помочь Вам при обслуживании электротельферов; их в качестве запасных частей завод-изготовитель не поставляет. Завод-изготовитель сохраняет за собой право вносить изменения в каталог частей.

**Группа Первая – РЕДУКТОР ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРА СО СКОРОСТЬЮ ПОДЪЕМА
8 и 12 м/мин И МИКРОСКОРОСТЬЮ ПОДЪЕМА 8/1,4 и 12/1,4 м/мин**

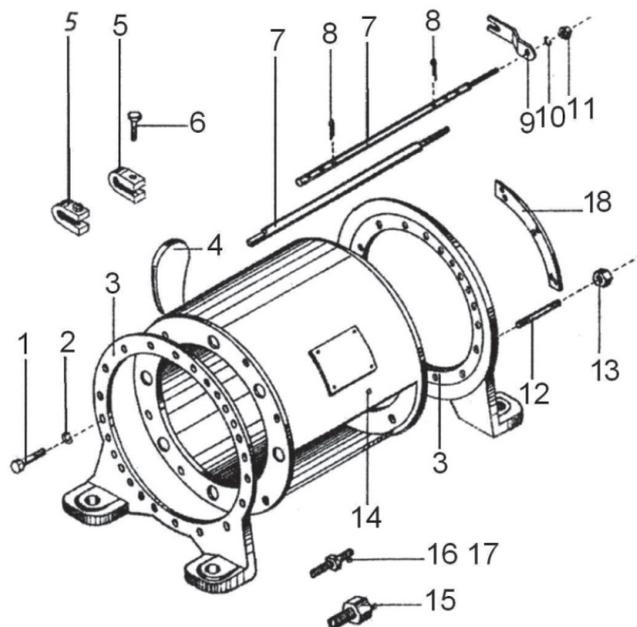


Фиг. 1



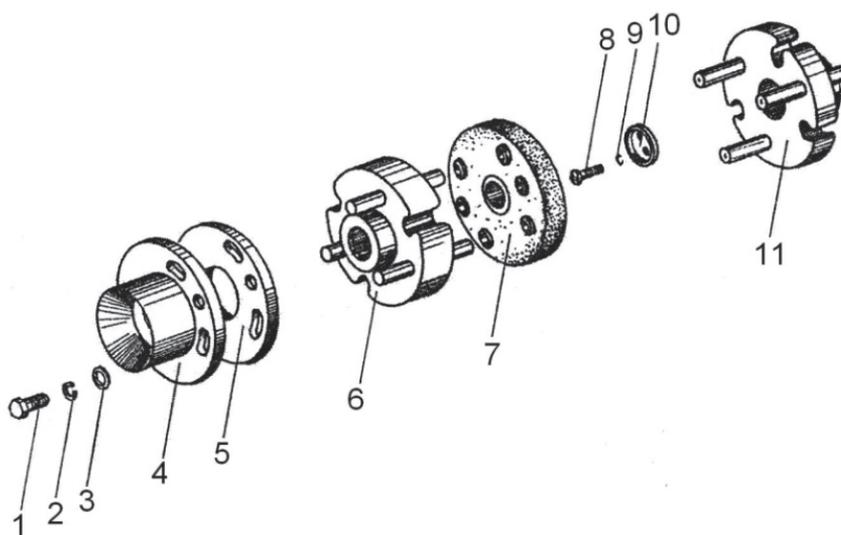
Фиг. 2.

Группа Вторая – КОРПУС С ВЫКЛЮЧАЮЩЕЙ СИСТЕМОЙ



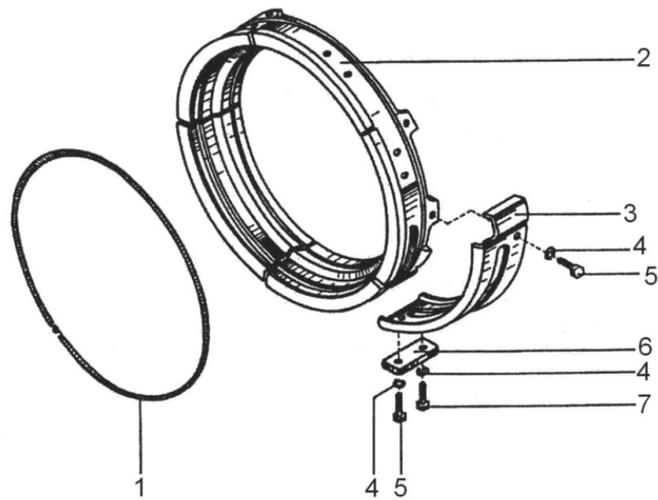
Фиг. 3

Группа Третья – МУФТА УПРУГАЯ



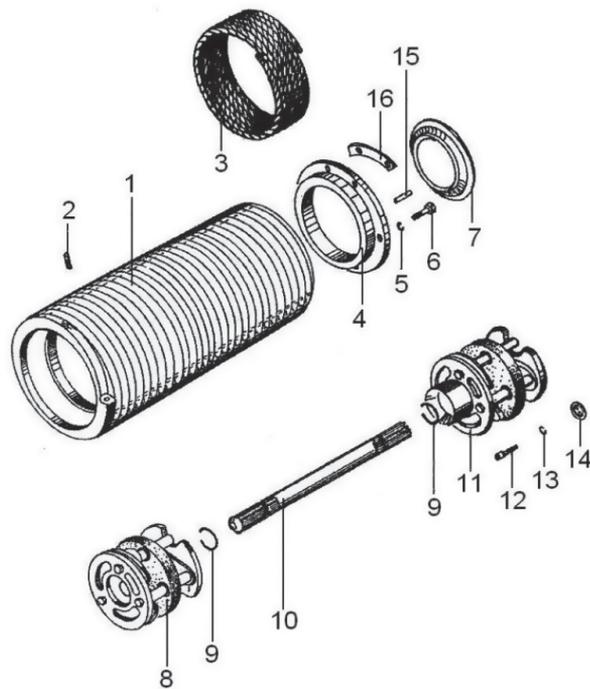
Фиг. 4

Группа Четвертая – КАНАТОУКЛАДЧИК



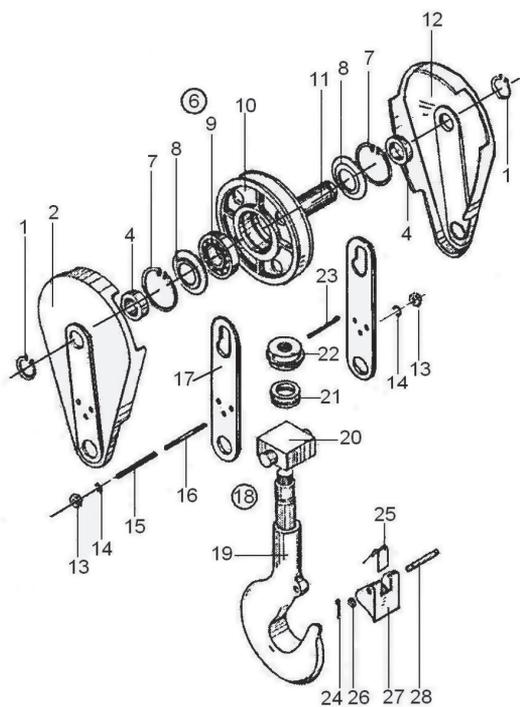
Фиг. 5

Группа Пятая – БАРАБАН



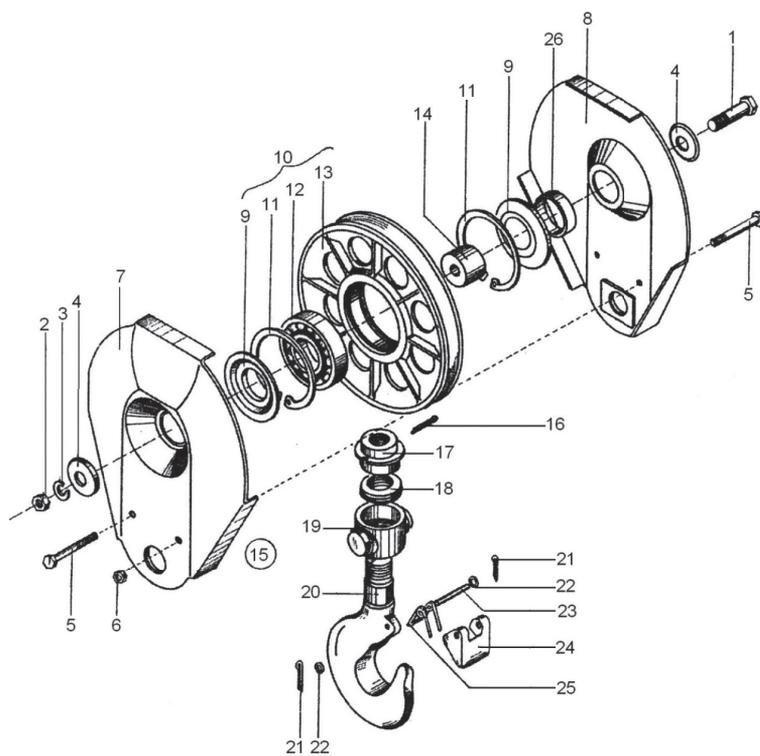
Фиг. 6.

Группа Шестая – КРЮК
 6.1. КРЮК С РОЛИКОВЫМ БЛОКОМ



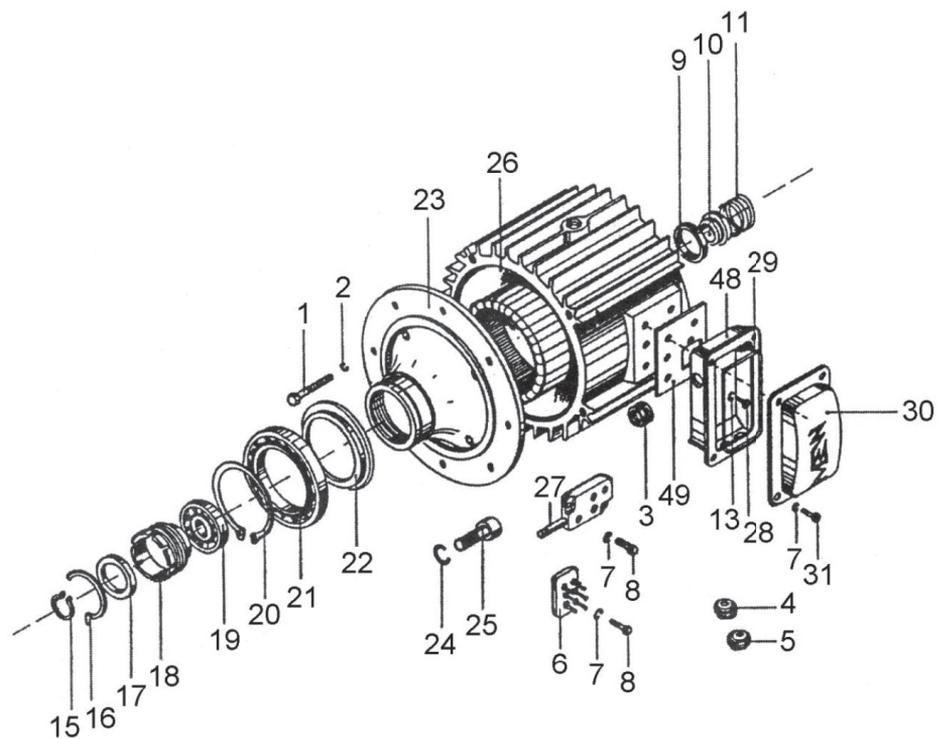
Фиг. 7

6.2. КРЮК С ПОДВЕСКОЙ

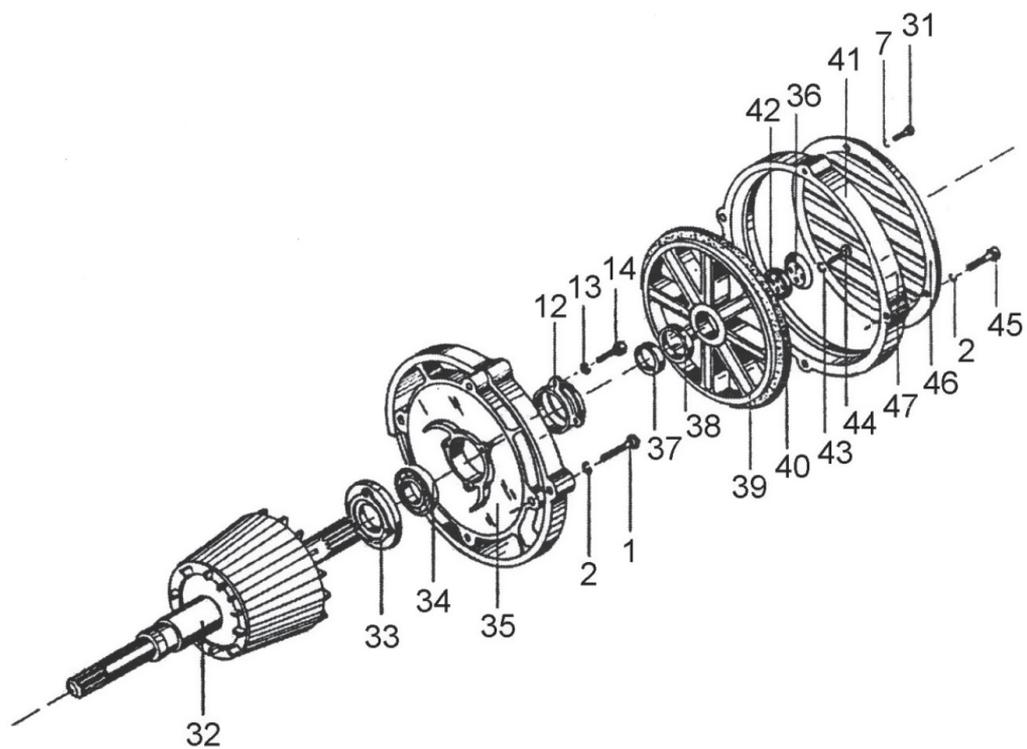


Фиг. 8

Группа Седмая А – ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ОДНОСКОРОСТНОЙ

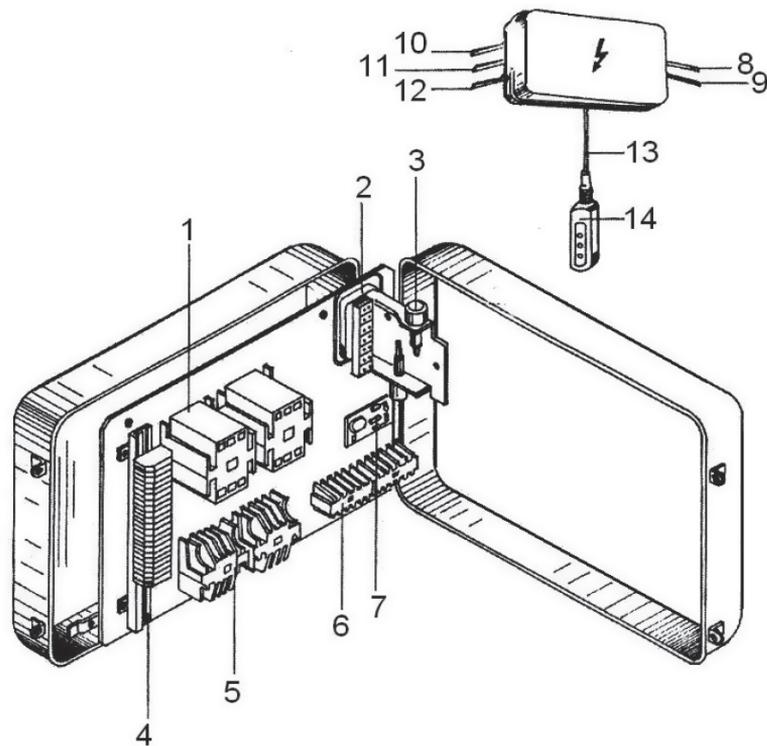


Фиг. 11



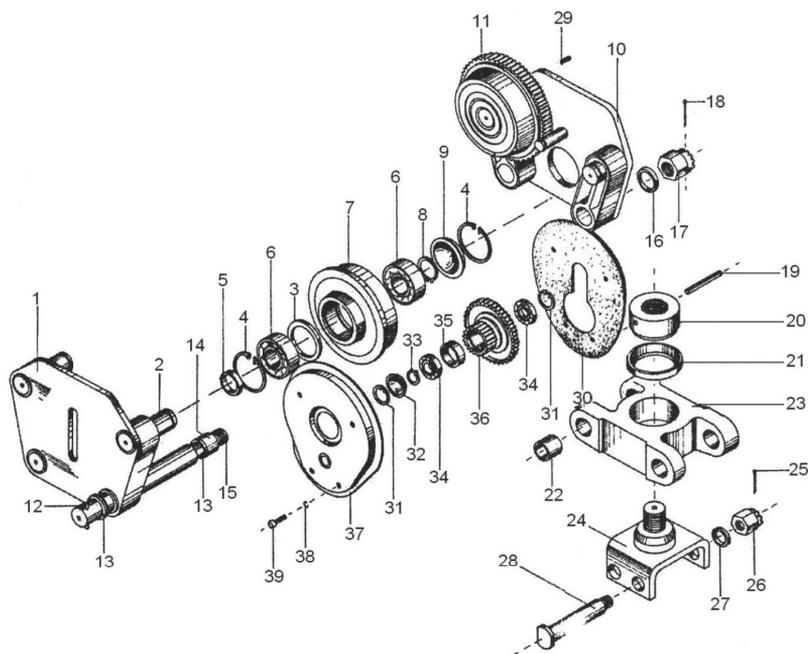
Фиг. 12

Группа Восьмая – БЛОК УПРАВЛЕНИЯ



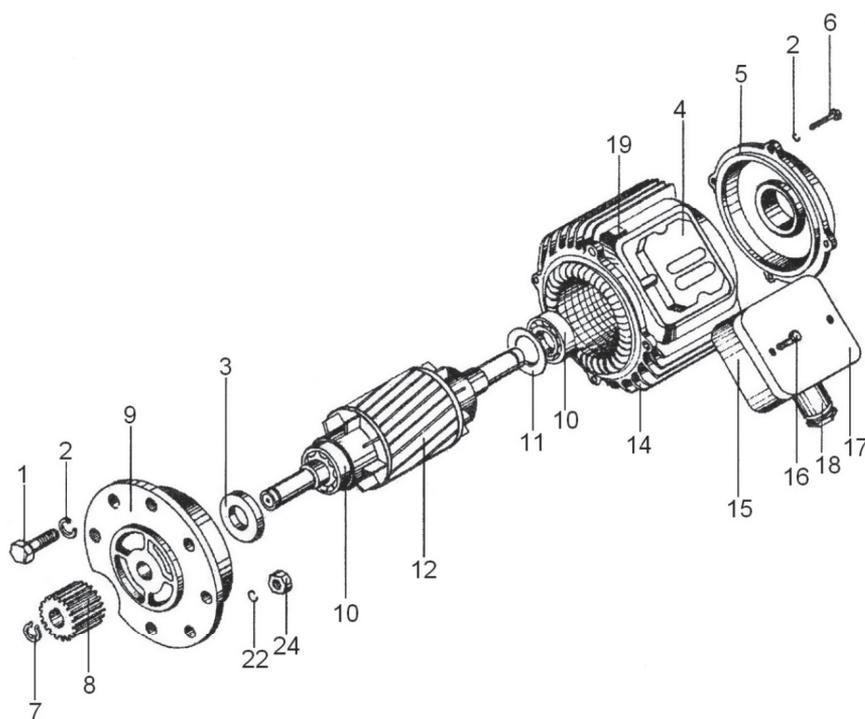
Фиг. 13

Группа Девятая – ТЕЛЕЖКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЖЕСТКАЯ

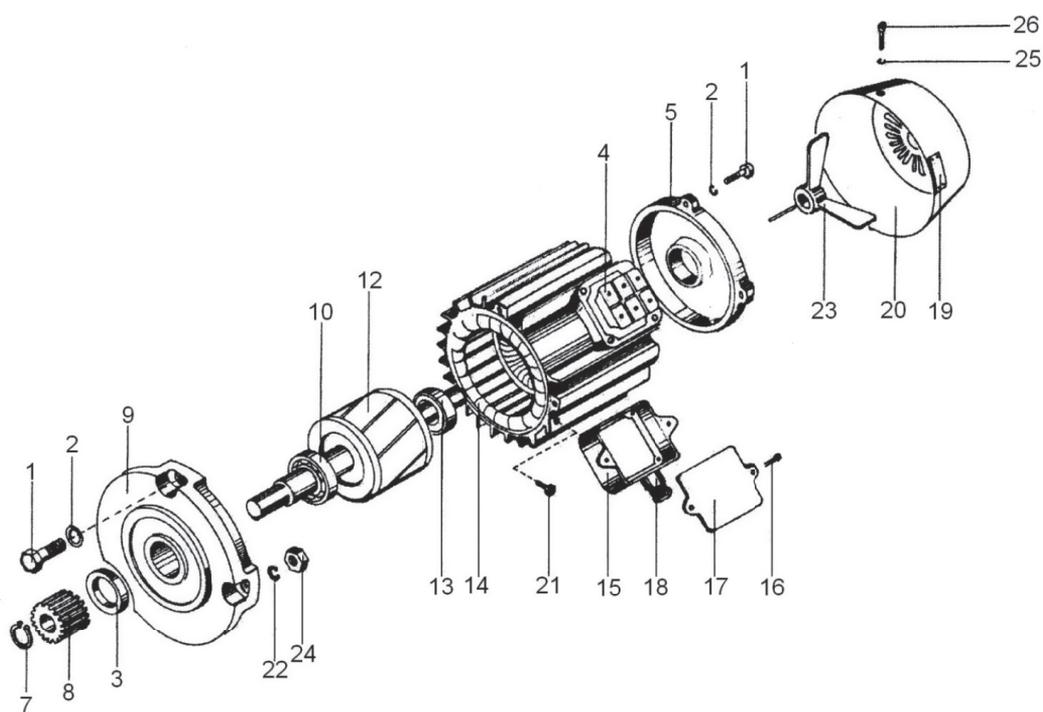


Фиг. 14

Группа Десятая – ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ТЕЛЕЖКИ V= 20м/мин.



Фиг. 15



Фиг. 16

ТОРМОЗА КРАНОВЫЕ

Тормоз колодочный предназначен для остановки и удержания валов механизмов (преимущественно подъемно-транспортных машин) в заторможенном состоянии при неработающем приводе. Тормоза устанавливаются в вертикальном положении (горизонтальным расположении оси тормозного шкива и основания для крепления тормоза) на механизмах, работающих в пожаровзрывобезопасной среде. При установке на механизмах, работающих на открытом воздухе, тормоза должны быть защищены кожухом от попадания атмосферных осадков и действия солнечной радиации.

Тормоза колодочные типа ТКГ



Наименование параметра	Типоразмер тормоза				
	ТКГ-160	ТКГ-200	ТКГ-300	ТКГ-400	ТКГ-500
Тормозной момент расчетный, Нм	100	300	800	1500	2500
Диаметр тормозного шкива, мм	160	200	300	400	500
Напряжение, В	220/380				
Род тока	Переменный, частотой 50 Гц				
Тип толкателя	ТЭ-30	ТЭ-30	ТЭ-50	ТЭ-80	ТЭ-80
Номинальное усилие на штоке толкателя, И, не менее	300	300	500	800	800
Ход штока толкателя *, мм	32	32	60	60	60
Время наложения колодок, с, не более	0,2	0,2	0,35	0,4	0,4
Масса тормоза, кг, не более	30	32	80	120	155

Тормоза колодочные типа ТКТ

На тормозах устанавливаются электромагниты типа МО (для переменного тока). Катушки электромагнитов рассчитаны на напряжения: 220, 380, 550 В переменного тока. Электромагниты рассчитаны на повторно-кратковременный режим, допускают не более 300 включений в час.

Тип	Диаметр тормозного шкива D, мм	Тормозной момент Мт, Нм		Электромагнит	
		ПВ=25%, ПВ=40%	ПВ=100%	Тип	Напряжение, В
ТКТ-100	100	20	11	МО-100	220
ТКТ-200	200	157	78	МО-200	380
ТКТ-300	300	412	167	МО-300	500



Тормоза колодочные типа ТКП

На тормозах устанавливаются электромагниты типа МП (для постоянного тока). Катушки электромагнитов рассчитаны на напряжения: 110, 220 и 440 В постоянного тока.

Типоразмер тормоза	Тормозной момент, Нм		
	ПВ-25%	ПВ-40%	ПВ-100%
ТКП-100	20	16	8
ТКП-200	160	125	54
ТКП-300	500	420	170

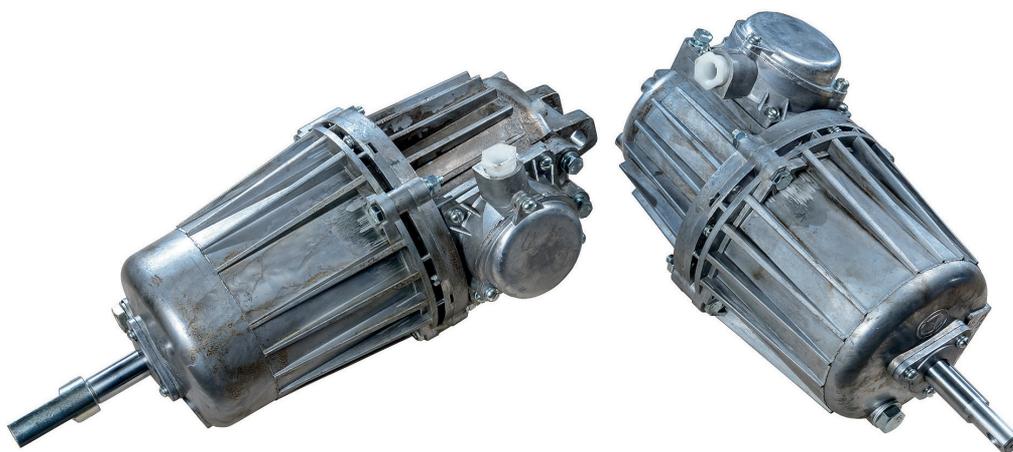


**Комплектующие для тормозов:
Рамы, колодки, накладки.**



Толкатели электрогидравлические ТЭ-30, ТЭ-50, ТЭ-80

Толкатели электрогидравлические предназначены для применения в качестве привода пружинных колодочных тормозов подъемно-транспортных машин, а также других механизмов, служащих для механизации различных производственных процессов.



КРАНОВЫЙ ТОКОПОДВОД

Крановый токопровод используется для плавного подведения электрического питания (питающего кабеля) к подвижным грузоподъемным механизмам, а также к специальному оборудованию навесного типа: электрическим талям, мостовым кранам, козловым, консольным, кран-балкам различного типа и др.

Главные троллеи мостовых кранов состоят из рабочих и ремонтных участков. Взаимное расположение этих участков в сочетании с выбранной коммутационной аппаратурой и определяет схему крановых троллеев. При подключении кран-балок (мостовой кран) и козловых кранов применяют троллейный крановый токоподвод (с жесткими и гибкими проводами). Троллейные токоподводы для подачи электроэнергии размещают вдоль крановых путей. Открытые троллеи производят из стального проката. Троллейный токоподвод к крану устанавливают на металлоконструкции мостового крана, изоляторах к подкрановой балке или стене здания. Разница в крановых токоподводах, расположенных на открытом воздухе или внутри здания, состоит в свойствах применяемых изоляторов. Токосъемники крепятся на специальных кронштейнах, которые устанавливаются на металлоконструкции мостовых кранов.

Токоприемники серии ТК, ТКН

Токоприемники серии ТК, ТКН предназначены для съема с троллеев электрического тока с целью обеспечения питания электрооборудования грузоподъемных кранов.

- тип ТКН наружного исполнения (на открытом воздухе);
- тип ТК внутреннего (в помещениях).



Картетки токосъемные ШТА, ШТМ

Токоприемники серии ТК, ТКН предназначены для съема с троллеев электрического тока с целью обеспечения питания электрооборудования грузоподъемных кранов. Появление в 1970—1972 гг. троллейных шинопроводов на 200 и 400 А привело к замене ими в ряде случаев неизолированных главных крановых троллеев. Токосъем осуществляется при помощи колесной картетки, перемещающейся внутри кожуха. Картетки снабжены медно-графитовыми щетками. Для ввода токосъемной картетки в кожух троллейного шинопровода предусмотрена специальная секция.



Троллеедержатели серии ДТ, ДТН, К

Предназначены для установки и изоляции от металлоконструкций токоведущих троллеев, подводящих электроэнергию к крановым механизмам



Тип троллеедержателя	Конструктивное исполнение, характеризующее данную группу изделий	Допустимая нагрузка, Н	Наибольшая междуфазное расстояние, мм
ДТ-12Б-1У2 ДТН-12Б-1У1	Троллеедержатели крановые для гибких троллеев. Профиль троллея-круглый диаметром до 12 мм.	—	130
ДТН-8Е-У1 ДТ-11А-МУ2	Троллеедержатели крановые для жестких стальных троллеев с верхним токоприемником. Профиль троллея- уголок	500	
ДТ-2И-МУ2	Троллеедержатели главные для жестких стальных троллеев с верхним токоприемником. Профиль троллея- уголок	800	200
ДТ-2Д-1МУ2 ДТ-2Д-1У2	Троллеедержатели главные для жестких стальных троллеев с верхним токоприемником. Профиль троллея- уголок, швеллер, двутавр, тавр, рельс, квадрат.		3150
ДТН-2А-1МУ2 ДТН-2А-1МСУ1		3150	450
ДТН-2А-2МУ1			600
Д-30-ВГ-ПУ1 Д-30-ВГ-ПСУ1	Троллеедержатели главные для жестких стальных троллеев с верхним токоприемником. Профиль троллея- уголок	800	250



Секции троллейные

Секции троллейные K580-K589 предназначены для выполнения токоведущих частей (троллеев) главных троллейных линий, питающих мостовые краны.

Секции K580 - K581 изготавливаются из стального уголка по ГОСТ 8509-93. Секции K582 - K589 изготавливаются из стального уголка и подпиточной шины из алюминиевого сплава АД31Т1. Секции окрашиваются в отличительный красный цвет, за исключением контактной поверхности.

Компенсаторы

Предназначены для компенсации температурных удлинений протяженных участков линии выполненных стальными троллеями. Состоят из алюминиевых проводов или пакета гибких алюминиевых пластин, присоединенных к стальным алитированным пластинам. Компенсаторы соединяются со стальными троллеями при помощи сварки.



Указатель троллейный K271H

Предназначен для световой сигнализации в производственных помещениях при наличии на троллейных линиях напряжения (токопроводящих линиях для питания кран-балок и других подвижных механизмов внутрицехового применения) и рассчитан он для работы в сети переменного тока с частотой 50 Гц.

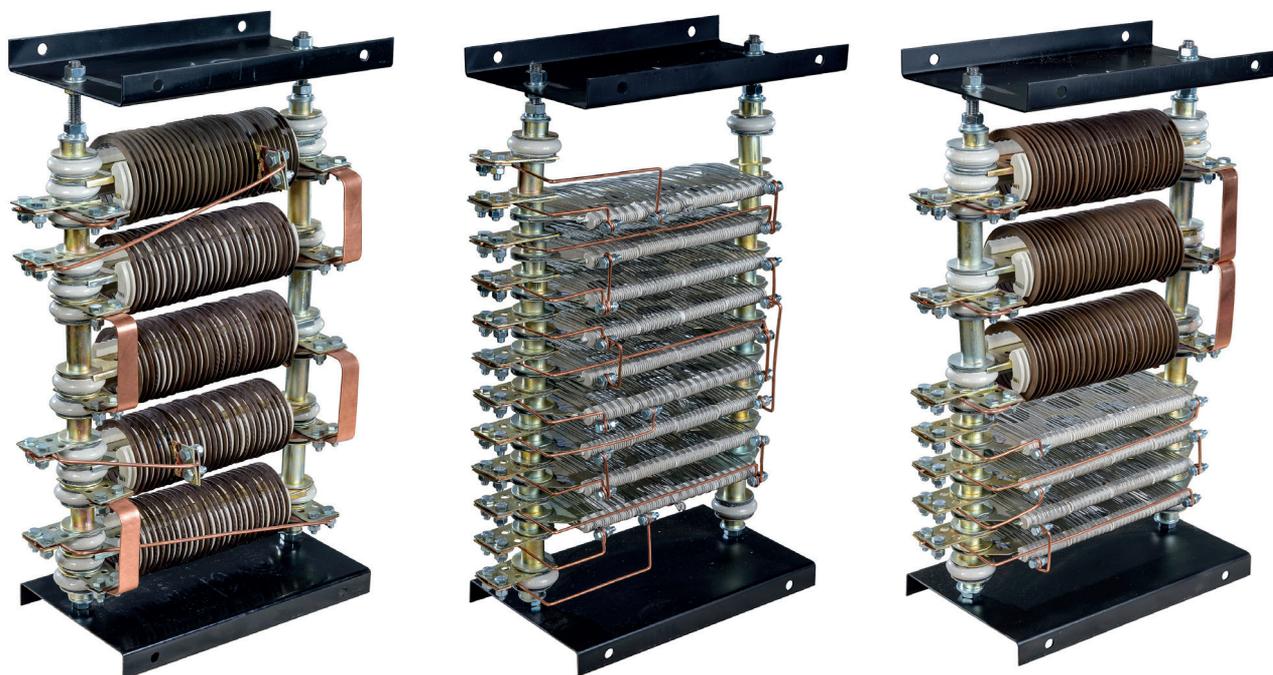


БЛОКИ РЕЗИСТОРОВ

Блоки резисторов серии БРП, БРФ, БРПФ, БК12, Б6 предназначены для пуска, регулирования скорости и торможения электродвигателей постоянного и переменного тока, работающих в электроприводах механизмов грузоподъёмных кранов. Блоки резисторов используются для работы в цепях переменного тока напряжением до 660В, частотой 50-60 Гц и в цепях постоянного тока напряжение до 440В.

Тип	Мощность максимальная при ПВ=40%, кВт	Габаритные размеры, мм			Масса не более кг
		длина	ширина	высота	
БРК	5,0	635	340	200	22
БРФ					25
БРКФ					24
БРП					19
БРПФ					20

Блоки резисторов серии БРП, БРФ, БРПФ



Блоки резисторов серии ЯС-3, ЯС-4

Блоки резисторов для подвижного состава (троллейбусов, трамваев, метро) серии КФ-51Г, БРС-12, БРР-8

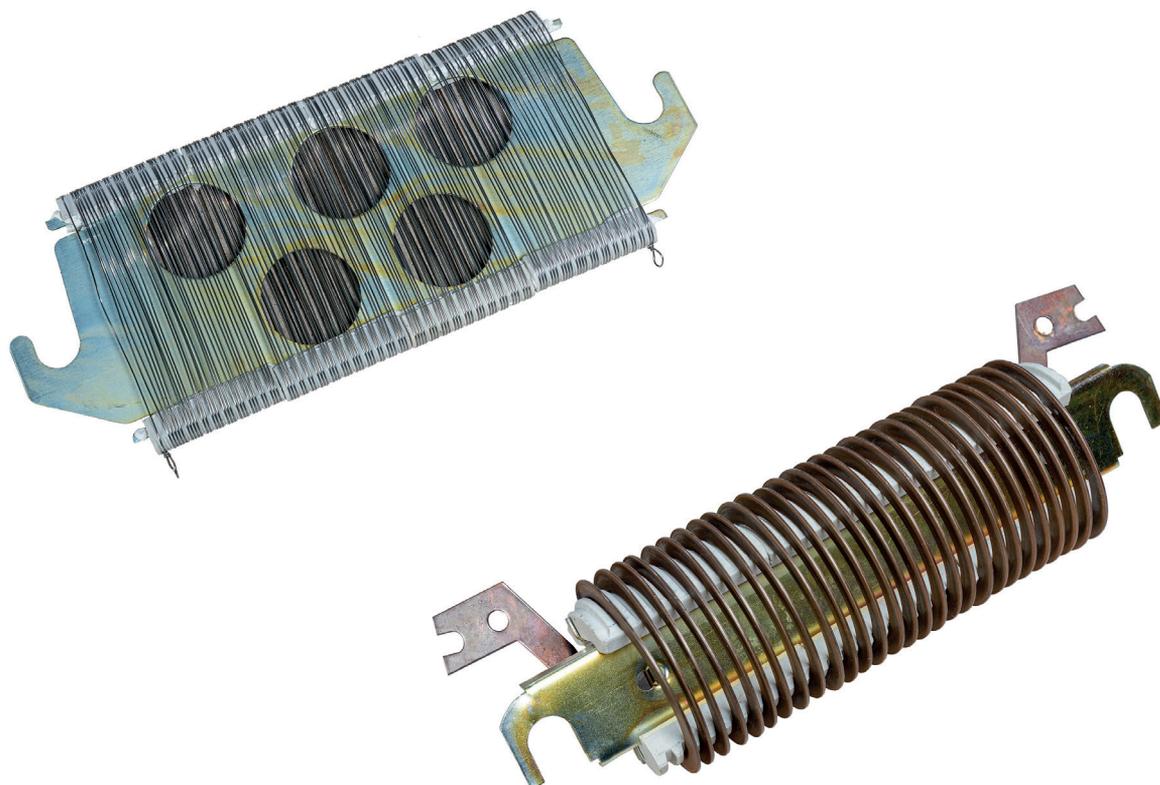
Резисторы и блоки резисторов серии КФ51Г демпферные блоки резисторов и сопротивления ускорителя, предназначенные для работы на подвижном составе рельсового транспорта и троллейбусах.

Блок резисторов БРС-12 У2 (комплект из 8-ми блоков)
Предназначен для регулирования напряжения на тяговых электродвигателях при пуске и торможении.

Блок резисторов БРР-8 У2
Предназначен для шунтирования обмоток возбуждения тяговых электродвигателей при регулировании возбуждения в режиме хода.

Резисторы пуско-регулирующие для блоков резисторов: КФ, БТР, БПТР, БРС, БРР, БРО

Предназначены для работы на подвижном составе рельсового транспорта и троллейбусах.



КОЛЬЦЕВЫЕ ТОКОПРИЕМНИКИ

Кольцевые токоприемники предназначены для подвода постоянного тока напряжением до 440В и переменного тока напряжением до 660В частотой 50 и 60 Гц от неподвижного источника к подвижным частям поворачивающихся или вращающихся механизмов грузоподъемных кранов.

Токоприемники кольцевые серии К-3100



Тип кольцевого токоприемника	Диаметр колонны, мм	Число колец, шт	Допустимая токовая нагрузка на кольцо, А		Степень защиты	Масса, кг
			ПВ 100%	ПВ 40%		
К 3103	от 60 до 100	3	150	250	IP00	23
К 3104		4				25
К 3106		6				30
К 3109		9				37
К 3110		10				39
К 3112		12				44
К 3115		15				51



Токоприемники кольцевые серии ТКБ

Используется как токоведущая часть кабельных барабанов.

Тип кольцевого токоприемника	Диаметр установочной колонны, мм	Число колец (цепей)	Допуст. Токовая нагрузка на каждое кольцо, А		Масса, кг
			ПВ 100%	ПВ 40%	
ТКБ-4 Т2	120	4	400	450	33
ТКБ-5 Т2		5			42
ТКБ-8 Т2		8			50
ТКБ-12 Т2		12			66
ТКБ-4 УХЛ2		4			33
ТКБ-5 УХЛ2		5			42
ТКБ-8 УХЛ2		8			50
ТКБ-12 УХЛ2		12			66

Токоприемники кольцевые серии ТКК, ТКЭ

Используется как токоведущая часть кабельных барабанов.

Тип кольцевого токоприемника	Диаметр колонны, мм	Число колец, шт	Допустимая токовая нагрузка на кольцо, А		Степень защиты	Масса, кг
			ПВ 100 %	ПВ 40 %		
ТКК-206	101-200	6	200	250	IP00	22
ТКК-209		9				27
ТКК-212		12				
ТКЭ- 209	201-300	9	250	300		50
ТКЭ- 214		14				64
ТКЭ- 306		6				60
ТКЭ- 309		9			74	



Щеткодержатели и токосъемные кольца

Токоприемники автокрановые ТКА

Предназначены для подвода электрического тока напряжением до 24В частотой 50Гц от неподвижного источника к подвижным частям поворачивающихся или вращающихся механизмов автомобильных кранов, вышек.

КОНТРОЛЛЕРЫ

Контроллер типа ККТ

Предназначен для пуска, реверсирования и регулирования скорости вращения электродвигателей путем изменения схемы и величины включенных в электрическую цепь сопротивлений.

Тип контроллера	Максимально допустимый ток при ПВ 40%	Номинальный ток, А	Масса, кг	Максимальная мощность двигателя при ПВ 40%, кВт	
				220 В	380-500В
ККТ-61У2	100	63	12,5	22	30
ККТ-62У2	100			2x22	2x30
ККТ-63У2	75			11	15
ККТ-65У2	100			11	30
ККТ-68У2	100			11	30



Командоконтроллер типа ККП

Предназначен для дистанционного электрического управления аппаратами электротехнических устройств в крановых электроприводах постоянного и переменного напряжений.

Номинальный ток при ПВ 40%, А	Включаемый ток, А		Отключаемый ток, А			
	Переменное напряжение до 500 В	Постоянное напряжение, до 220 В	Переменное напряжение до 500 В	Постоянное напряжение, В		
				110	220	440
25	50	25	25	2,5	2,0	0,5



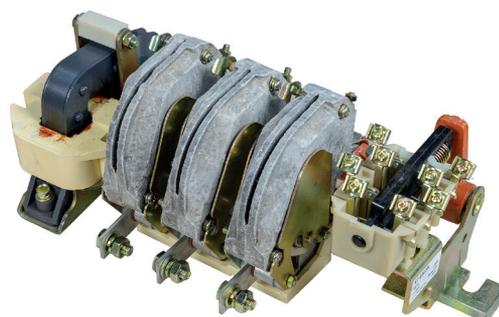
КОНТАКТОРЫ

Контакторы электромагнитные серии КТ-6000

Открытого исполнения общего применения с естественным воздушным охлаждением предназначены для включения и отключения приемников электрической энергии в цепях переменного тока частотой 50 и 60 Гц.

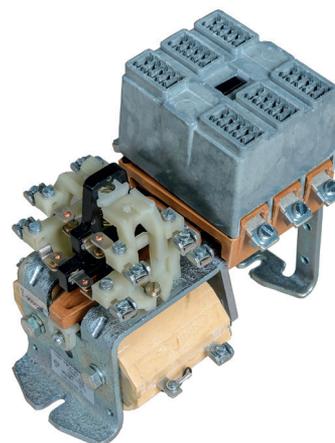
Контакторы постоянного тока с магнитным гашением типа КТПВ 600

С управлением от сети постоянного тока предназначены для работы их главных контактов в цепях переменного тока при напряжении до 380 В с частотой 50 Гц. Втягивающие катушки контакторов исполняются на номинальное напряжение 110 В или 220 В постоянного тока.



Контакторы серии МК

Предназначены для работы в силовых электрических цепях и цепях управления постоянного тока при напряжении до 220В постоянного тока, до 1000 В постоянного тока и до 380 В переменного тока 50, 60 Гц. Контакторы данной серии применяются также и для коммутирования электрических цепей тепловозов и электровозов на напряжение 220 В постоянного тока.



Контакторы КТК-1-10, КТК-1-20

Предназначены для коммутации цепей постоянного тока кранового и тягового оборудования, напряжением до 220 В и переменного тока кранового электрооборудования напряжением до 440 В частотой 50 и 60 Гц с питанием включающих катушек постоянным током напряжением до 440 В.

Контакторы КПД (КПД 121, КПД 113, КПД 110)

Применимы в крановом электрическом оборудовании, трамваях, метро, с напряжением постоянного тока 220 В или переменного тока 440 В частотой 50 и 60 Гц. Напряжение на питающих катушках контактора КПД - 220 В постоянного тока.

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Концевые выключатели серии КУ-700

Концевые выключатели серии КУ-700 предназначены для коммутации цепей управления в крановых электроприводах. Выключатели имеют две независимые электрические цепи и могут работать как на переменном, так и на постоянном токе в повторно-кратковременном режиме.



Тормозные магниты переменного тока серии МО

Электромагниты предназначены для дистанционного электропривода пружинных колодочных тормозов серии ТК. Вид климатического исполнения электромагнитов - У2, УХЛ2, Т2. Режим работы ПВ 40% и ПВ 100%. Охлаждение естественное. Группа условий эксплуатации по механическим факторам - М3. Степень защиты IP00.



Выключатель концевой ВУ-222

Однополюсные рычажные выключатели управления с непосредственным ручным приводом предназначены для продолжительного проведения электрического тока в номинальном режиме и для оперативных включений и отключений цепей постоянного тока и цепей переменного тока частотой 50Гц. Применяются в установках подъемно-транспортных машин, а так же в подвижном составе городского транспорта.



Реле максимального тока РЭО-401

Реле РЭО-401 (максимальное токовое реле РЭО-401 УХЛ3) предназначено для защиты от перегрузок и токов короткого замыкания электродвигателей постоянного тока и асинхронных электродвигателей с фазным ротором переменного тока при частоте сети 50Гц.



Электродвигатели крановые (серии МТН, МТФ)

Электродвигатели крановые используют для привода крановых и иных механизмов, которые работают в краткосрочном и повторно-краткосрочном режимах работы, в которых могут присутствовать частые пуски и электрическое торможение. Такие двигатели могут использоваться и при длительном режиме работы. Применяются во многих отраслях промышленности: жилищном и капитальном строительстве, в металлургической и горнодобывающей промышленности, а также на транспорте. Такими двигателями комплектуются различные виды кранов. Электродвигатели крановые обладают отличными энергетическими показателями и высокой надежностью, что позволяет им по качеству опережать даже западные аналоги. Они представляют собой достойную конкуренцию на мировом рынке данного оборудования. Электрические двигатели этой серии имеют несколько различных комплектаций, что позволяет использовать их в широких диапазонах температур и при различных климатических условиях.



Редукторы серии РК, ВК, РМ, РЦД, Ц2У

Эти устройства применяются в различных механизмах для того, чтобы увеличить вращающийся момент и снизить скорость вращения, что обеспечивает эффективную работу и в то же время продляет срок службы оборудования. Каждый тип редуктора имеет собственные технические характеристики. Они зависят от множества факторов, главным из которых является специализация и предназначение оборудования, в котором он будет работать. Основными характеристиками любого подобного устройства являются мощность, передаточное число, количество ступеней, угловая скорость валов, КПД и количество передач.

Двухступенчатый цилиндрический горизонтальный редуктор Ц2У применяется в ряде подъемных механизмов.

Редуктор ВК – это вертикальный редуктор крановый, который также используется в грузоподъемном оборудовании (в кранах различного типа).

Редуктор РМ представляет собой цилиндрическое горизонтальное двухступенчатое устройство. В отличие от описанных выше моделей, он более универсален и широко используется в машиностроении.

МЕХАНООБРАБОТКА

Изготовление крановых колес, зубчатых муфт, шкивов, крюков, валов, полиспастных блоков. Ремонт (наплавка) крановых колес и другие нестандартные виды работ, согласно Ваших чертежей. Также разработка и изготовление штампов и пресс-форм, штамповочные работы и литьё изделий из пластмассы.

Муфты типов (КД, МУВП, МЗ)

Муфта – это сборная деталь, служащая для соединения вращающихся валов.

Муфты зубчатые МЗ служат для передачи вращательного момента от двигателя к валу или от одного вала к другому с допусаемым угловым смещением. Зубчатые муфты относятся к разряду компенсирующих муфт.

Упругая втулочно-пальцевая муфта МУВП состоит из двух полумуфт. Эластичность соединения достигается за счет пальцев-болтов с надетыми на них кожаными шайбами или с резиновыми манжетами.

Кулачково дисковая муфта КД - это устройство, предназначенное для соединения двух валов. Состоит из закрепленных на концах валов фланцев (иначе их называют полумуфтами) и промежуточного диска, который имеет с обеих сторон поперечные выступы прямоугольного профиля.



Муфты типов (КД, МУВП, МЗ) Крановые колеса

Крановые колеса – составляющая крановой техники, несущая огромную нагрузку. Для поддержания кранов в рабочем состоянии, при износе крановых колес, их необходимо своевременно заменять. Существуют различные типы крановых колес, в зависимости от модели и назначения крана. Колеса крановые ходовые осуществляют работу на рельсовых путях и погрузочных тележках. Они подразделяются на виды, различающиеся формой и диаметром обода и числом реборд.



Если вам необходима металлообработка любых, даже самых нестандартных изделий из металла, необходимо изготовить уникальные изделия по вашим чертежам, или изделия, которые уже не выпускаются заводом-изготовителем, но очень Вам нужны – мы вам поможем.

Если у вас нет чертежа, и вы не знаете, как его сделать, но у вас есть ваша сломанная деталь и вам необходимо изготовить новую – просто обратитесь к нам, наш профессиональный коллектив без проблем сможет удовлетворить любые ваши запросы, от эскиза до готового изделия. Даже если вам нужна металлообработка всего лишь одного изделия – это не проблема, мы работаем с заказами от одной штуки, чем выгодно отличаемся от неповоротливых крупных предприятий по металлообработке и предприятий государственного сектора, отягощённых бюрократической волокитой. Или даже если у вас нет необходимости изготавливать полностью изделия с нуля, а вы всего лишь нуждаетесь в некоторых операциях по металлообработке (проточка, шлифовка, расточка и прочее), мы всегда окажем вам такие услуги.

На нашем оборудовании мы выполняем все самые необходимые и востребованные виды металлообработки – токарные работы, фрезерные, шлифовальные, расточные и многое другое.



НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Электромагниты грузоподъемные

Электромагниты предназначены для подъема и переноса крановыми механизмами холодного (окружающей среды) груза из ферромагнитных материалов: металлолом, скрап, металлическая шихта, стружка, а также слябов и поковок. Данные грузоподъемные магниты могут использоваться на траверсе (изготавливается под конкретные нужды заказчика).

Электромагниты круглые рекомендованы для установки на мобильные экскаваторы типа Fuchs, Liebherr, Atlas, Sennebogen, Cat, Ковровец, Твэкс и др. в комплекте с генераторной системой управления и специальной траверсой, позволяющей не снимая грейфер работать электромагнитом.

Грузовые магниты могут быть изготовлены в термостойком исполнении (для переноса грузов с температурой до 650°C), а также для работы в подводных условиях.

Грейферы

Грейферы могочелюстные предназначены для захвата и переноса крановыми механизмами холодного (окружающей среды) груза из ферромагнитных материалов: металлолом, скрап, металлическая шихта, стружка, чугунные чушки.

Грейферы канатные двухчелюстные предназначены для работы крановыми механизмами (козловые, мостовые, ба- шенные краны) с сыпучими грузами, такими как уголь, цемент, песок, щебень, торф, зерно и т.п., то есть используется как грейфер для сыпучих материалов.

Железоотделители

Электромагнитные железоотделители (магнитные сепараторы) предназначены для извлечения ферромагнитных предметов из потока сыпучего материала транспортируемого ленточным конвейером.

Выбор магнитных железоотделителей (сепараторов) производят исходя из количества присутствующих ферромагнитных предметов и их размера, ширины ленты и высоты насыпи. В соответствии с этим основными характеристиками является глубина зоны извлечения и масса извлекаемых предметов.

Блок управления электромагнитами

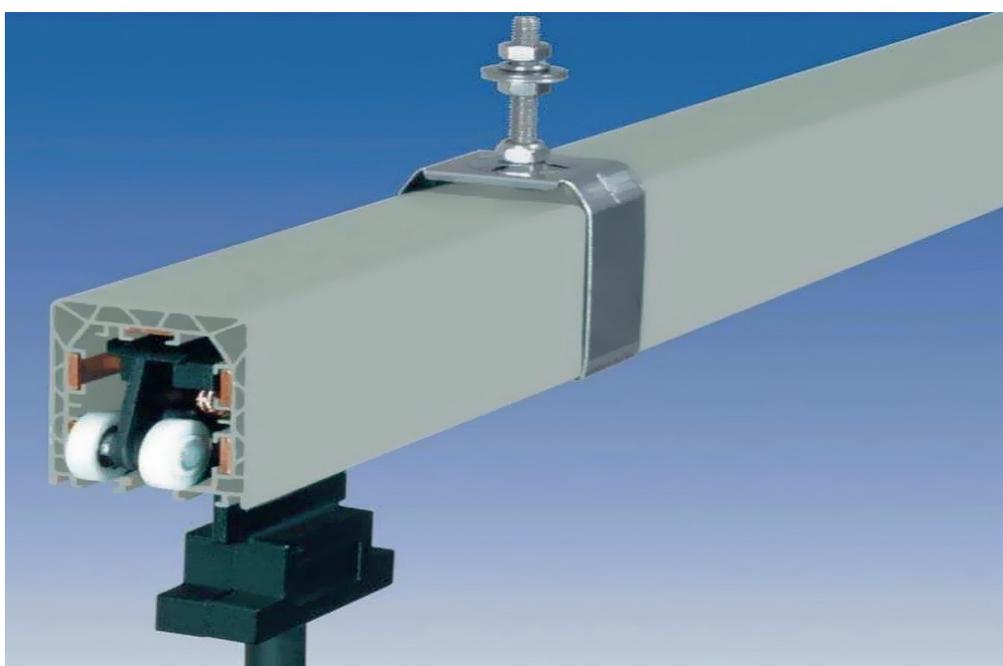
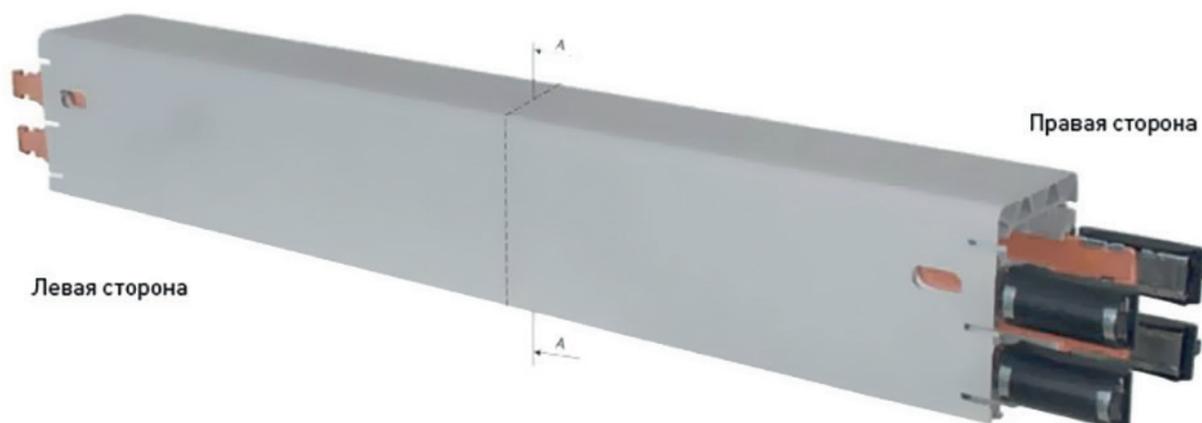
Преобразователи напряжения серии ПН-500 предназначены для питания и управления грузоподъемных электромагнитов постоянного тока любой мощности и одновременного питания нескольких электромагнитов, суммарный ток которых не превышает допустимых значений.

ТОО «РЭМ-Кран» является официальным представителем ООО «Завода кранового низковольтного оборудования «Нововятич»



4-DUCTOR- ЗАКРЫТЫЙ ТРОЛЛЕЙНЫЙ ТОКОПРОВОД

Это компактная, надежная и безопасная система энергоснабжения для кранов, талей, монорельсовых систем, конвейерных транспортеров и т.д. Каждый токопровод комплектуется 4-мя непрерывными плоскими медными шинами/проводниками, не имеющими стыков и/или искусственных соединений, протянутыми на всю длину установки. Благодаря эффективному инженерному дизайну и непрерывным медным жилам система имеет уникальные характеристики.





ПУЛЬТЫ УПРАВЛЕНИЯ СОВС

СОВС- пульты кнопочные предназначены для управления различными грузоподъемными механизмами и электрическими машинами. Пост управления состоит из корпуса, выполненного из высококачественного пластика и кнопок управления. Степень защиты изделия составляет IP65. По желанию заказчика посты управления могут быть укомплектованы кнопкой аварийного стопа, кнопкой переключателем, кнопкой-ключом.

- Хорошая прочность при ударах, пластмассовый корпус с повышенной жёсткостью
- 5 типов корпусов различных размеров (одно, двух, трех, четырех и шести кнопочные)
- Использование разноцветных нажимных кнопок
- Максимальная защита водонепроницаемого корпуса от влияния окружающей среды.







ТД РЭМгаль





ТОО «РЭМ-КРАН», ТОО «ТД «РЭМТаль»



050067, РК, г. Алматы, мкр. Таусамалы,
ул. Райымбек батыра 41 А,
Наурызбайский район,
тел.: +7 727 372 21 75, +7 727 297 05 07
факс: +7 727 297 05 07
e-mail: rem_ltd@mail.ru, 1@remkran.kz
www.remkran.kz